

鋼板ユニット式「ハト小屋」  
ハットボックス  
標準(あと施行)仕様図

承認	作成
承認 25.07.30 市川	畑

受領印

発行日 2025年07月28日

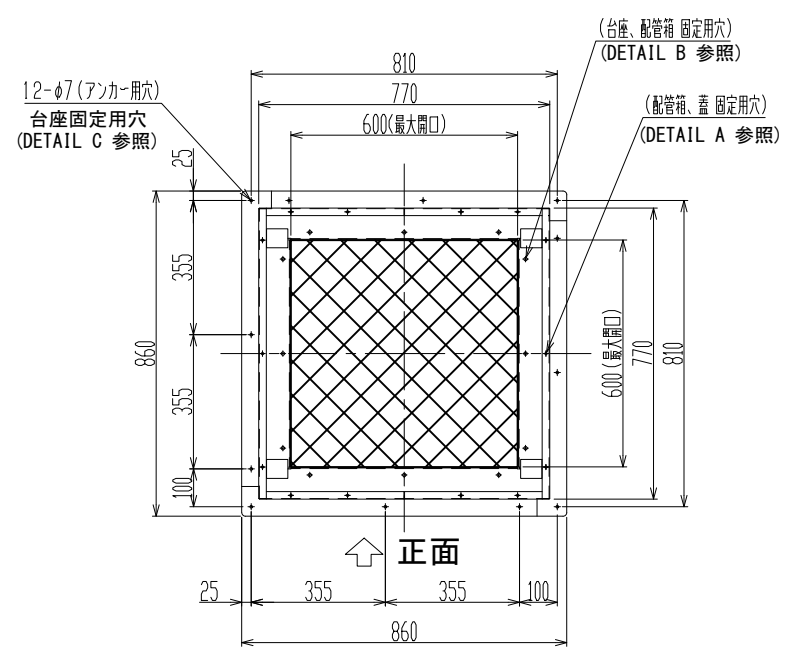
ワールド工業株式会社

改訂記録

改訂番号	内容	発行日
1	表記内容変更	2025年7月28日
0	初版発行	2023年10月20日

配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	9個
φ 100	6個
φ 125	6個
φ 150	4個
φ 200	2個

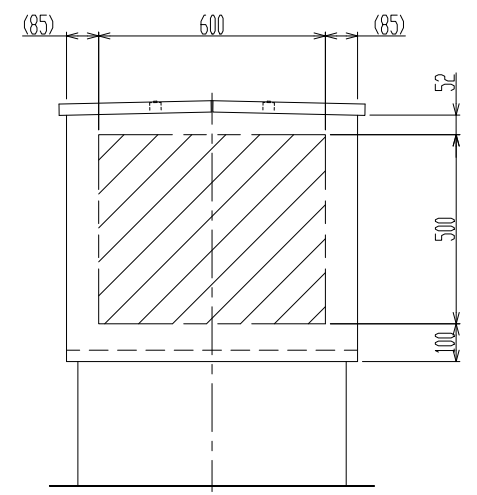
事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305



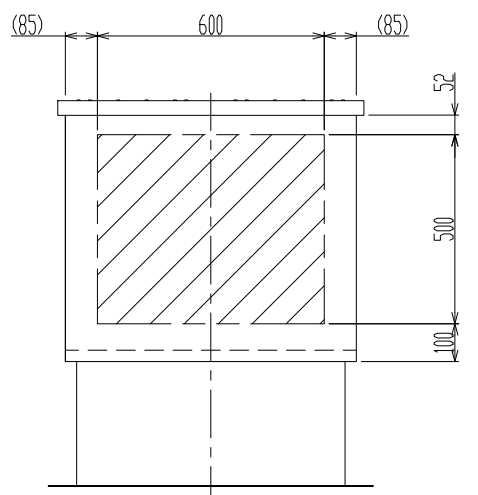
上面図 (蓋無し)

機種	HB-S1 (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

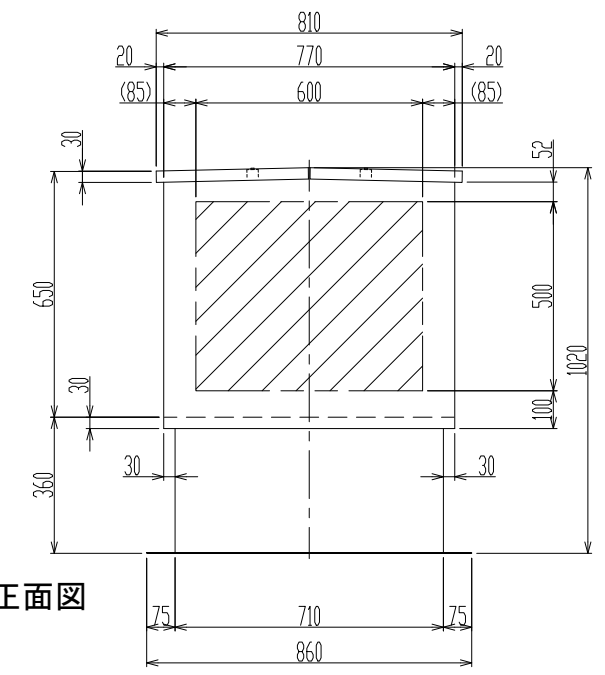
[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



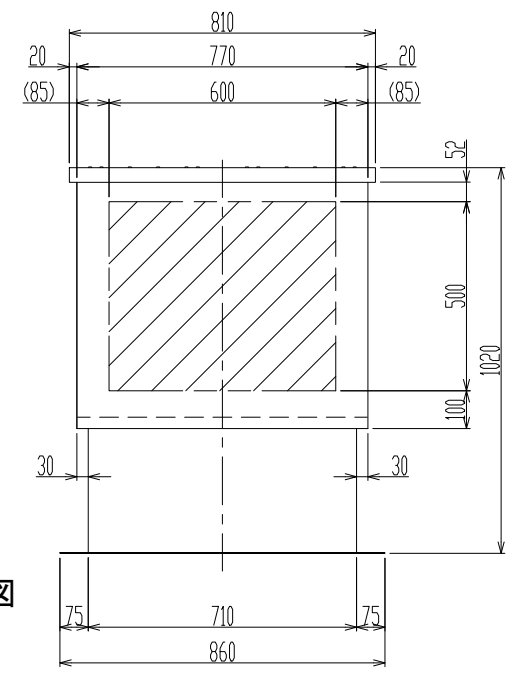
背面図



左側面図



正面図



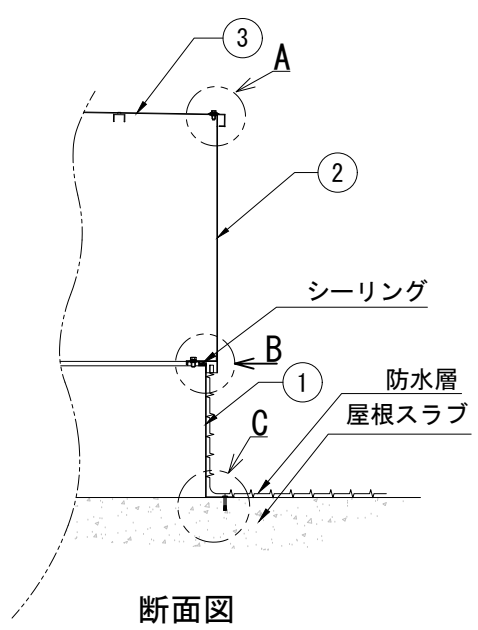
右側面図

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 600 x 600
- 配管箱開口部最大開口寸法 600 x 500

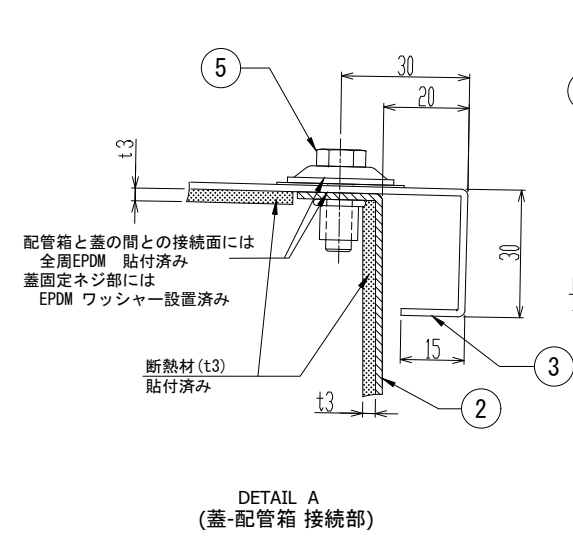
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	860	860	1020

総重量 64.1(kg)	蓋	配管箱	台座
	11.1	32	21

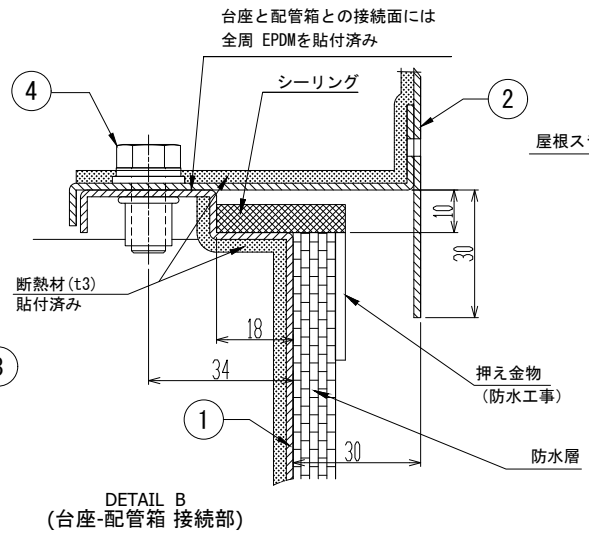
No	名称	数量
1	S1台座 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	S1配管箱 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	S1蓋 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	12
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	14
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	12



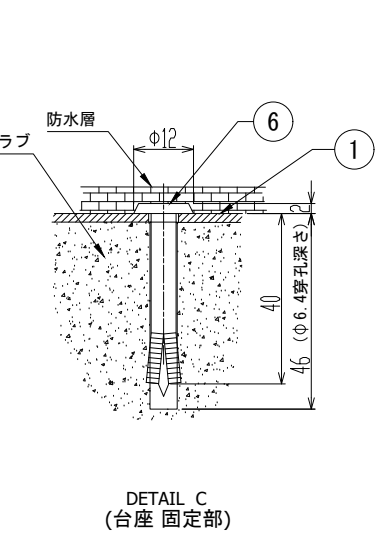
断面図



DETAIL A (蓋-配管箱 接続部)



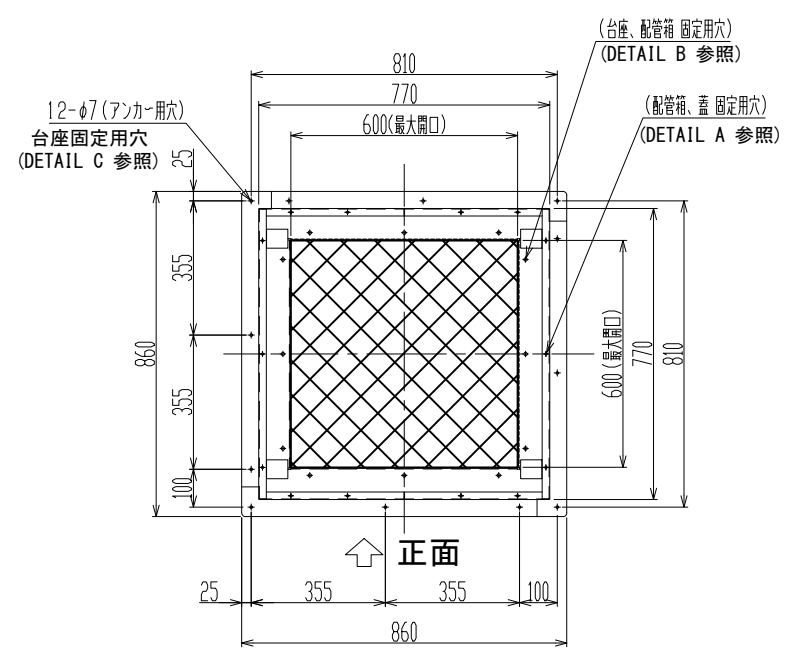
DETAIL B (台座-配管箱 接続部)



DETAIL C (台座 固定部)

配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	9個
φ 100	6個
φ 125	6個
φ 150	4個
φ 200	2個

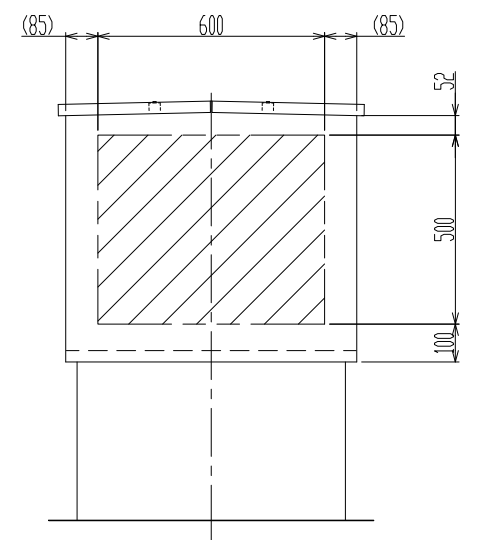
事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305



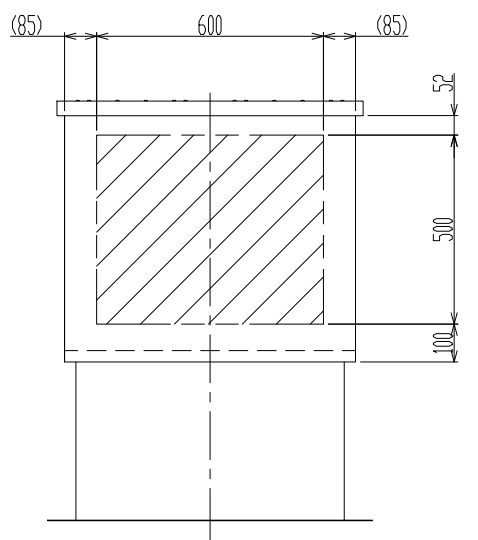
上面図 (蓋無し)

機種	HB-S1H (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

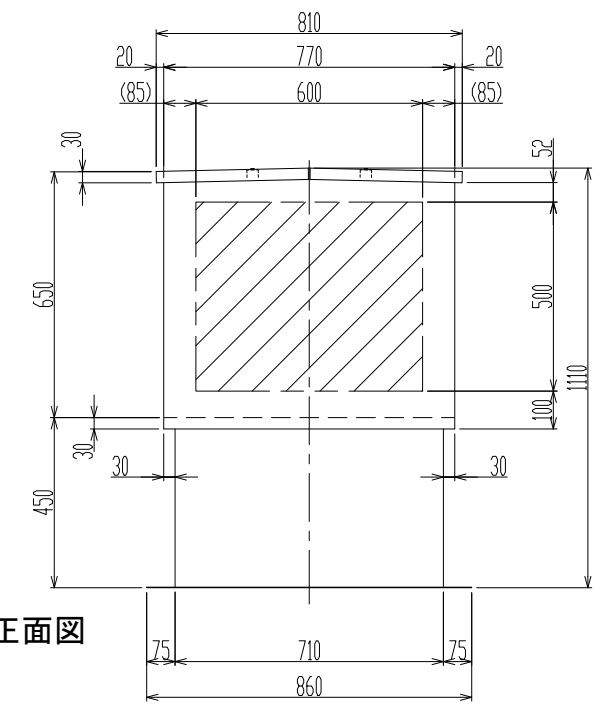
[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



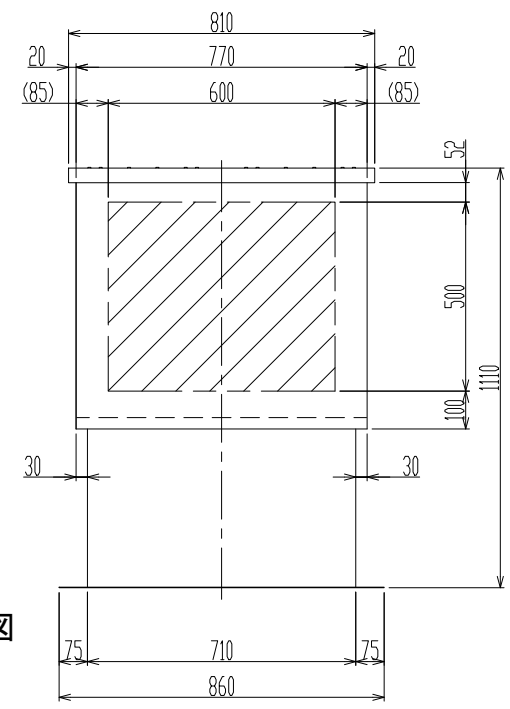
背面図



左側面図



正面図



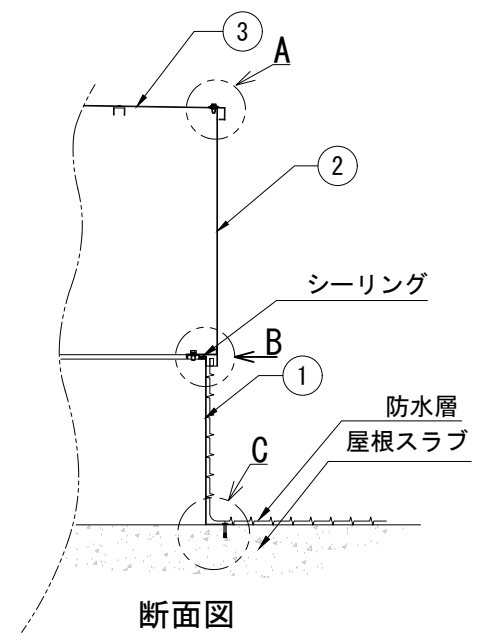
右側面図

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 600 x 600
- 配管箱開口部最大開口寸法 600 x 500

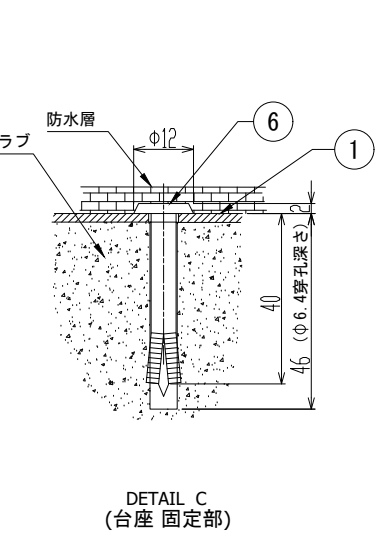
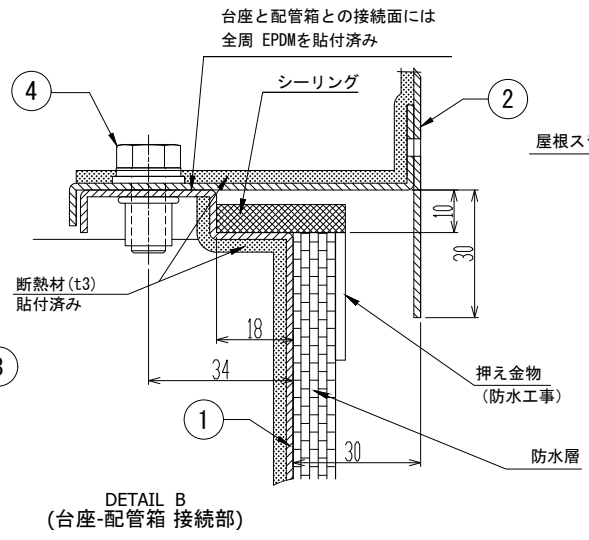
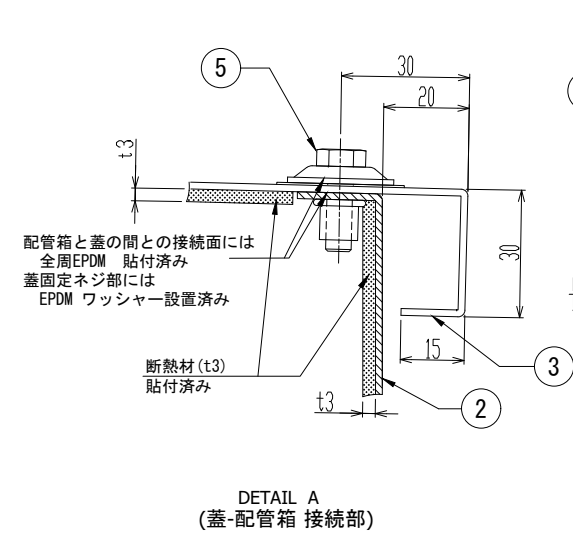
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	860	860	1110

総重量	67.6(kg)		
	蓋	配管箱	台座
	11.1	32	24.5

No	名称	数量
1	S1台座 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	S1配管箱 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	S1蓋 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	12
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	14
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	12

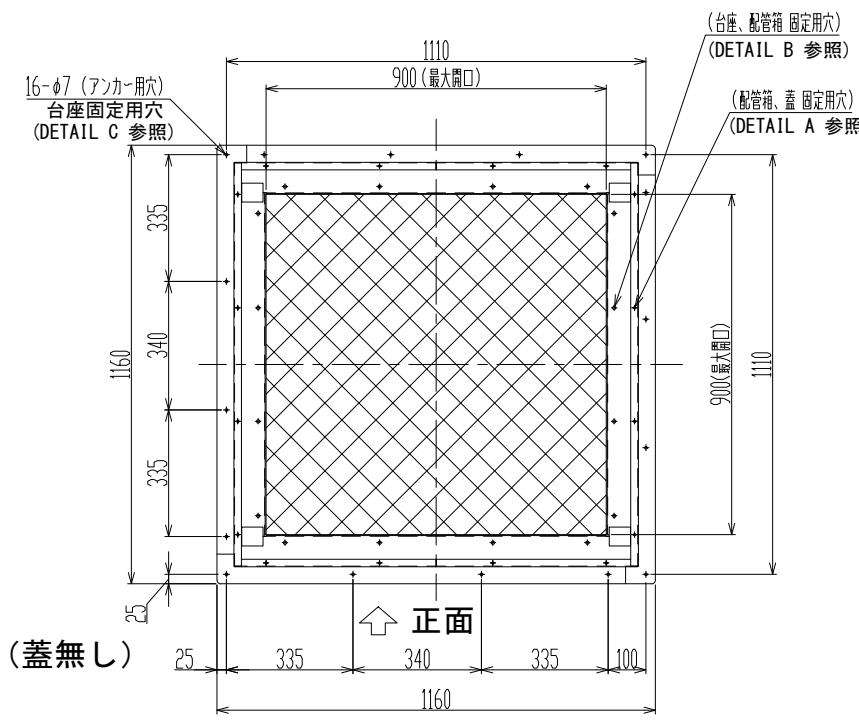


断面図



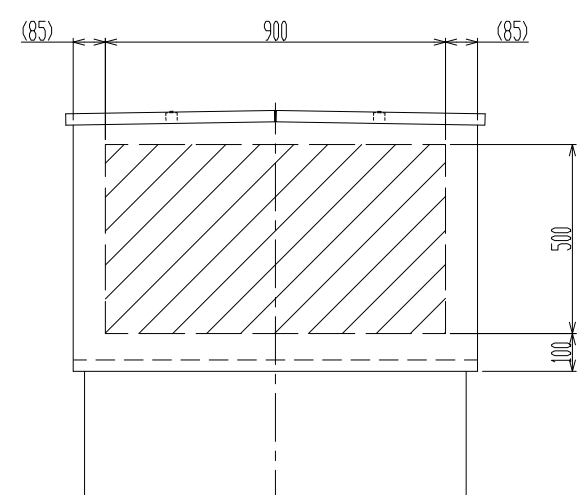
配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個

事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305

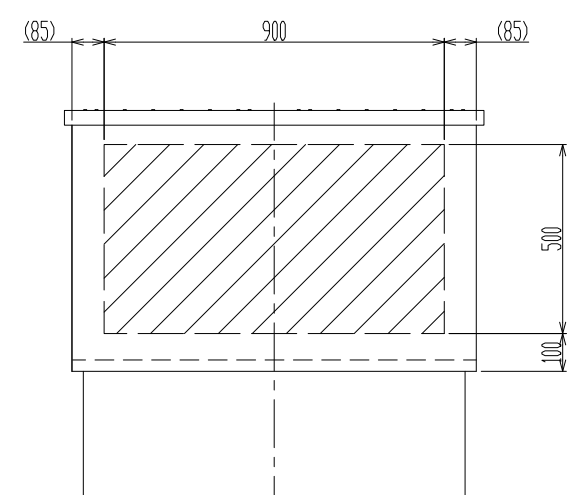


機種	HB-S2 (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

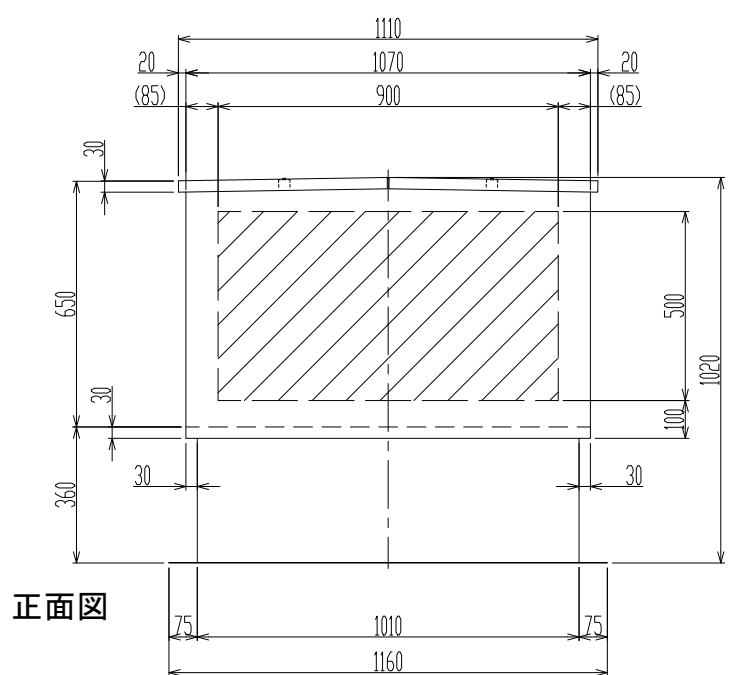
[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



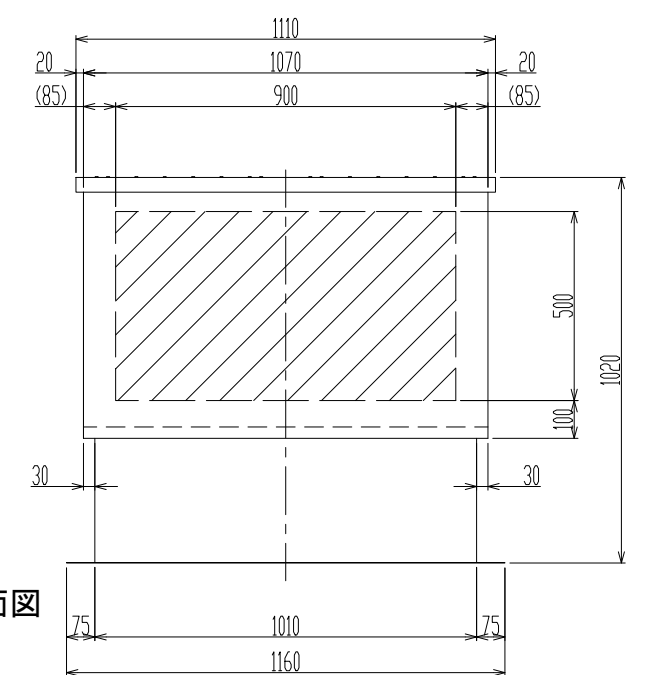
背面図



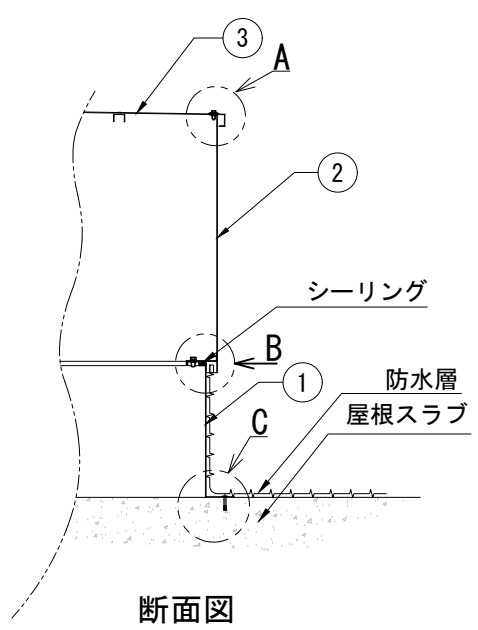
左側面図



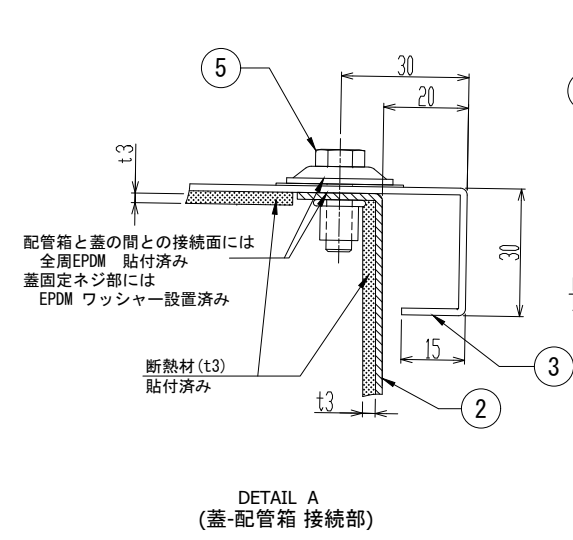
正面図



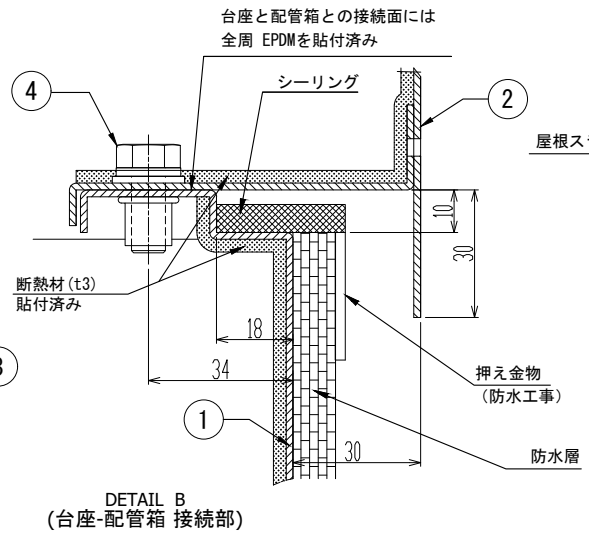
右側面図



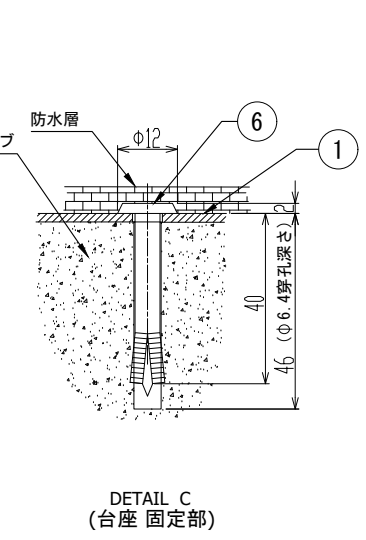
断面図



DETAIL A (蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B (台座-配管箱 接続部)



DETAIL C (台座 固定部)

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 x 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 x 500

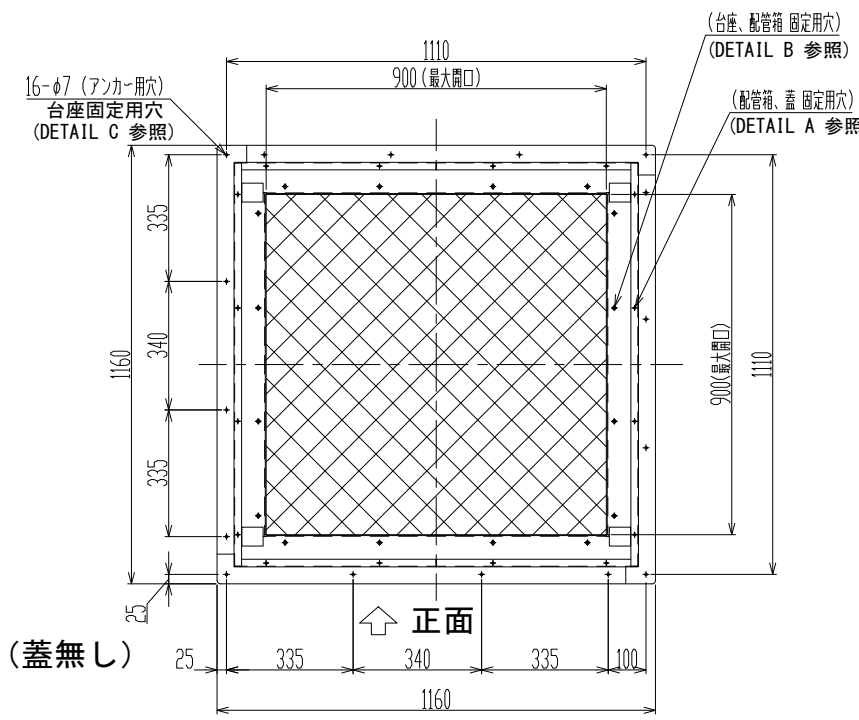
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1160	1160	1020

総重量 92.4(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	29

No	名称	数量
1	S2台座 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	S2配管箱 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	S2蓋 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	16
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	16

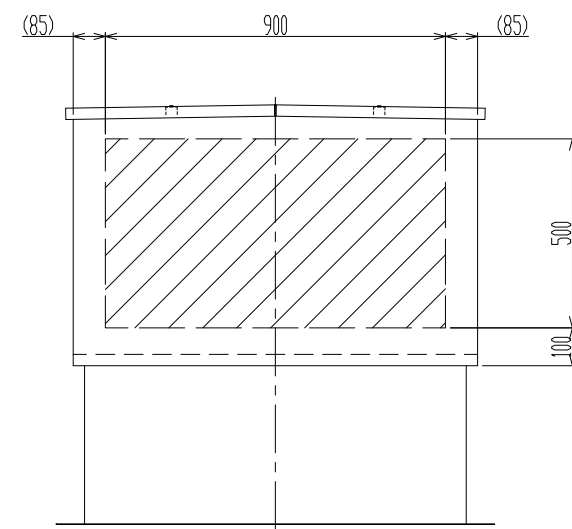
配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個

事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305

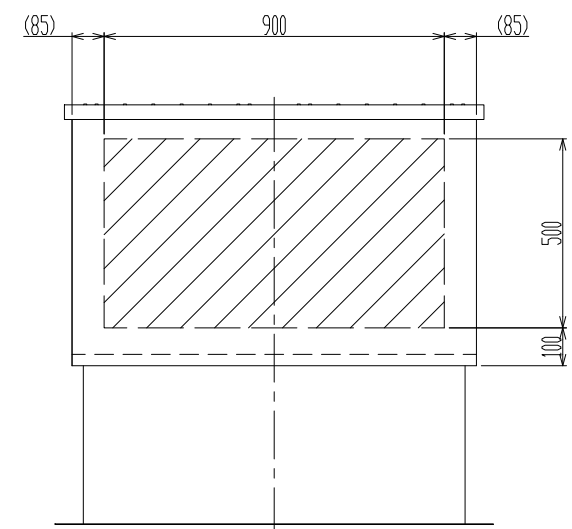


機種	HB-S2H (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

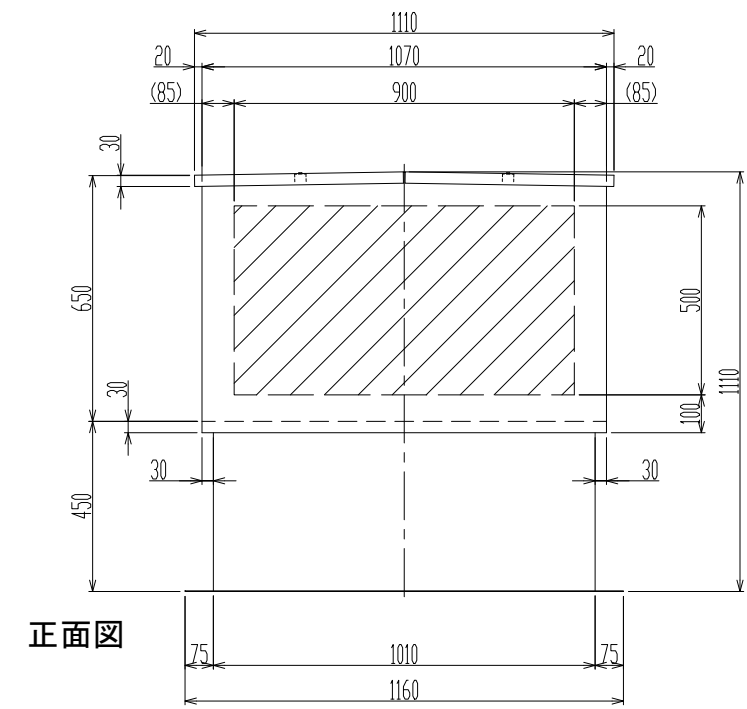
[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



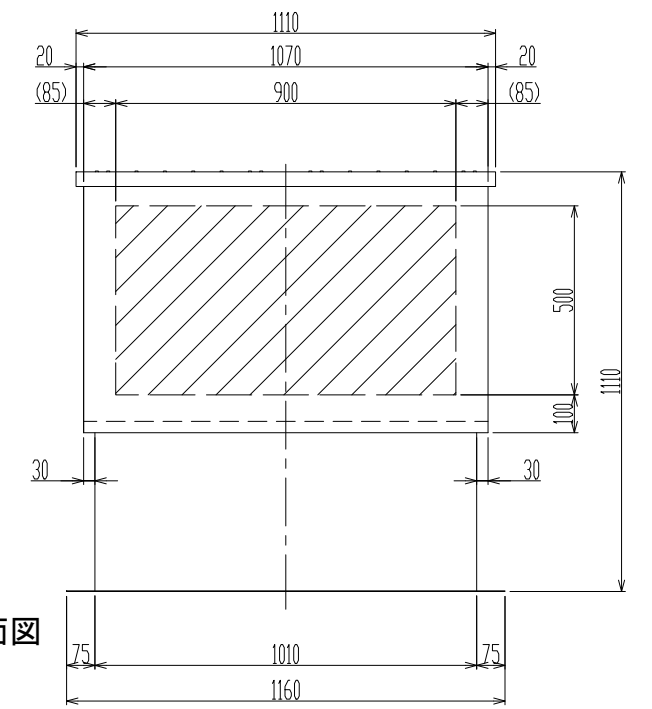
背面図



左側面図



正面図



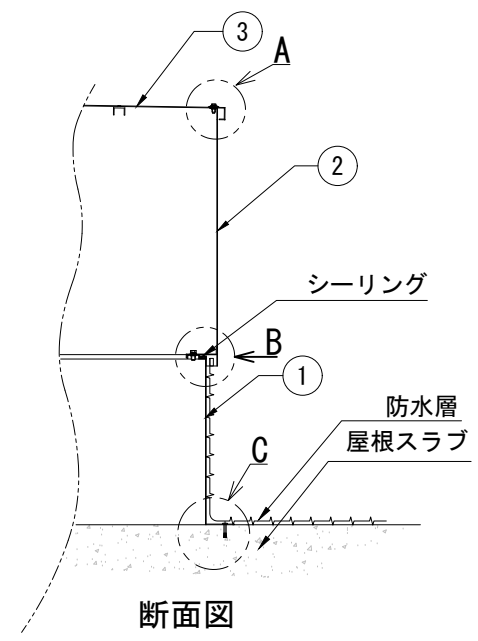
右側面図

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 x 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 x 500

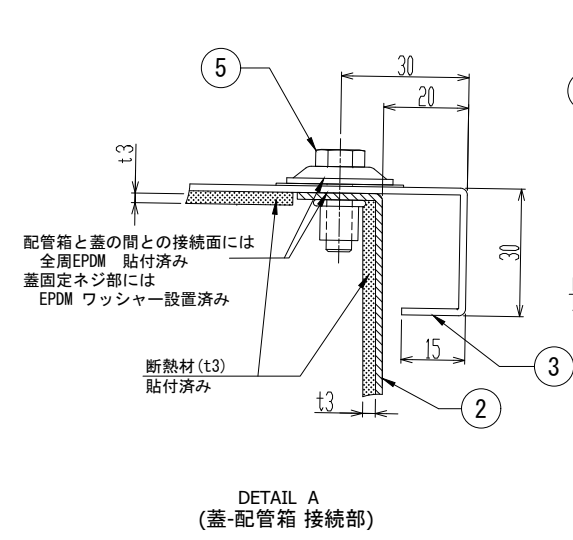
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1160	1160	1110

総重量 96.9(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	33.5

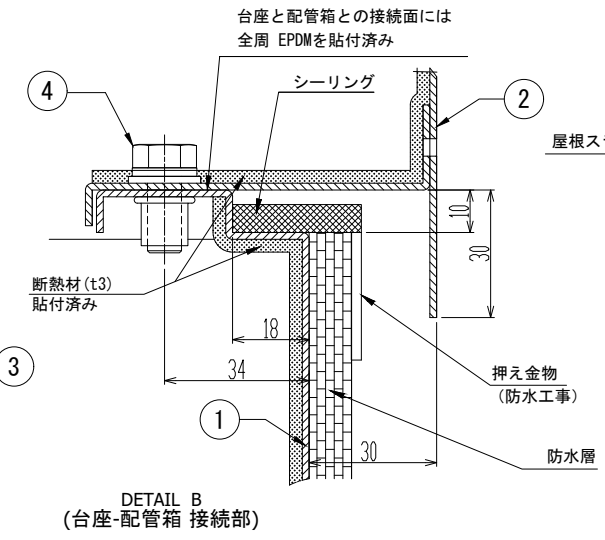
No	名称	数量
1	S2H台座 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	S2配管箱 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	S2蓋 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	16
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	16



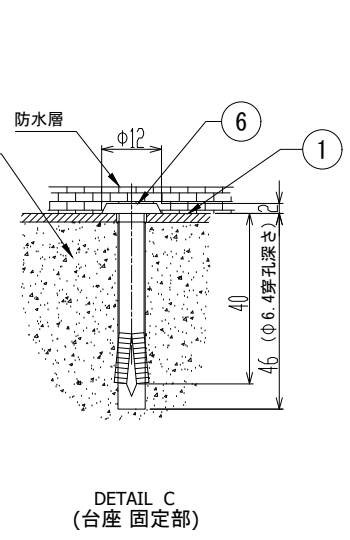
断面図



DETAIL A (蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B (台座-配管箱 接続部)



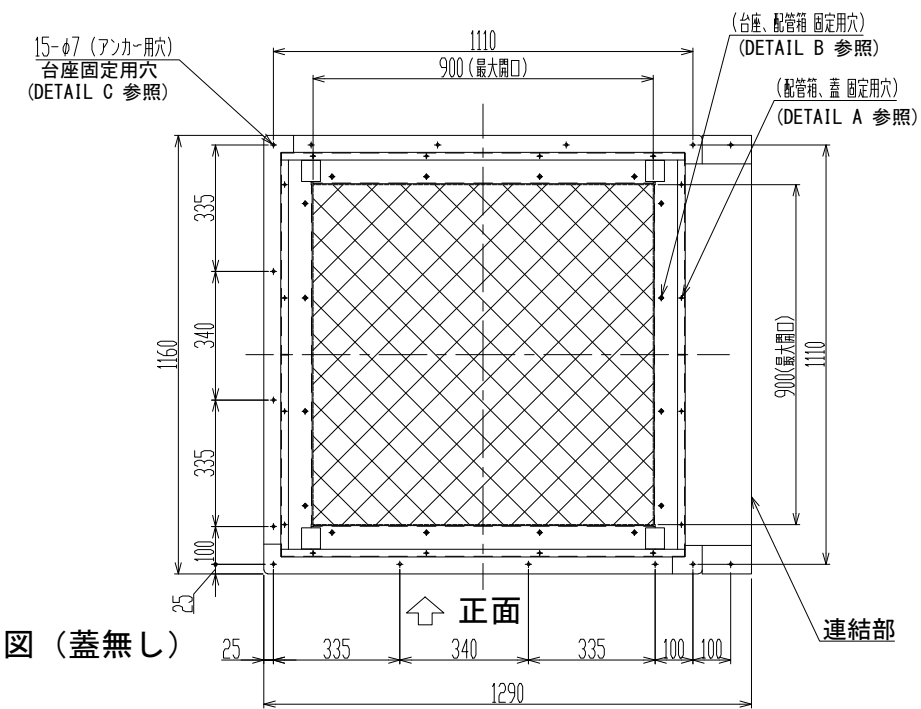
DETAIL C (台座 固定部)

配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個

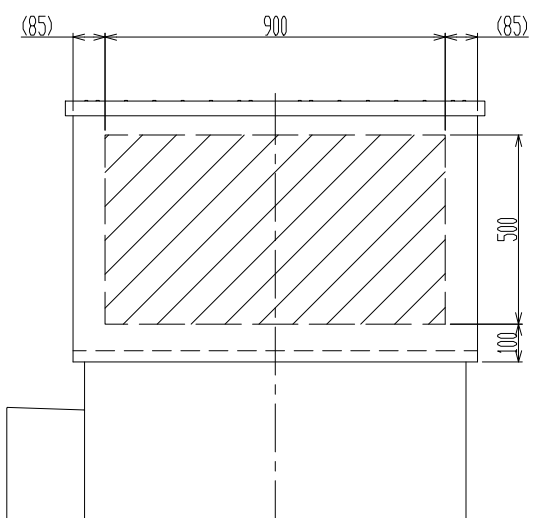
事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305

機種	HB-S2HJ (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

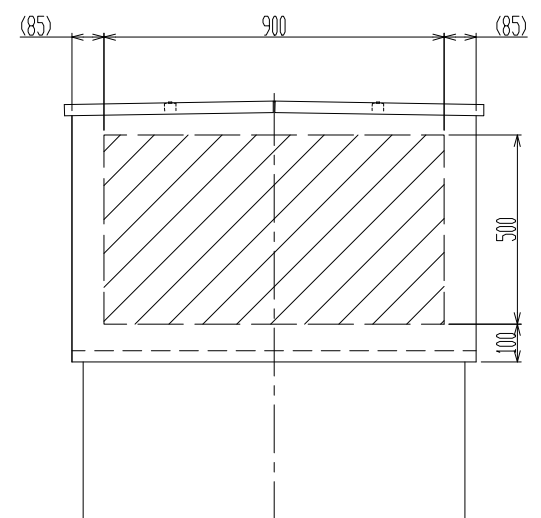
[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



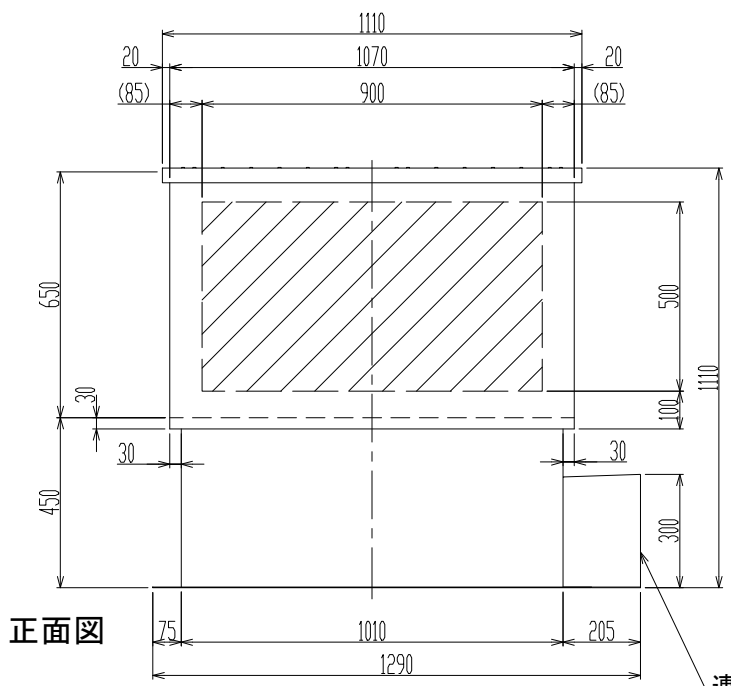
上面図 (蓋無し)



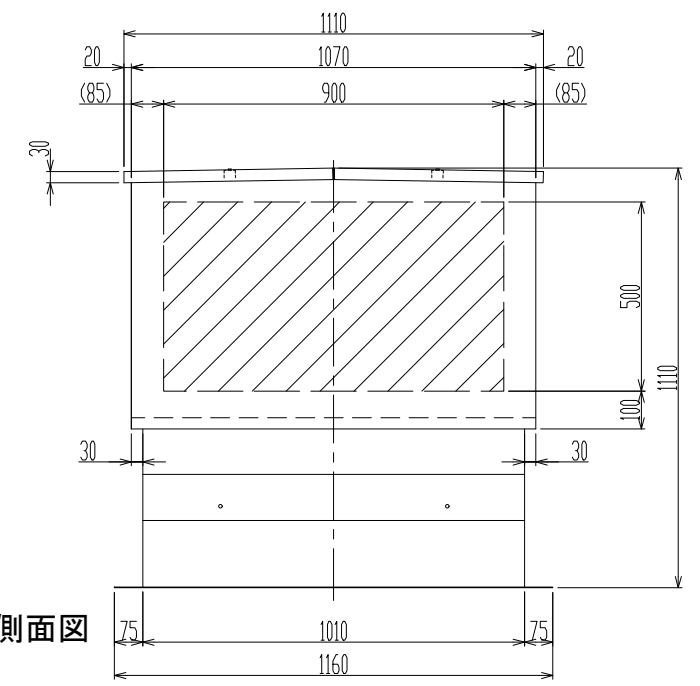
背面図



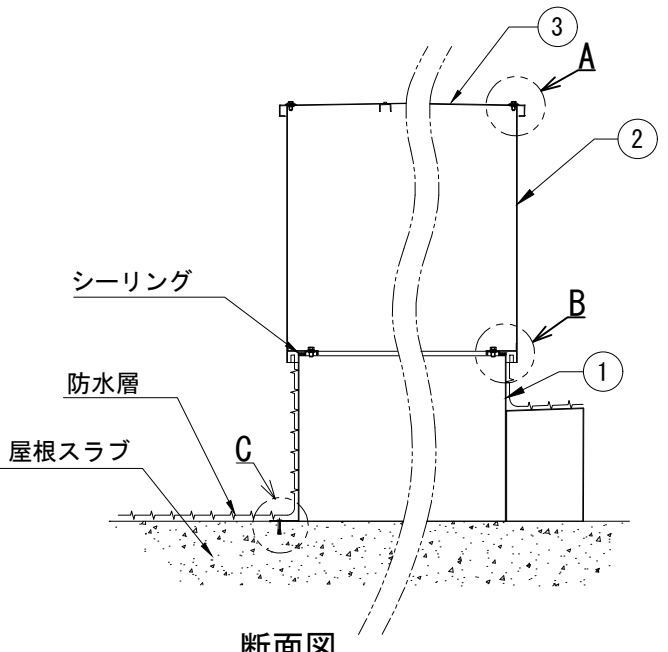
左側面図



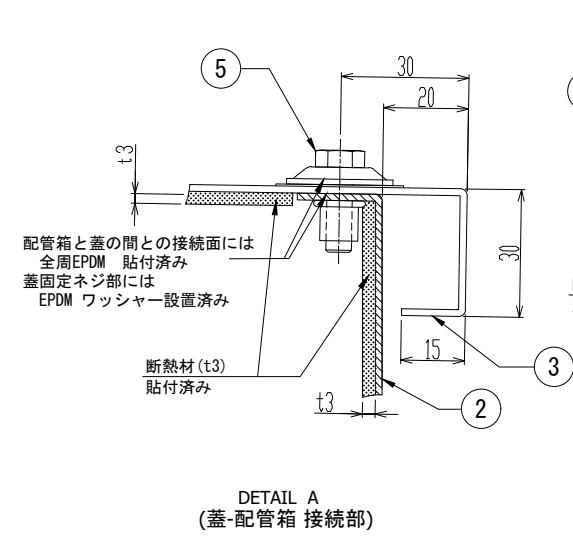
正面図



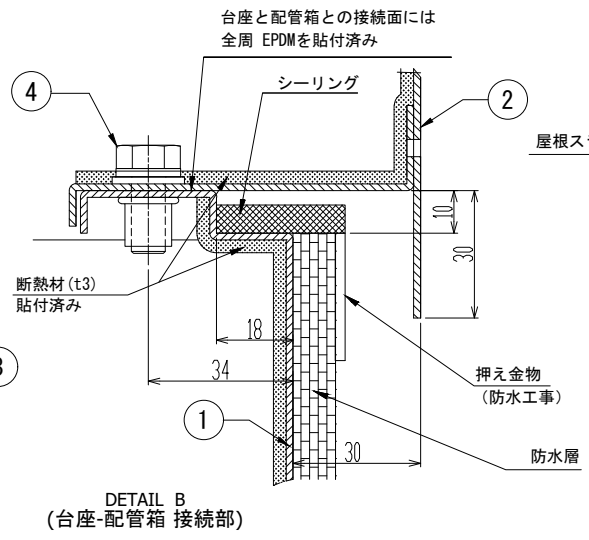
右側面図



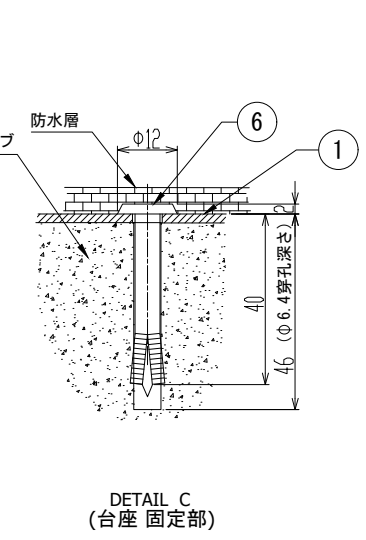
断面図



DETAIL A (蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B (台座-配管箱 接続部)



DETAIL C (台座 固定部)

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 x 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 x 500

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1290	1160	1110

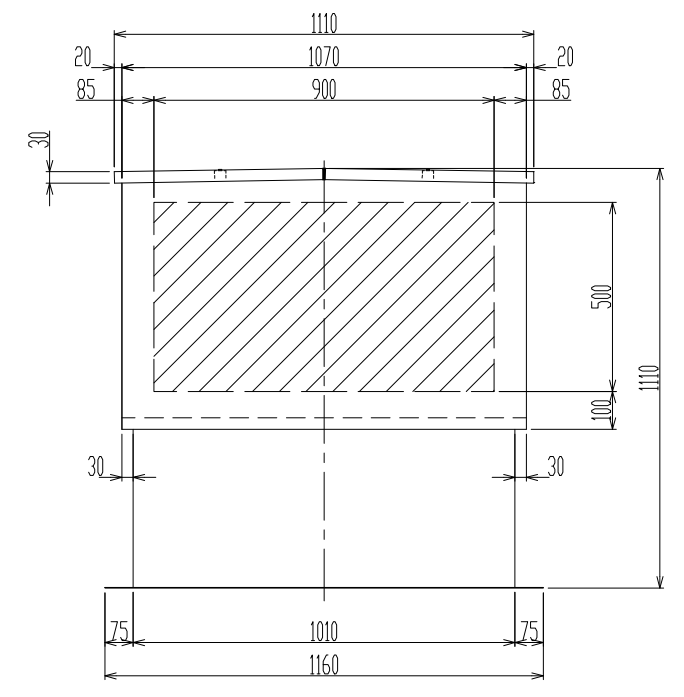
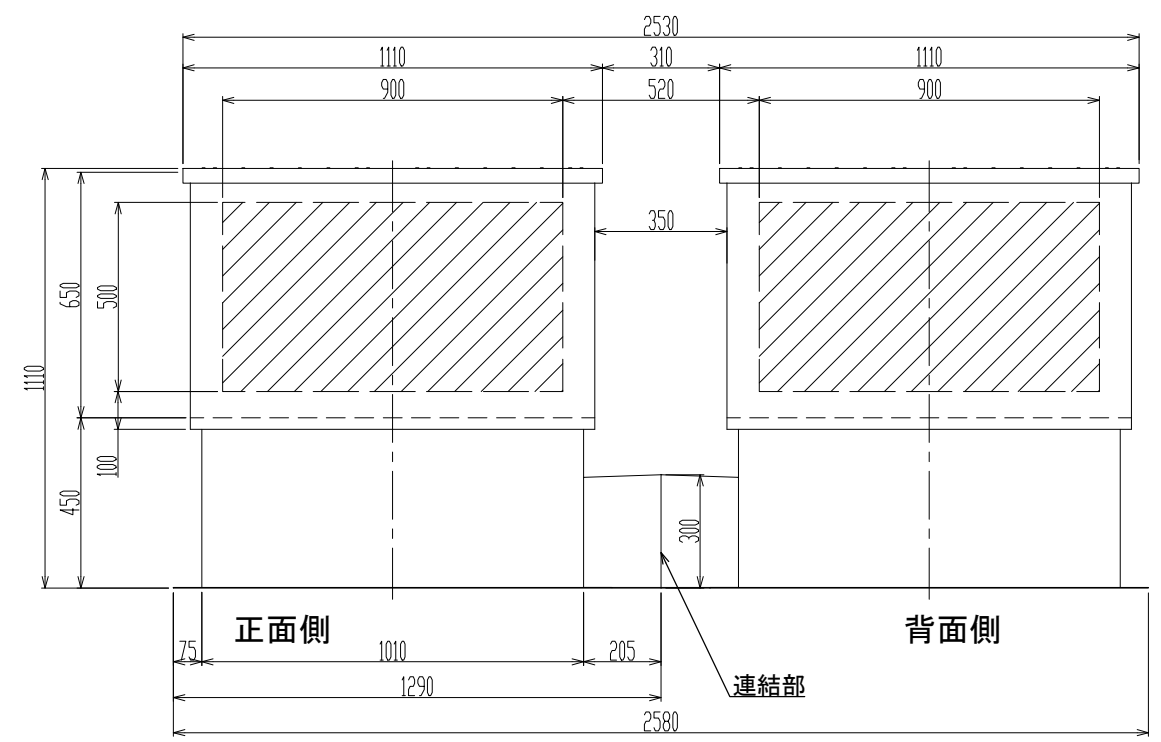
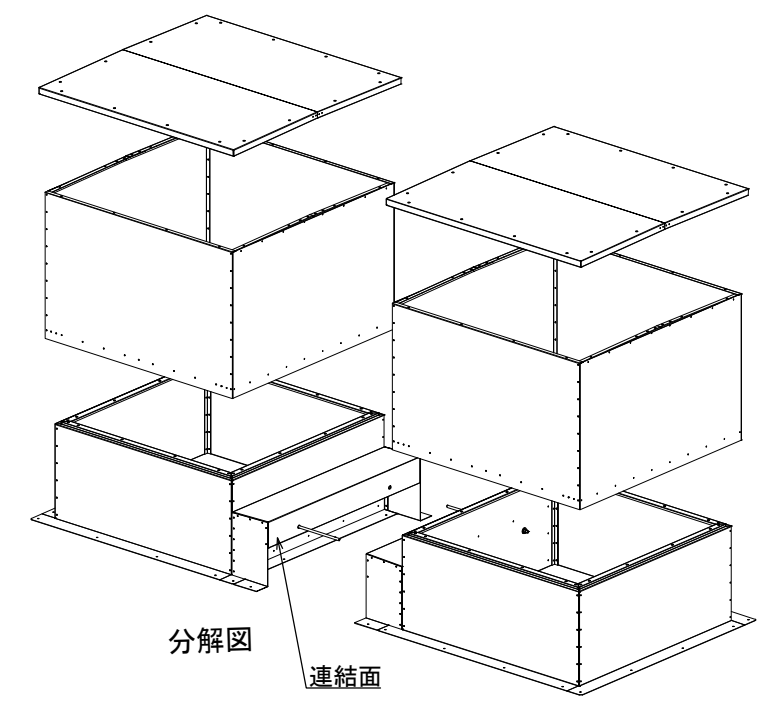
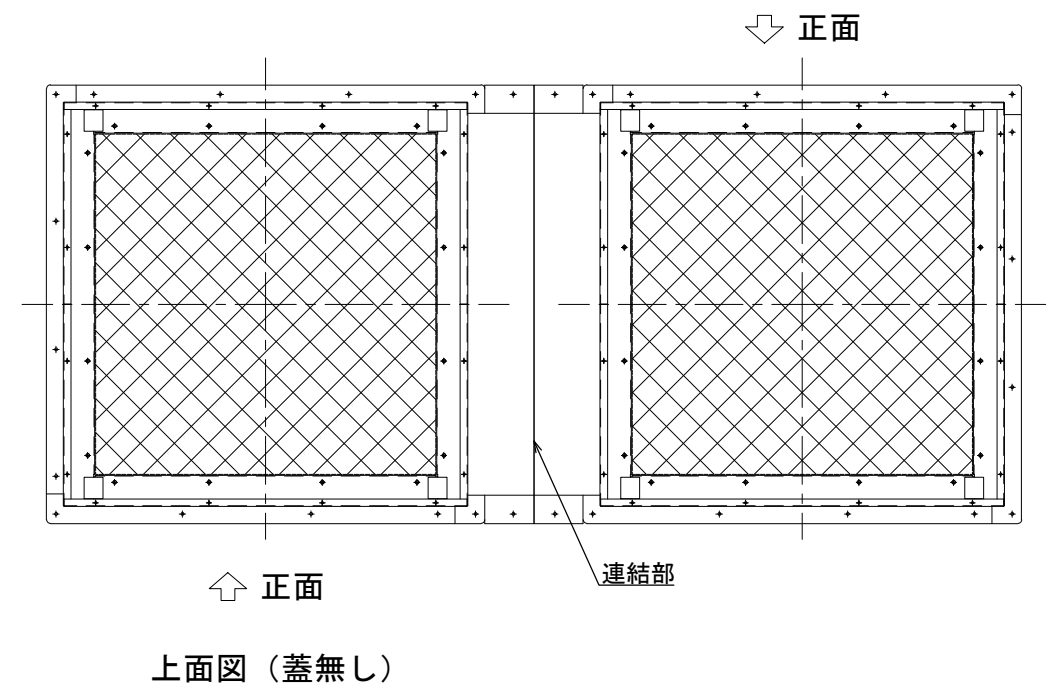
総重量 107.9(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	44.5

No	名称	数量
1	S2HJ台座 (溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	S2配管箱 (溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	S2蓋 (溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	16
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	15

配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個

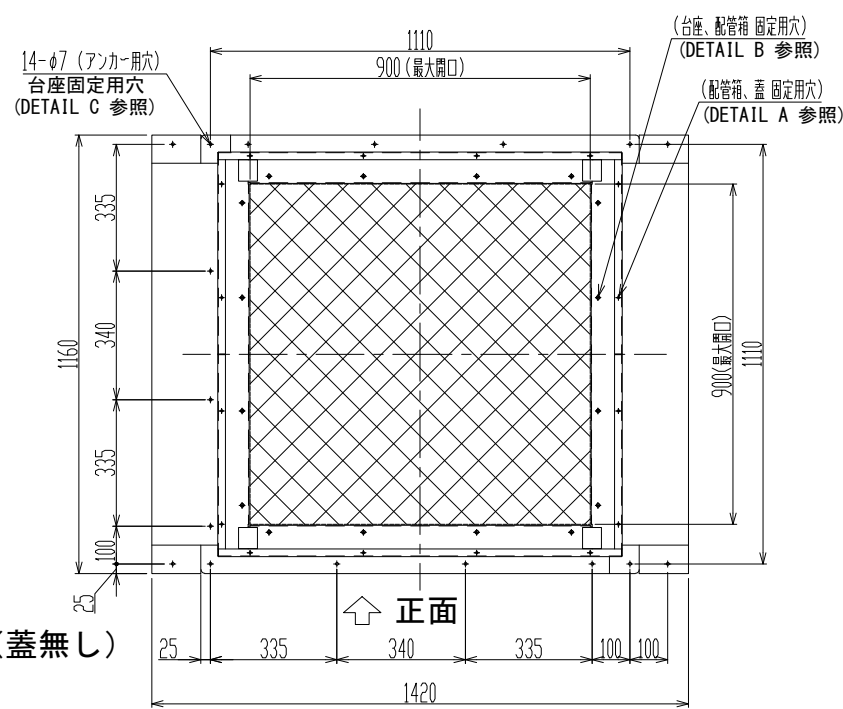
事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305

機種	HB-S2HJ 連結図(あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者(サイン)	



配管箱1面最大穴数 (参考:定着カラー取付の場合)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個

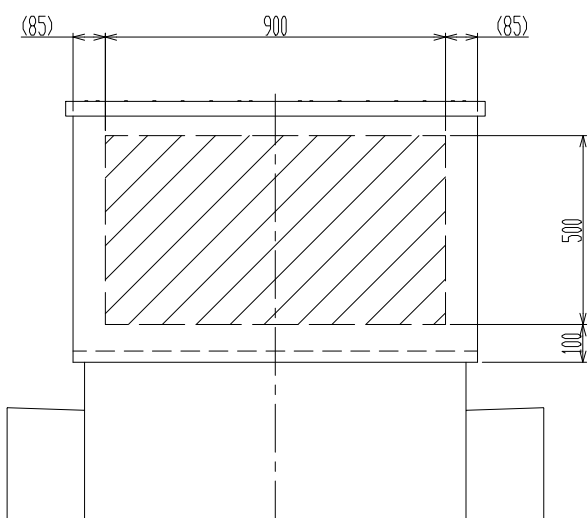
事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305



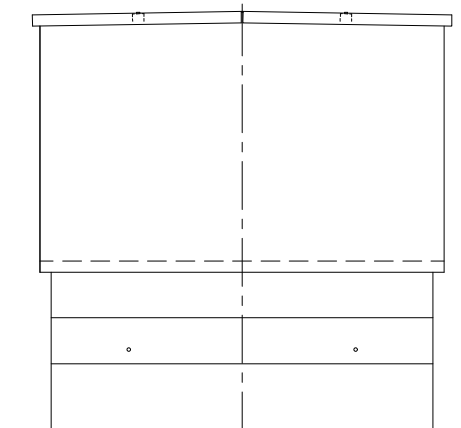
上面図 (蓋無し)

機種	HB-S2HW (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

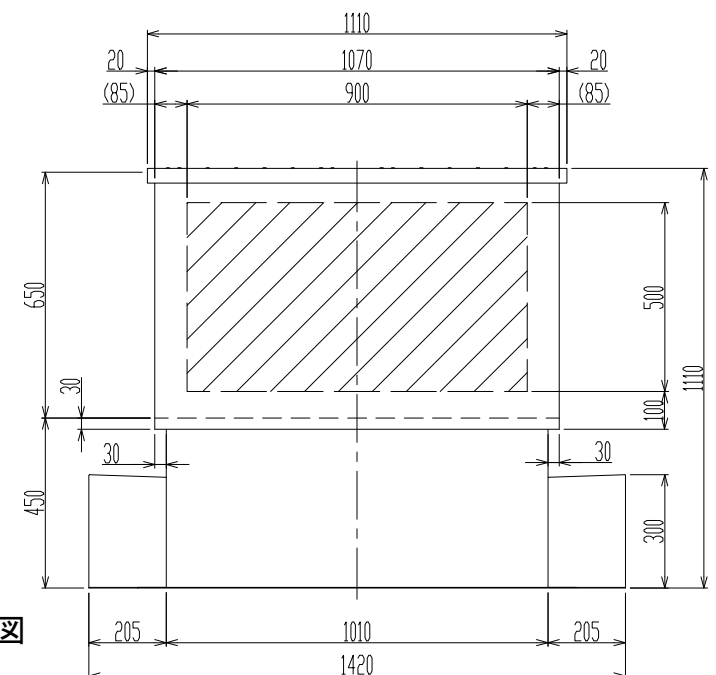
[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



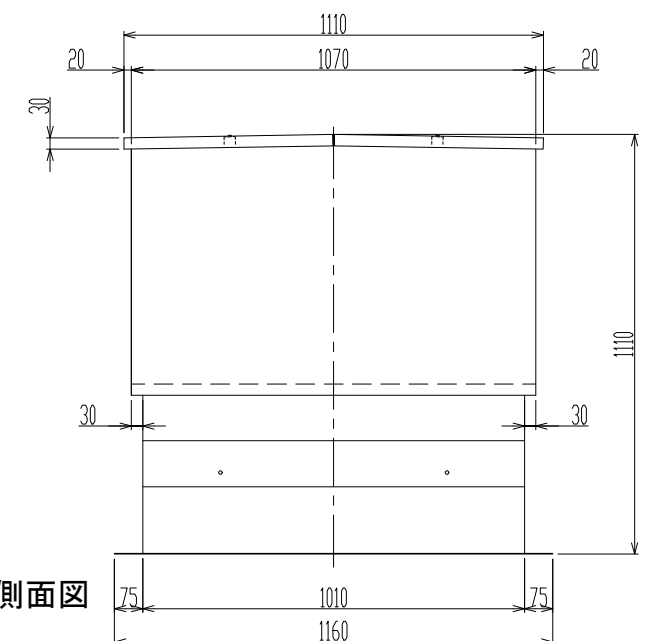
背面図



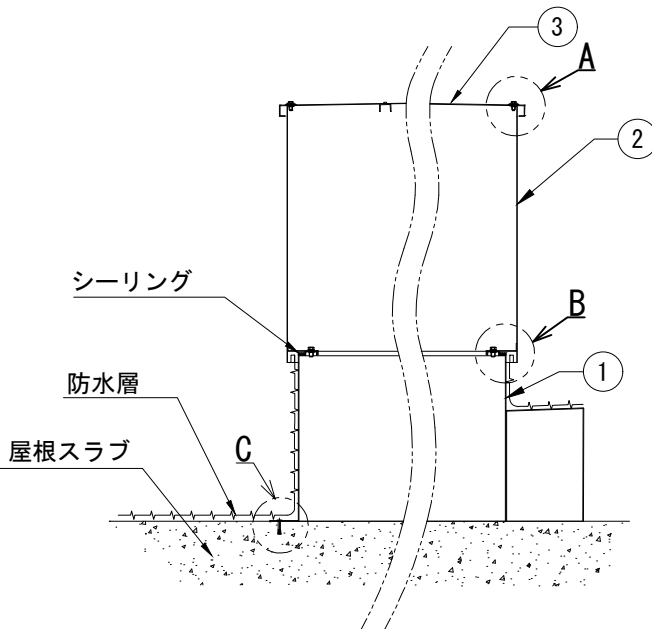
左側面図



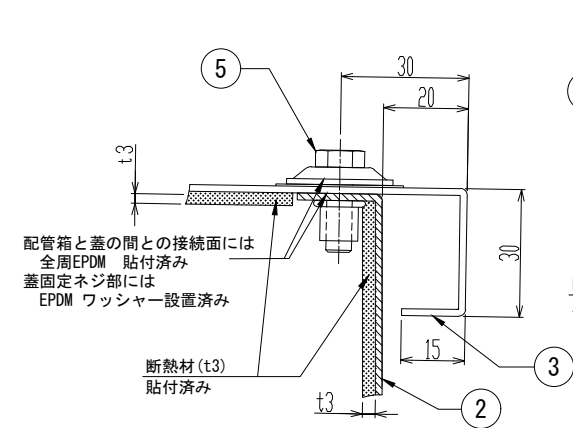
正面図



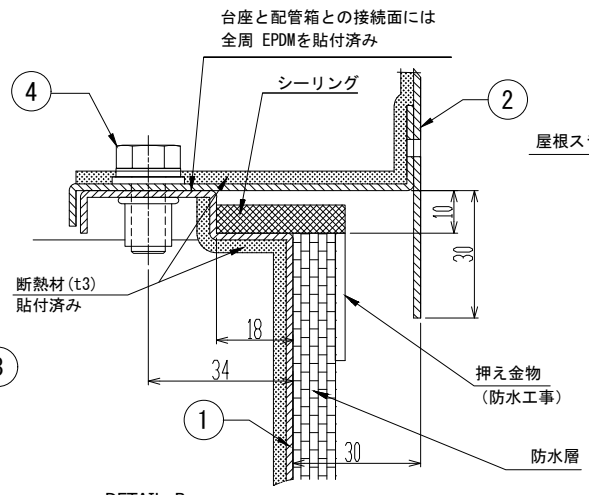
右側面図



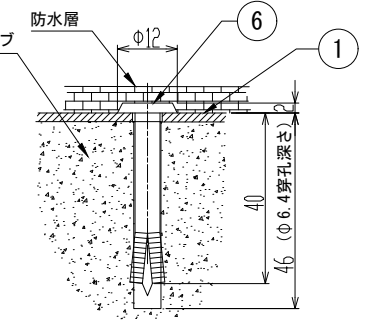
断面図



DETAIL A (蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B (台座-配管箱 接続部)



DETAIL C (台座 固定部)

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 x 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 x 500

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1420	1160	1110

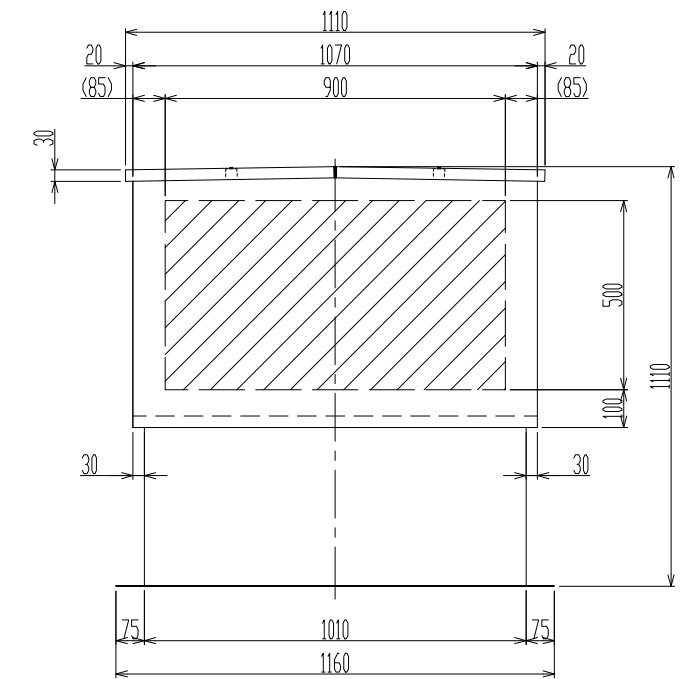
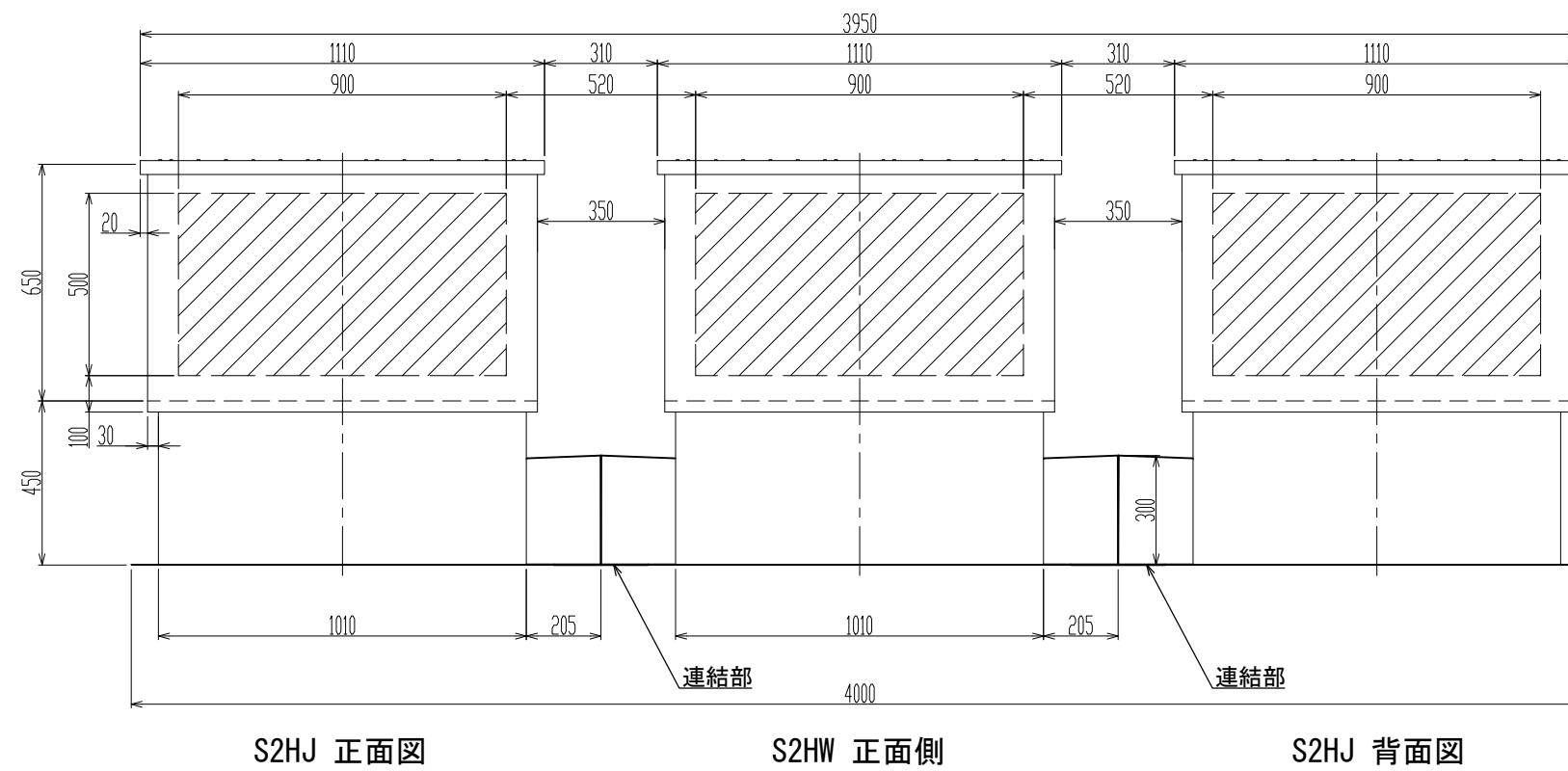
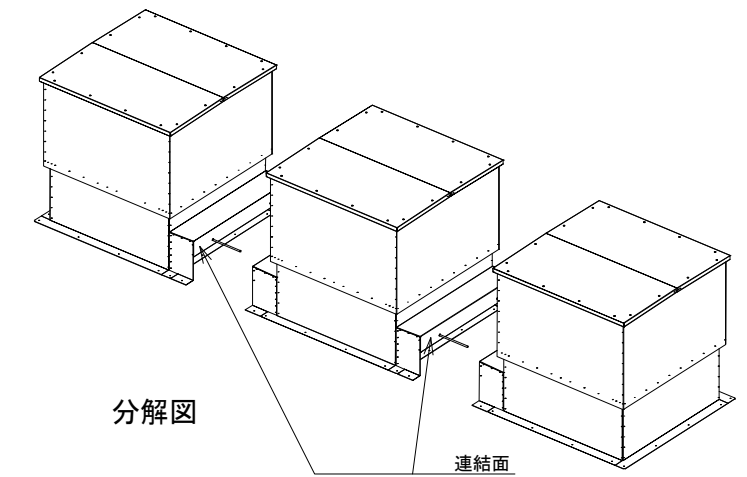
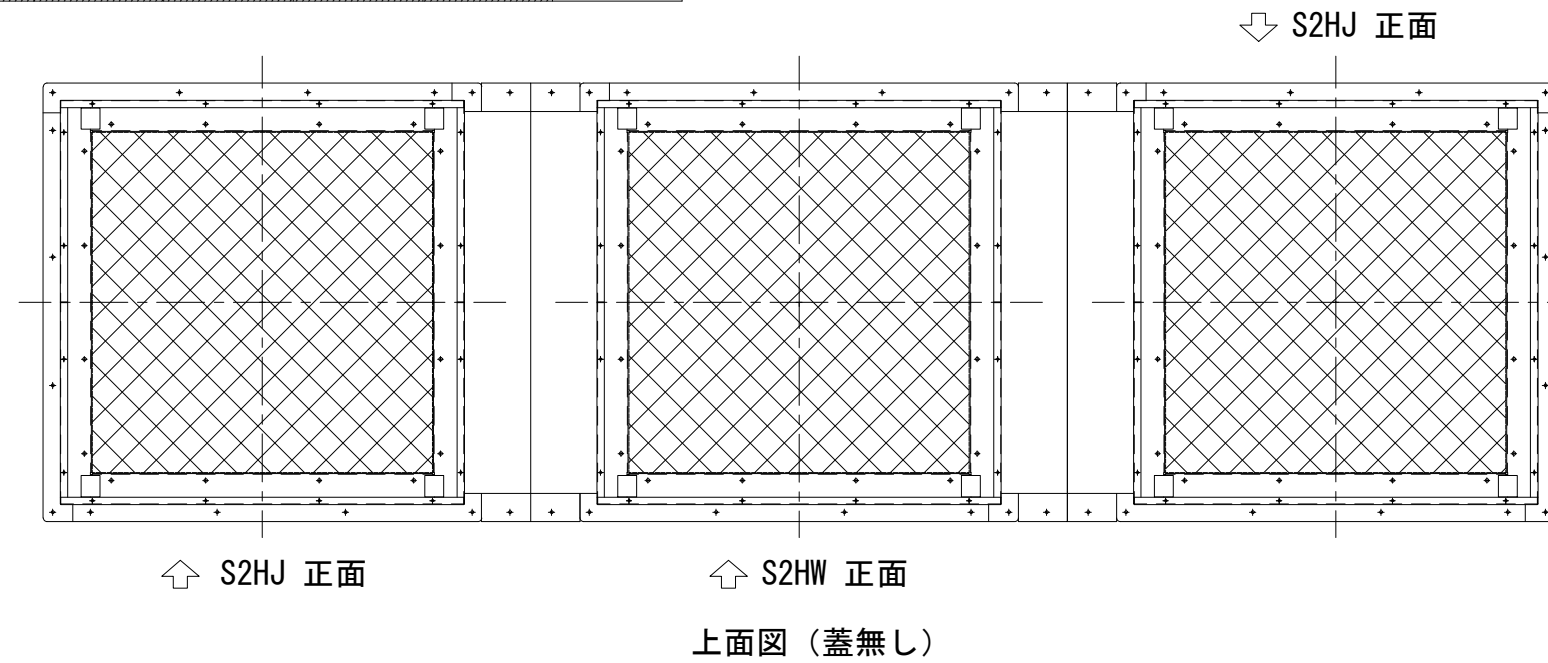
総重量 118.4(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	55

No	名称	数量
1	S2HW台座 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	S2配管箱 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	S2蓋 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	16
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	14

配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個

事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305

機種	HB-S2HW 連結図(あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者(サイン)	

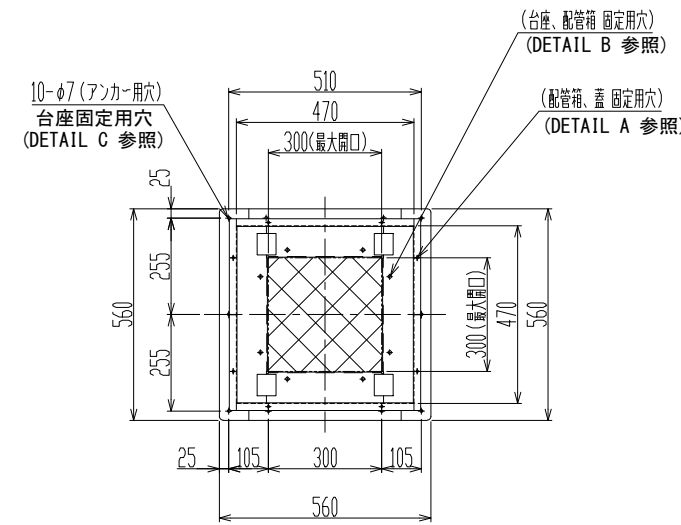


配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	2個
φ 100	1個
φ 125	1個
φ 150	1個
φ 200	1個

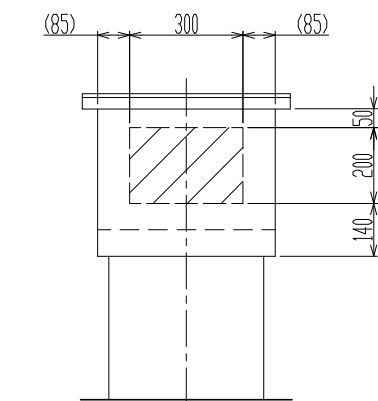
事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305

機種	HB-SS1H (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

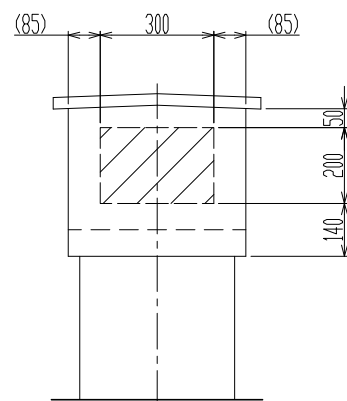
[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



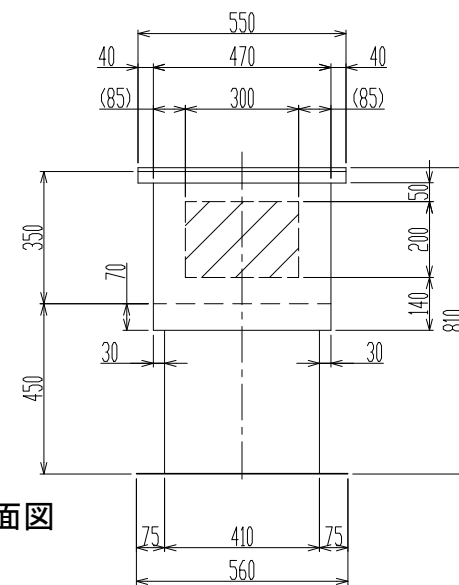
↑ 正面  
上面図 (蓋無し)



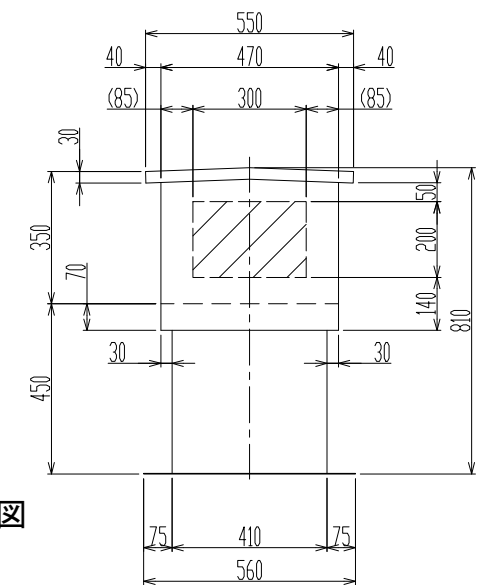
背面図



左側面図



正面図



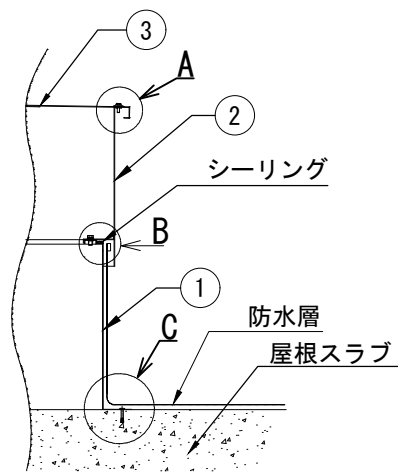
右側面図

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 300 x 300
- 配管箱開口部最大開口寸法 300 x 200

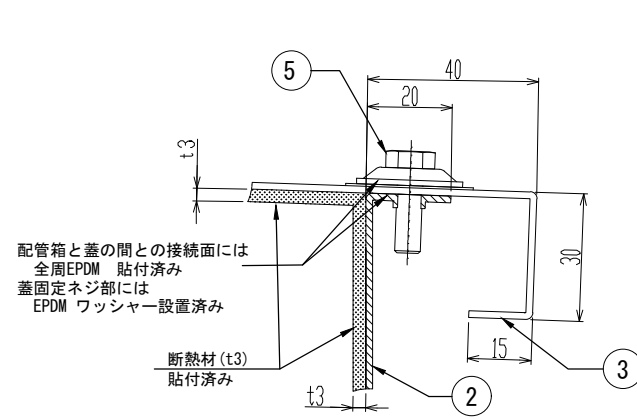
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	560	560	810

総重量 34(kg)	蓋	配管箱	台座
	6	12	16

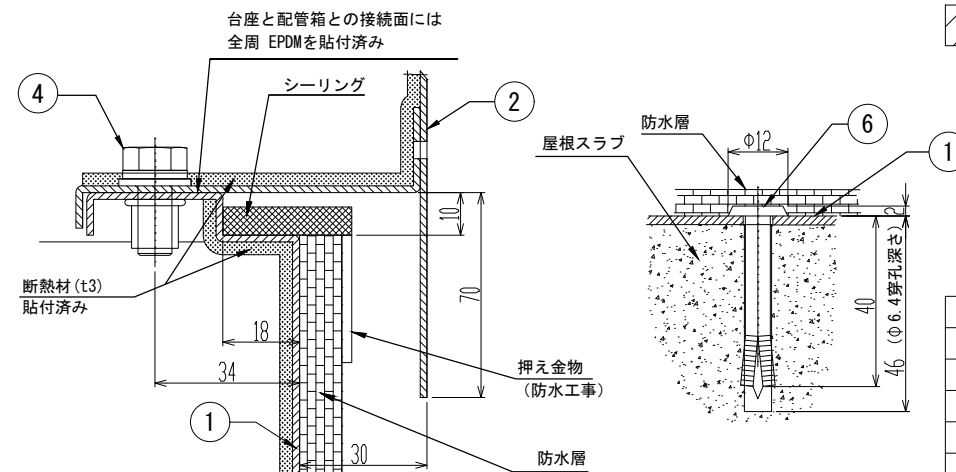
No	名称	数量
1	SS1台座 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	SS1配管箱 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	SS1蓋 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	8
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	8
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	10



断面図



DETAIL A  
(蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B  
(台座-配管箱 接続部)

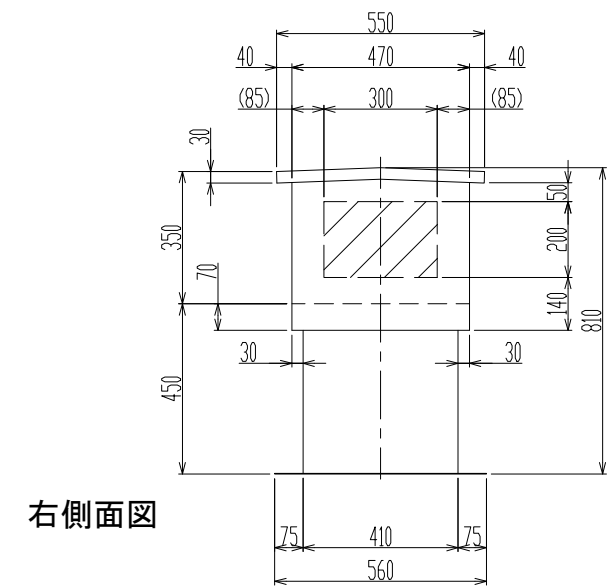
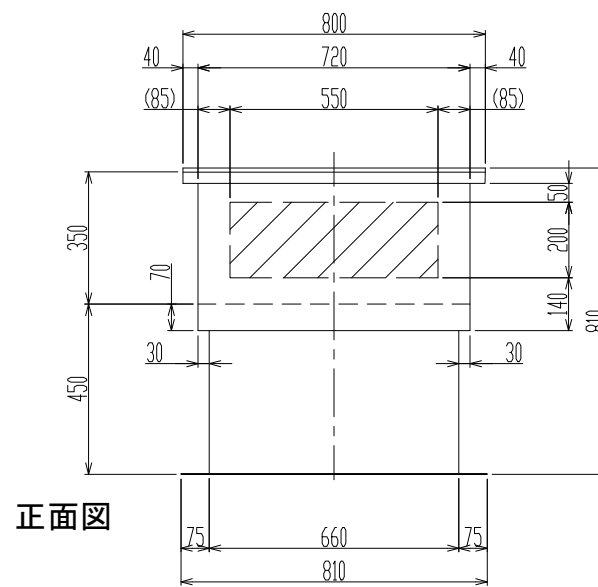
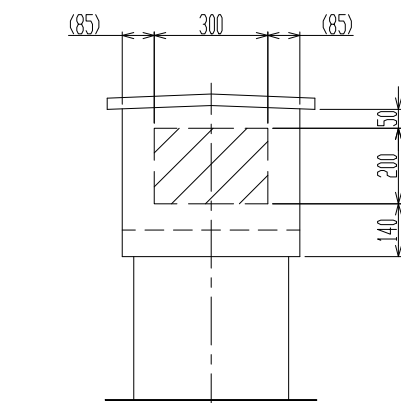
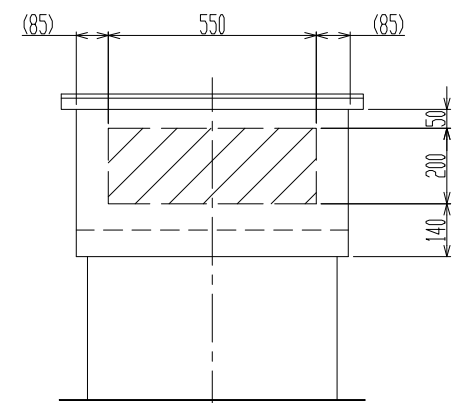
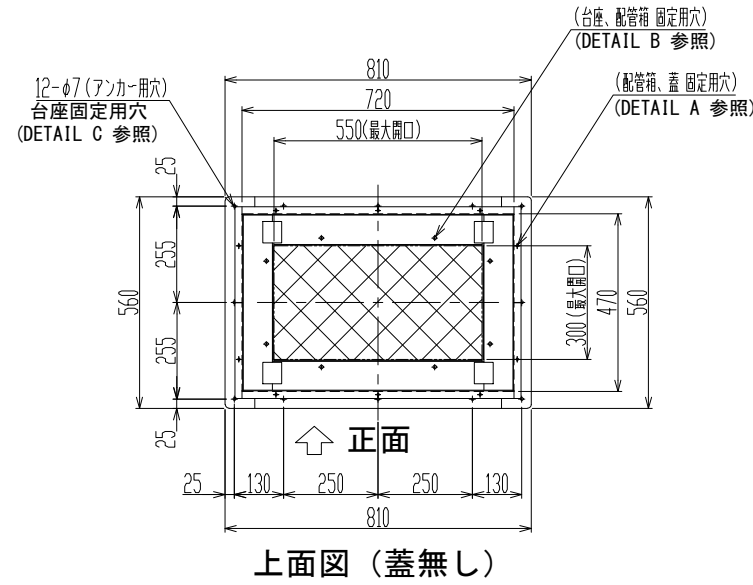
配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	4個
φ 100	3個
φ 125	3個
φ 150	2個
φ 200	2個

事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305

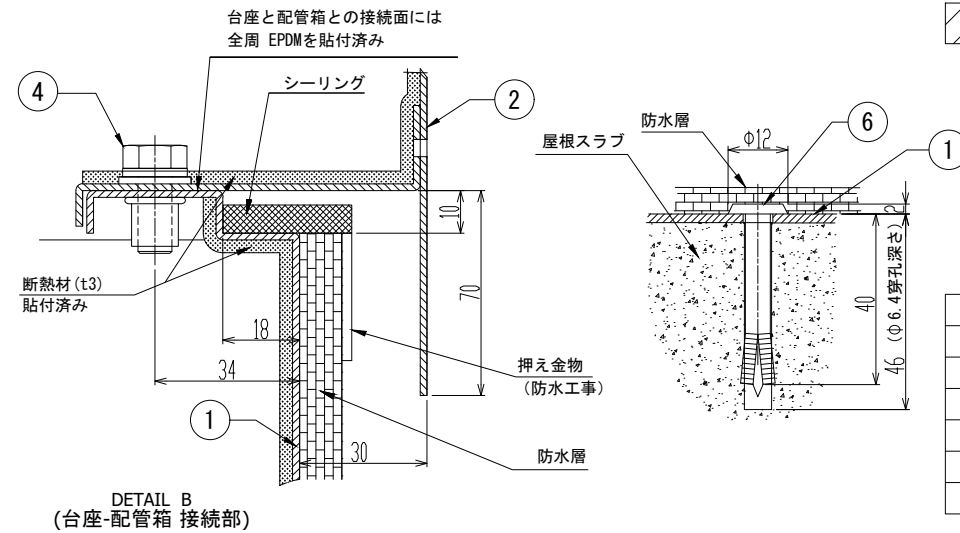
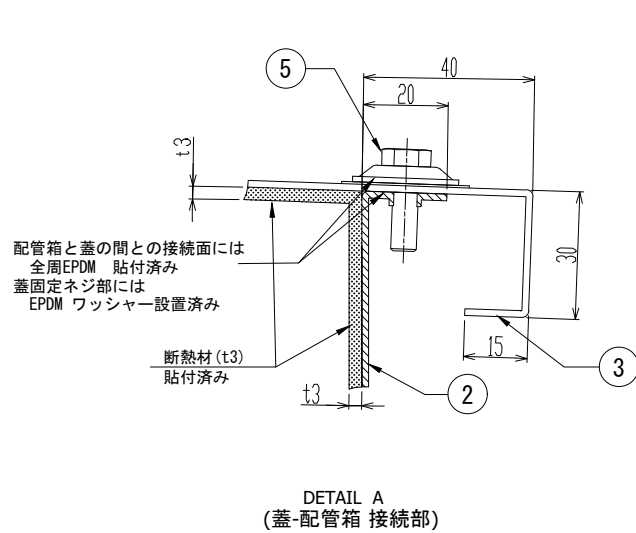
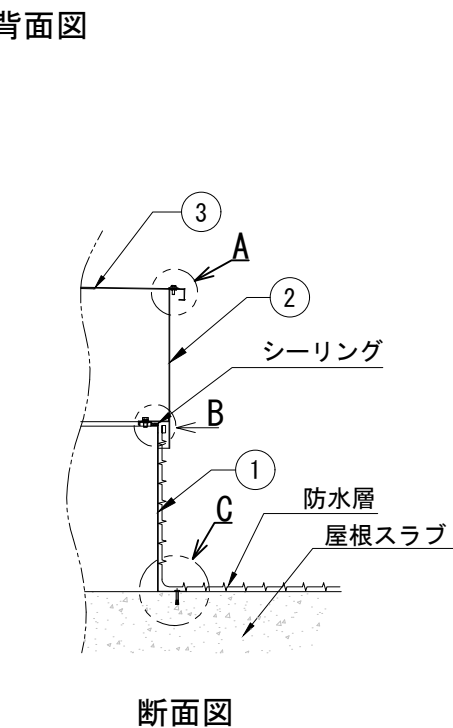
※ 側面はSS1Hと同じ

機種	HB-SS2H (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 550 x 300
- 配管箱開口部最大開口寸法 550 x 200



最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	810	560	810

総重量 44(kg)	蓋	配管箱	台座
	8	16	20

No	名称	数量
1	SS2台座 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	SS2配管箱 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	SS2蓋 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	8
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	10
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	12

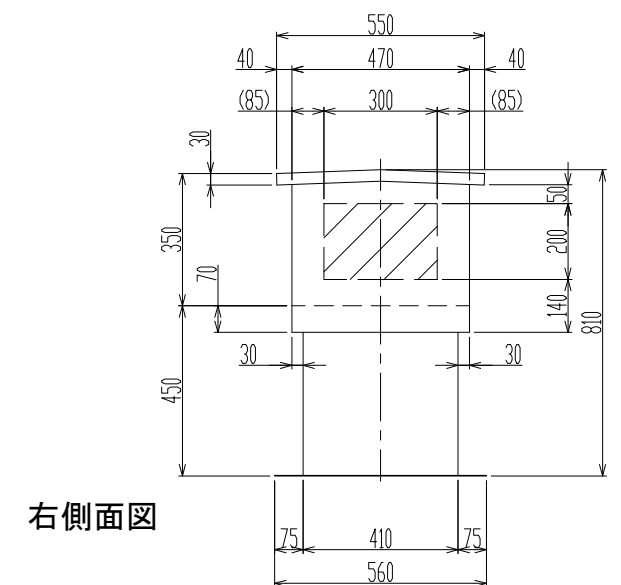
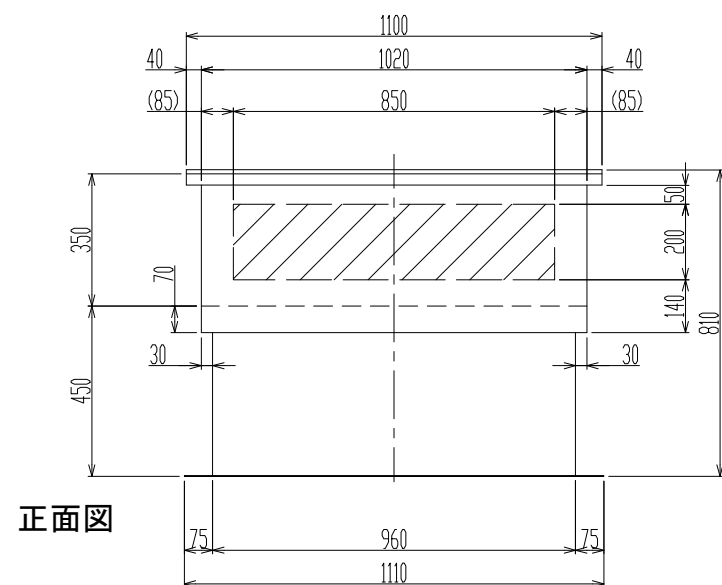
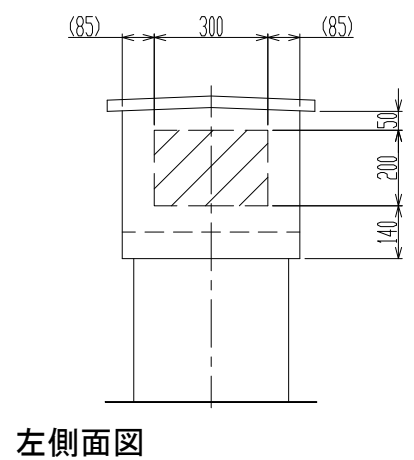
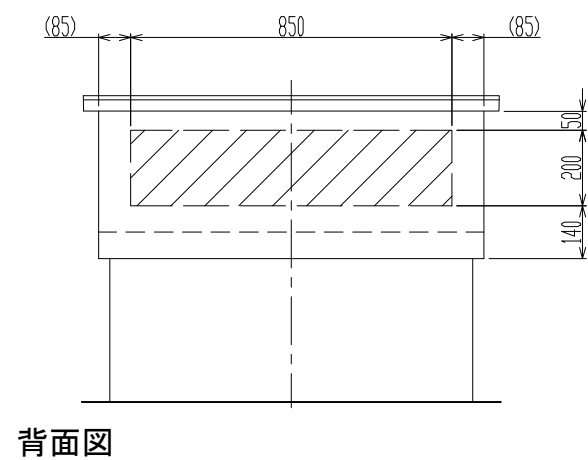
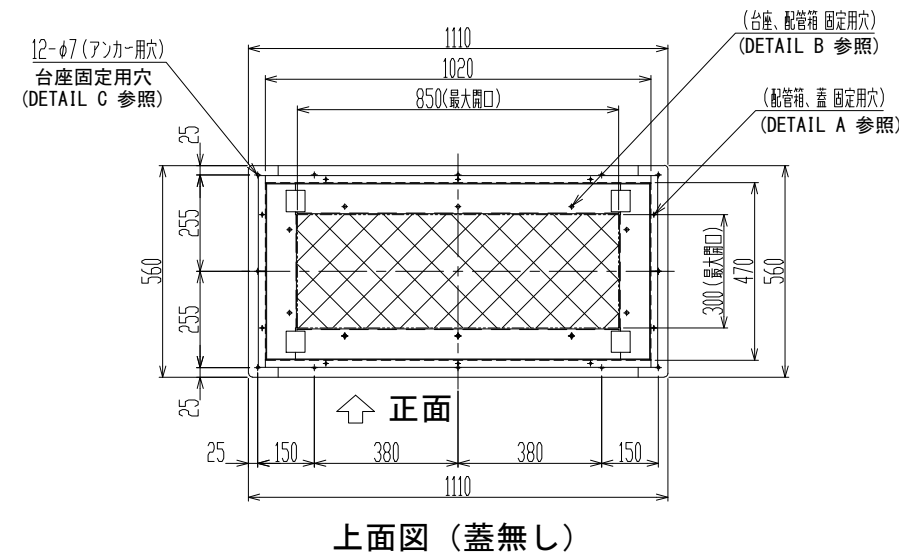
配管箱1面最大穴数 (参考: 定着カラー取付の場合)	
φ 75	6個
φ 100	4個
φ 125	4個
φ 150	3個
φ 200	3個

事前穴加工で標準定着カラーを取り付ける場合の最小中心間距離						
	φ 75	φ 100	φ 125	φ 150	φ 175	φ 200
φ 75	155	180	180	205	205	230
φ 100		205	205	230	230	255
φ 125			205	230	230	255
φ 150				255	255	280
φ 175					255	280
φ 200						305

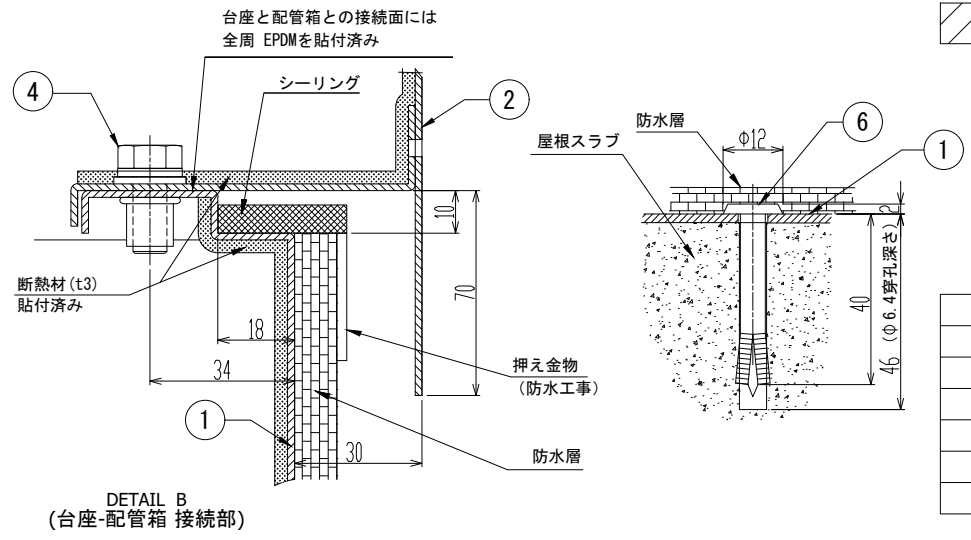
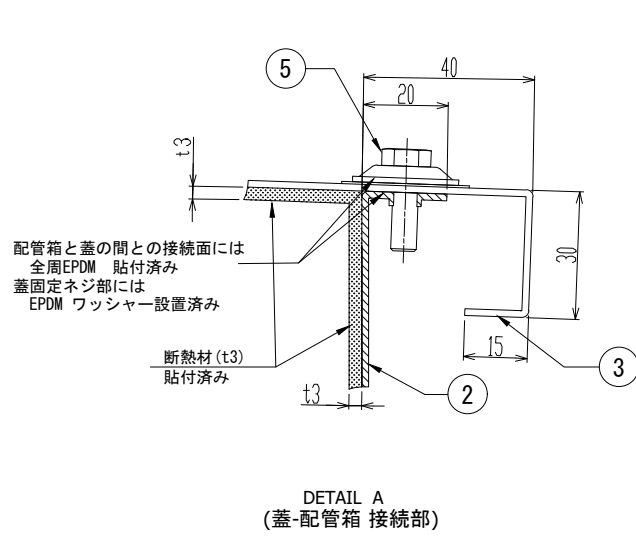
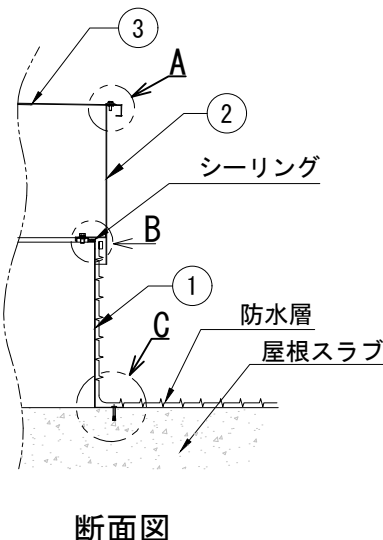
※ 側面はSS1Hと同じ

機種	HB-SS3H (あと施工)
現場名	---
仕様図作成年月日	20--/--/--
承認者 (サイン)	

[注意] 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 850 x 300
- 配管箱開口部最大開口寸法 850 x 200



最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1110	560	810

総重量 53(kg)	蓋	配管箱	台座
	10	19	24

No	名称	数量
1	SS3台座 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
2	SS3配管箱 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
3	SS3蓋 (熔融亜鉛メッキ鋼板 t1.6)	1
4	台座-配管箱 接続ボルト (SUS)	10
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	10
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	12