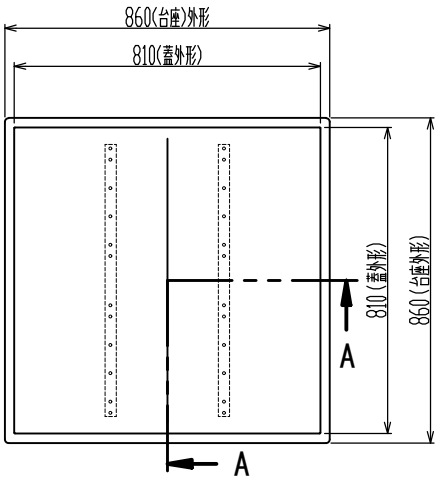


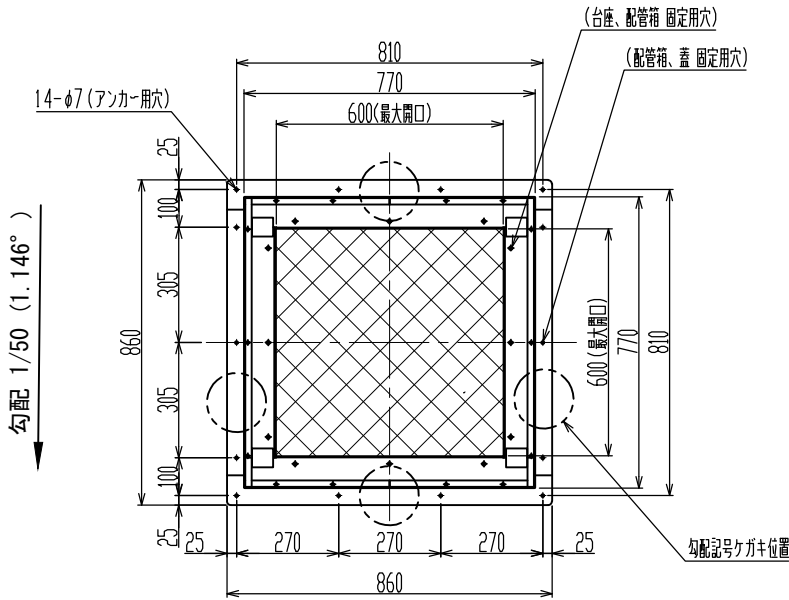
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	9個
φ 100	6個
φ 125	6個
φ 150	4個
φ 200	2個



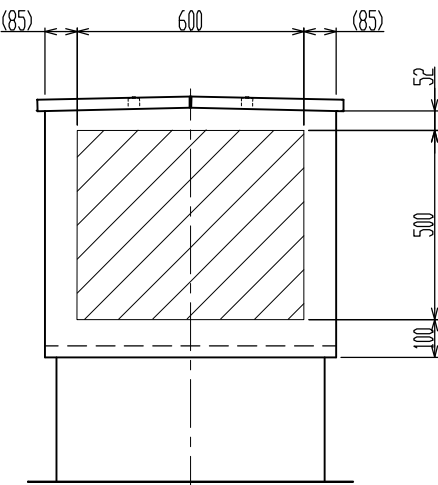
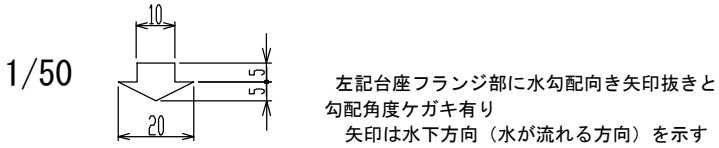
上面図（蓋有り）



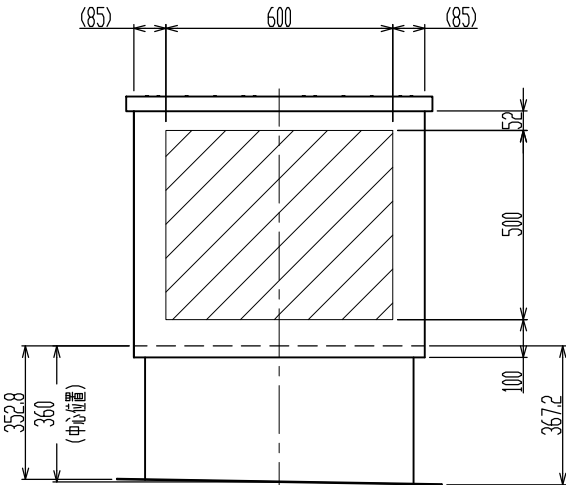
上面図（蓋無し）

機種	HB-S1 勾配1/50
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

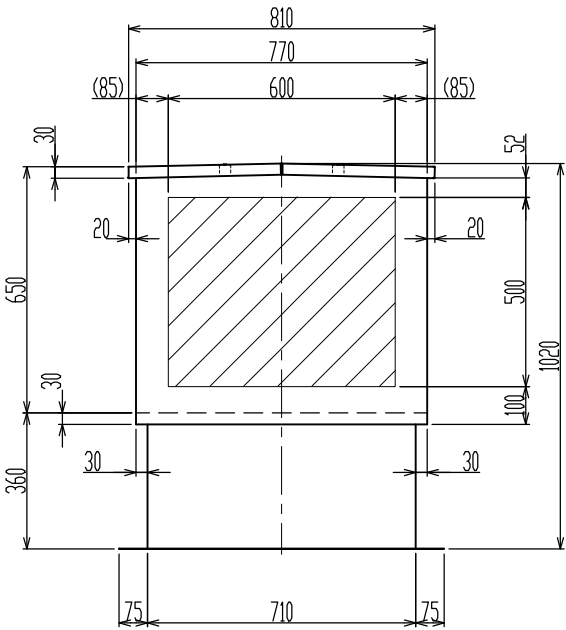
〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



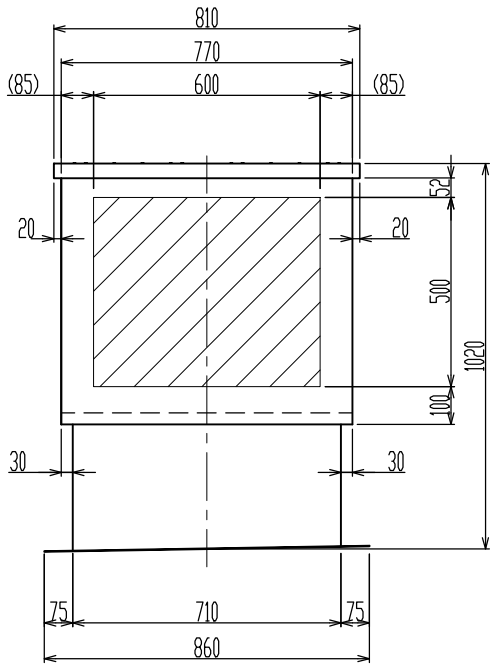
背面図



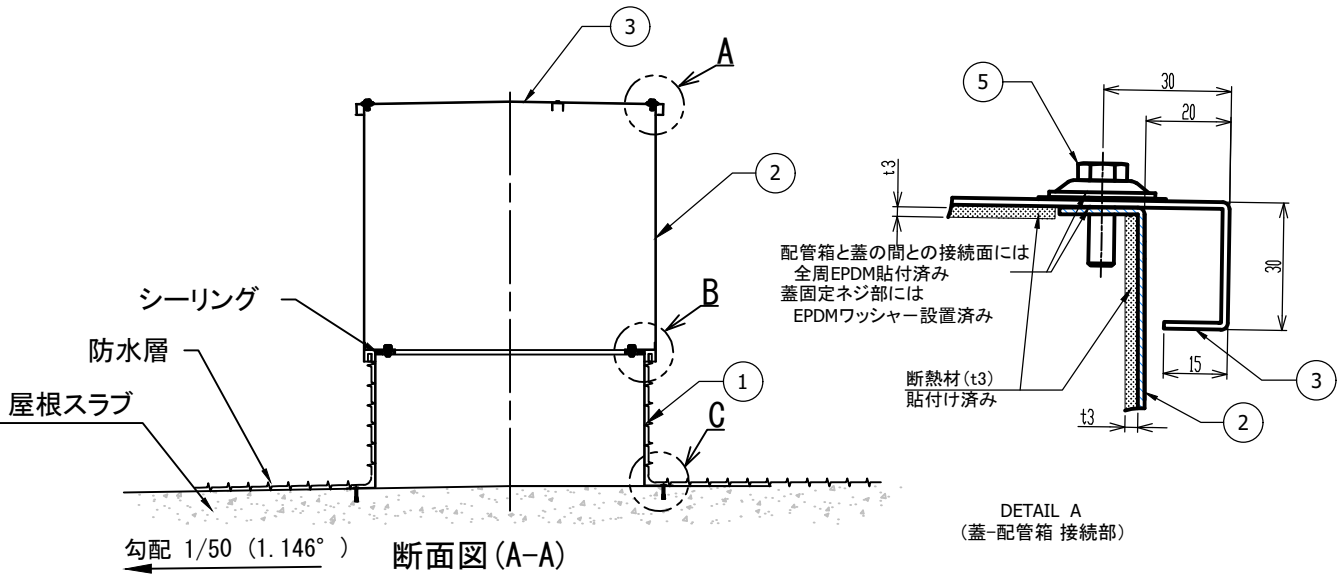
左側面図



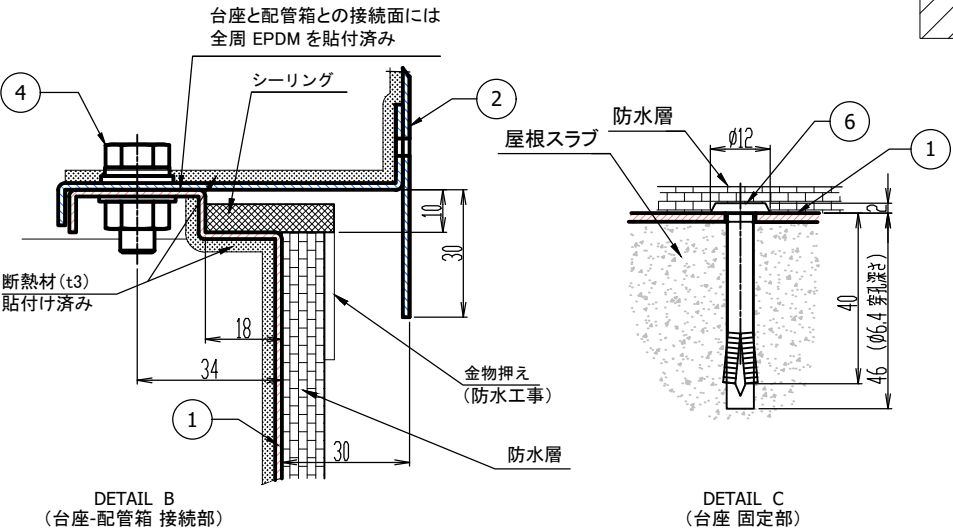
正面図



右側面図



断面図（A-A）



- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 600 × 600
- 配管箱開口部最大開口寸法 600 × 500

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	860	860	1020

総重量 64.1(kg)	蓋	配管箱	台座
	11.1	32	21

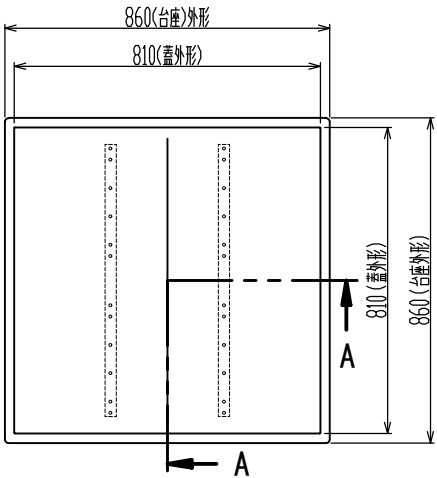
No	名称	数量
1	S1台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S1配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S1蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット（SUS）	12
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット（SUS）	14
6	オールアンカー FT-640（鉄）	14

製品名称	HB-S1	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	-------	----	------	------------

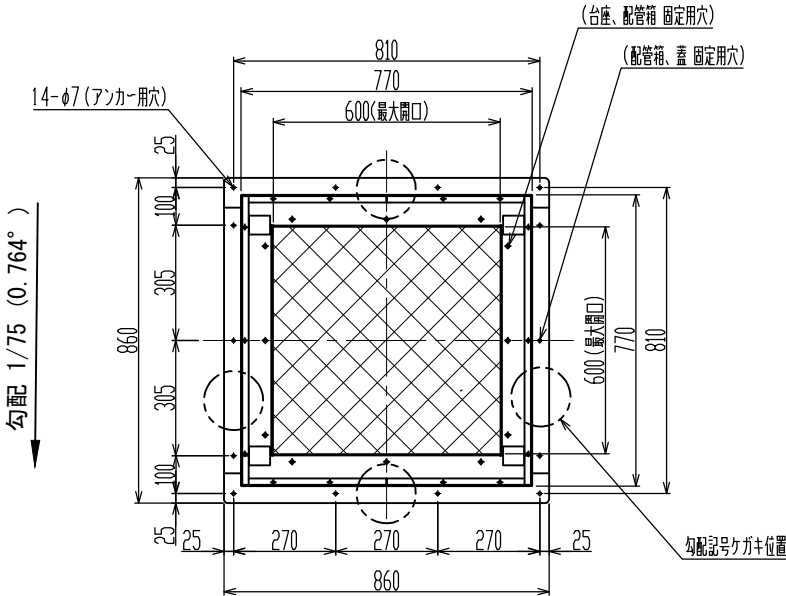
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	9個
φ 100	6個
φ 125	6個
φ 150	4個
φ 200	2個



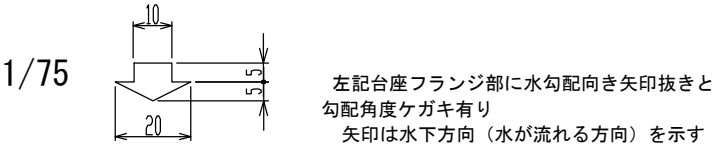
上面図（蓋有り）



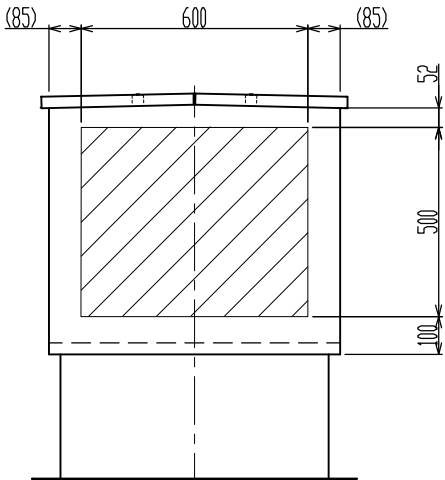
上面図（蓋無し）

機種	HB-S1 勾配1/75
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

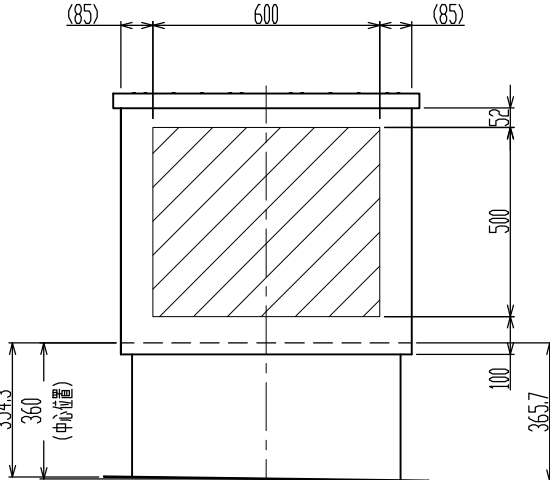
〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



左記台座フランジ部に水勾配向き矢印抜きと勾配角度ケガキ有り
矢印は水下方向（水が流れる方向）を示す

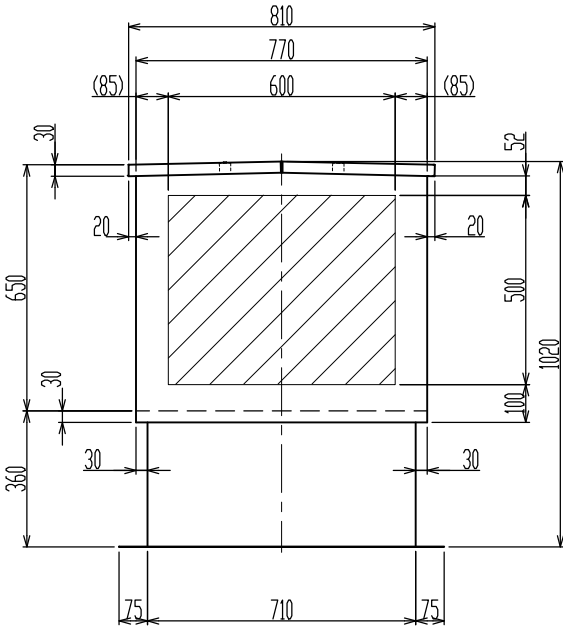


背面図

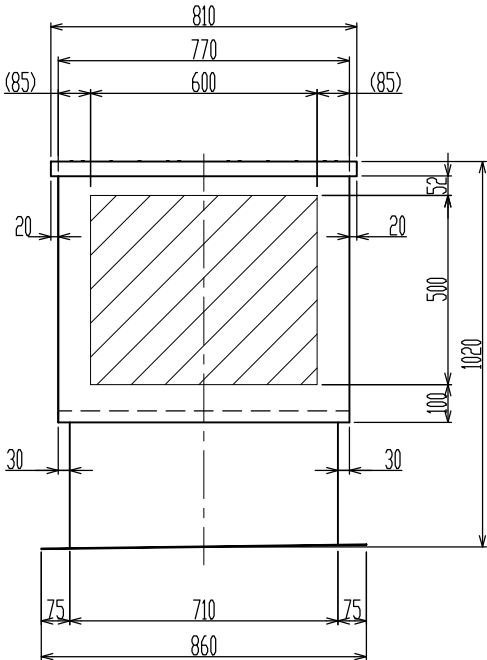


左側面図

勾配 1/75 (0.764°)



正面図



右側面図

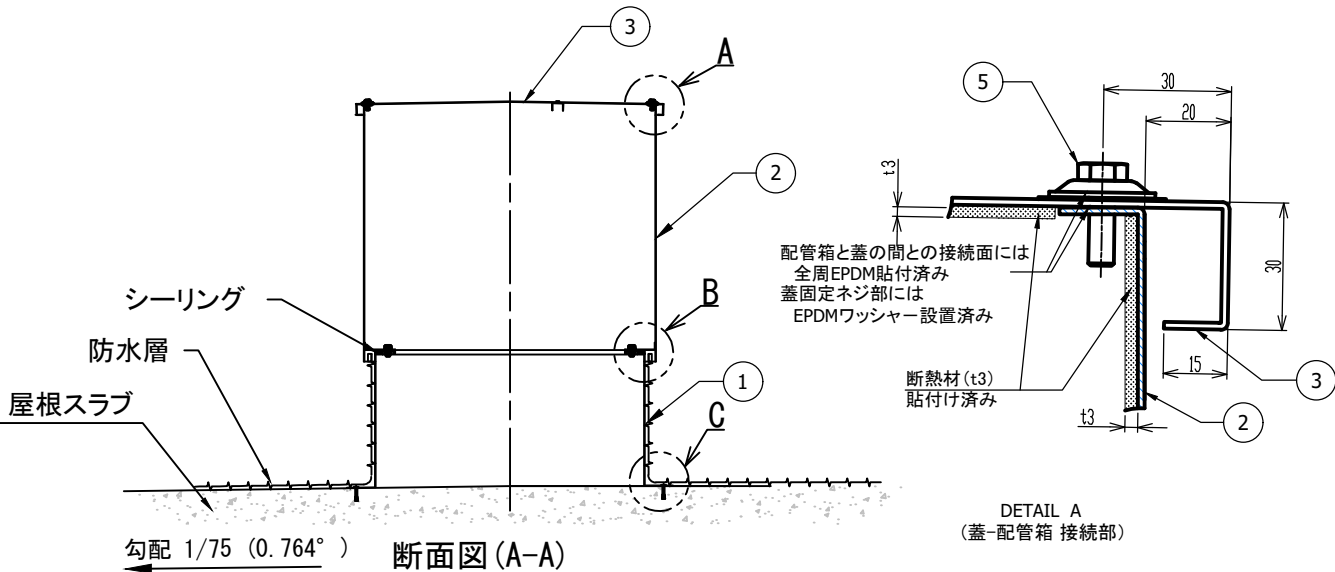
勾配 1/75 (0.764°)

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 600 x 600
- 配管箱開口部最大開口寸法 600 x 500

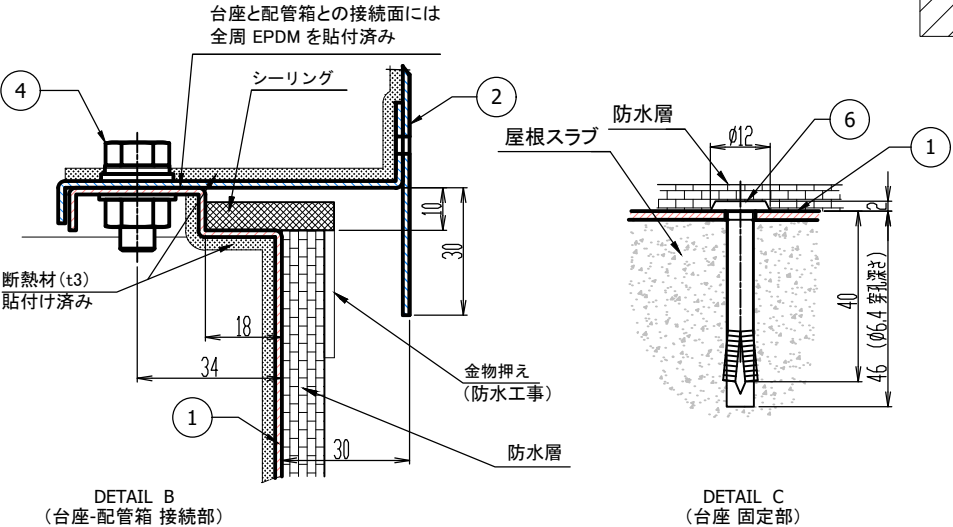
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	860	860	1020

総重量 64.1(kg)	蓋	配管箱	台座
	11.1	32	21

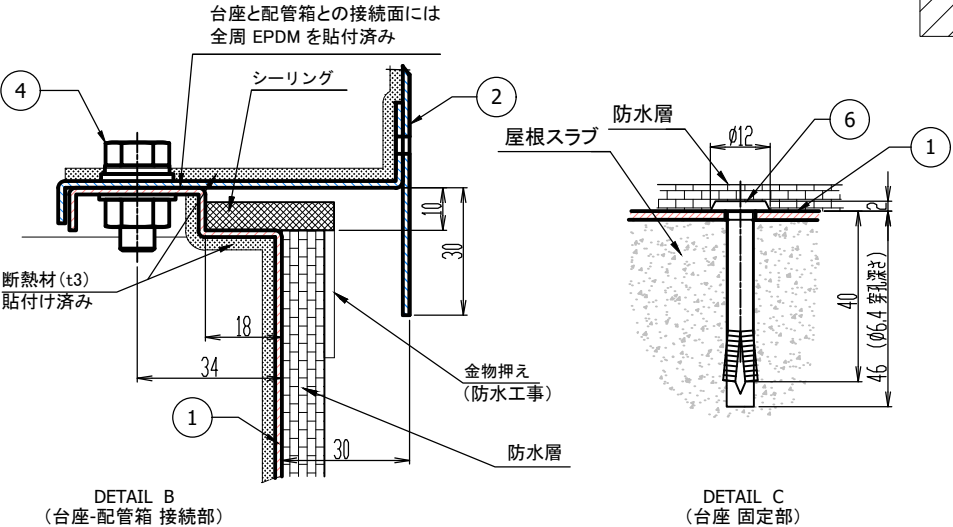
No	名称	数量
1	S1台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S1配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S1蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	12
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	14
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	14



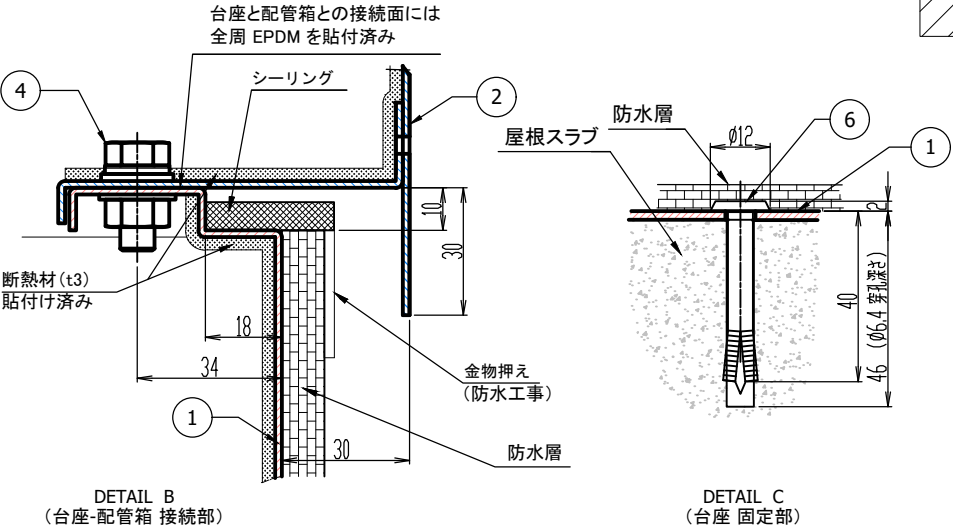
断面図（A-A）



DETAIL A
(蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)



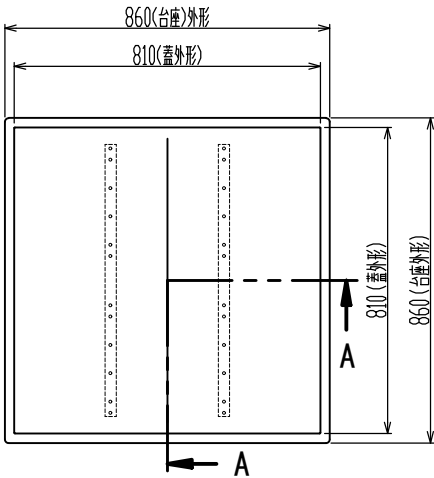
DETAIL C
(台座 固定部)

製品名称	HB-S1	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	-------	----	------	------------

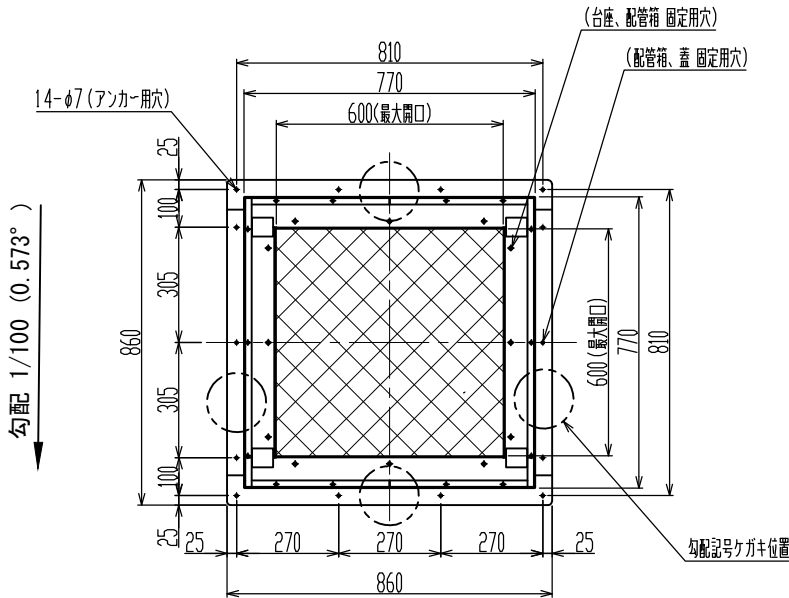
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	9個
φ 100	6個
φ 125	6個
φ 150	4個
φ 200	2個



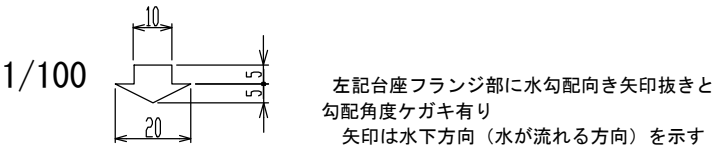
上面図（蓋有り）



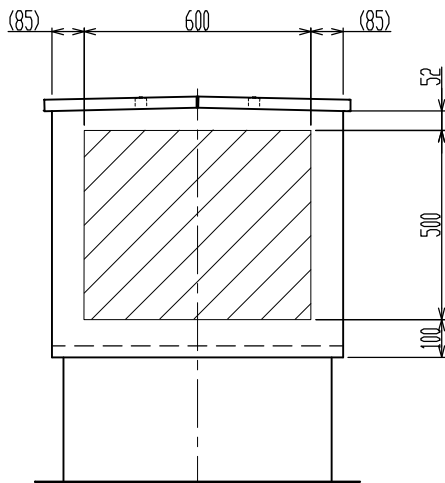
上面図（蓋無し）

機種	HB-S1 勾配1/100
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

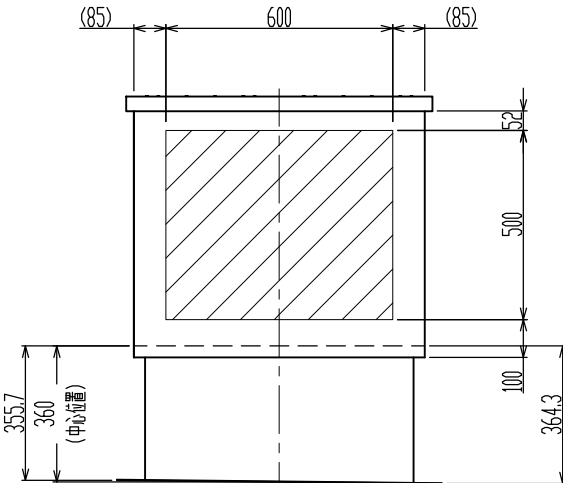
〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働
10日以上となります。



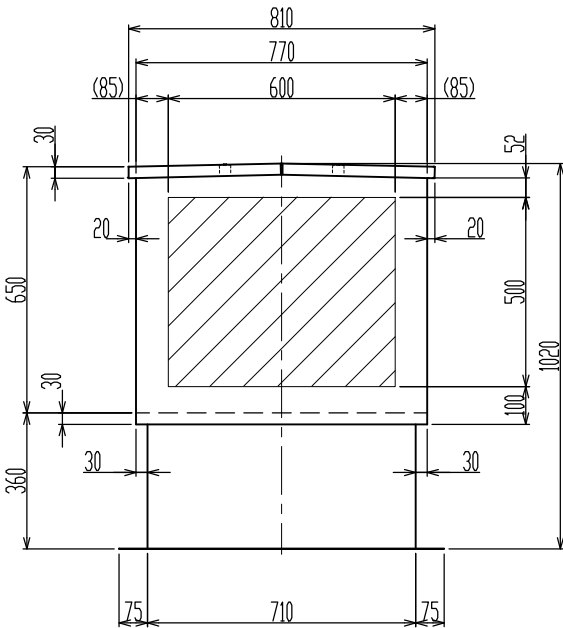
左記台座フランジ部に水勾配向き矢印抜きと
勾配角度ケガキ有り
矢印は水下方向（水が流れる方向）を示す



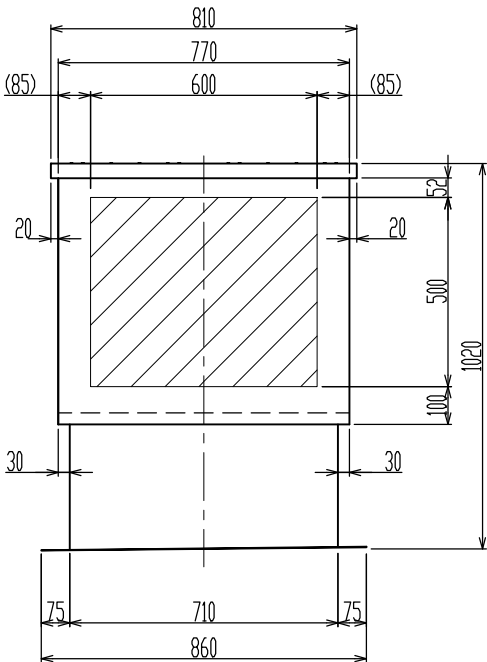
背面図



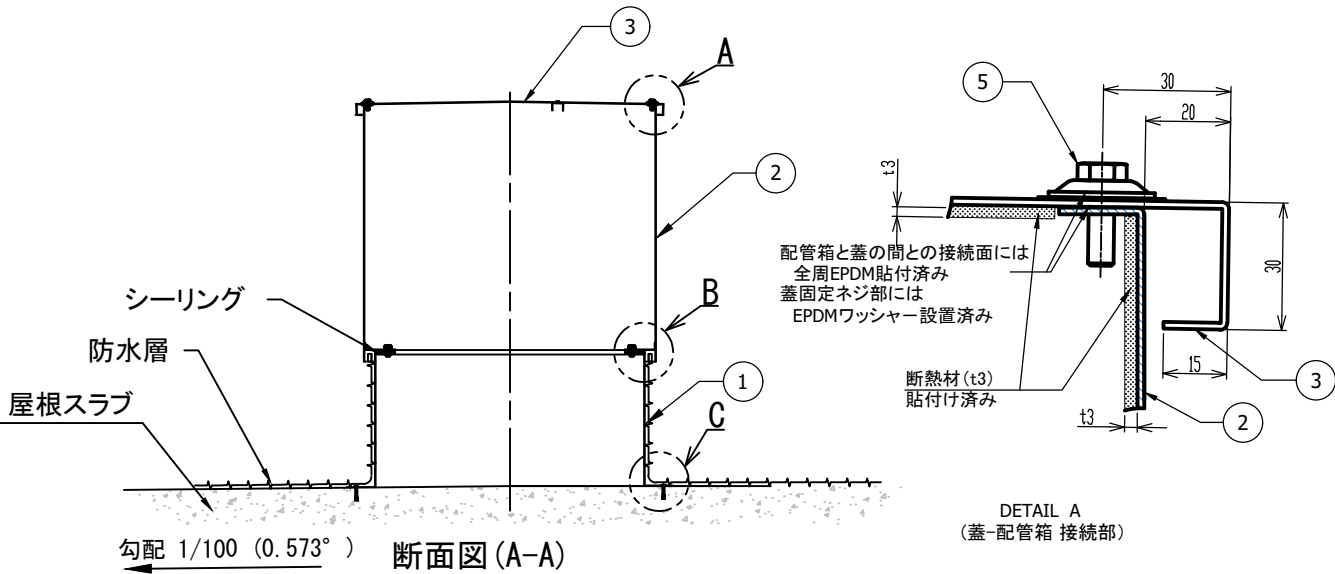
左側面図



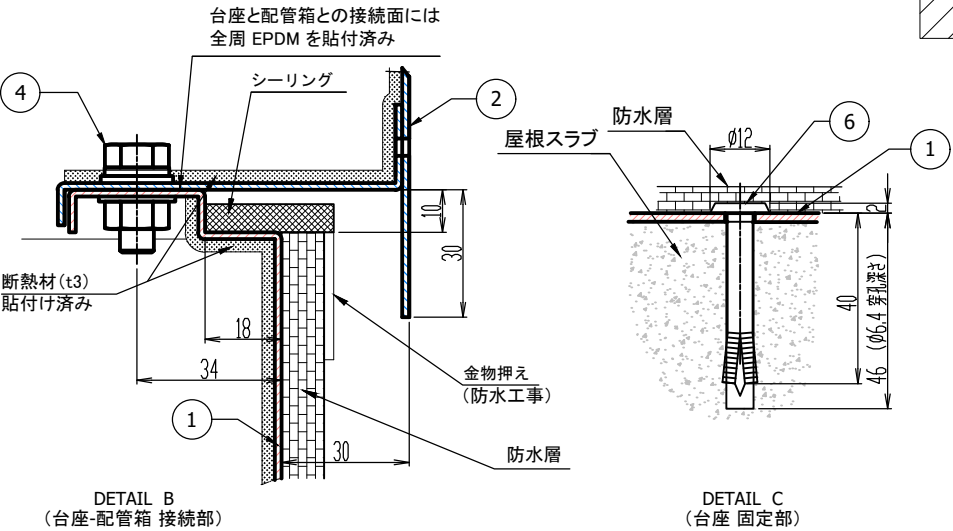
正面図



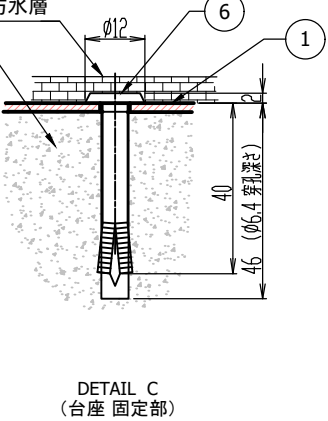
右側面図



断面図（A-A）



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)



DETAIL C
(台座 固定部)

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 600 x 600
- 配管箱開口部最大開口寸法 600 x 500

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	860	860	1020

総重量 64.1(kg)	蓋	配管箱	台座
	11.1	32	21

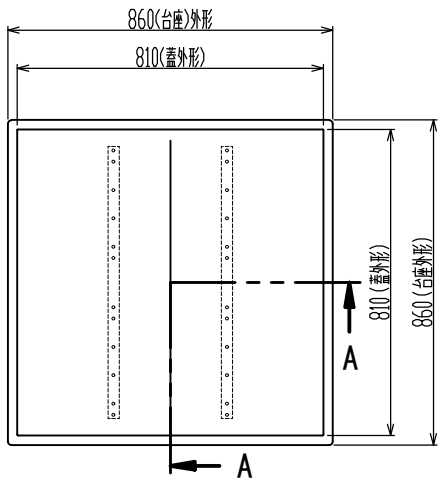
No	名称	数量
1	S1台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S1配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S1蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット（SUS）	12
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット（SUS）	14
6	オールアンカー FT-640（鉄）	14

製品名称	HB-S1	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	-------	----	------	------------

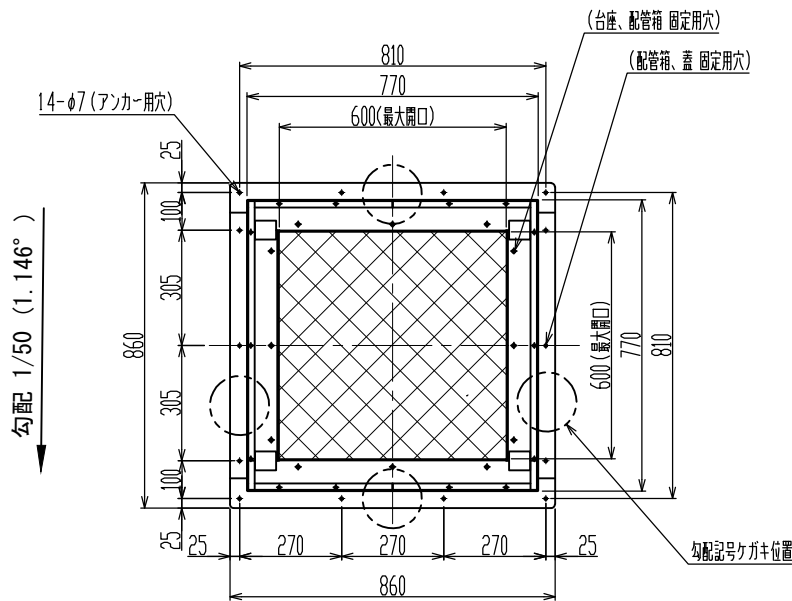
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

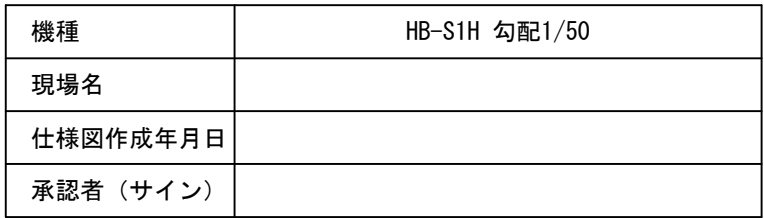
配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	9個
φ 100	6個
φ 125	6個
φ 150	4個
φ 200	2個



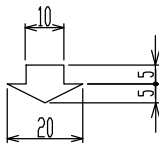
上面図（蓋有り）



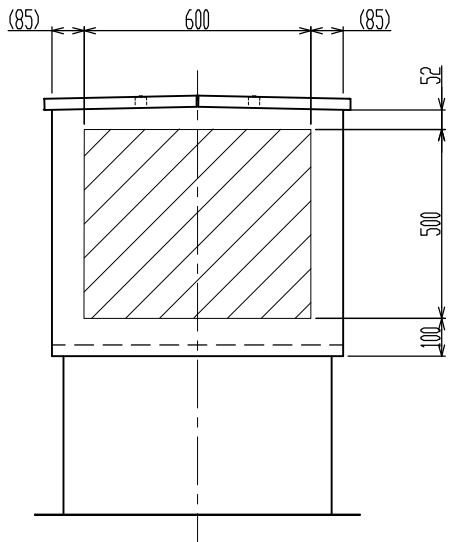
上面図（蓋無し）



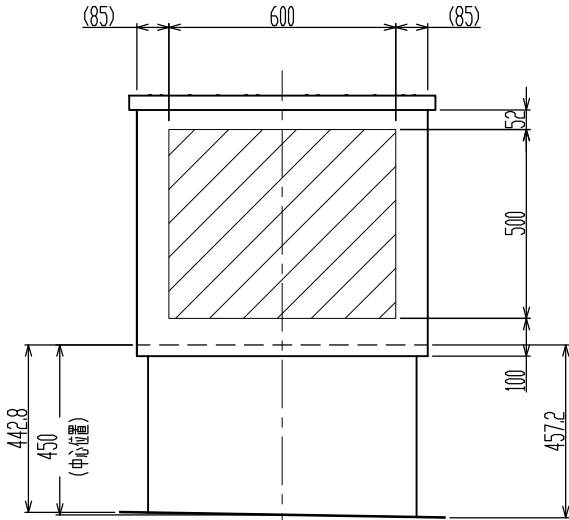
【注意】 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働
10日以上となります。



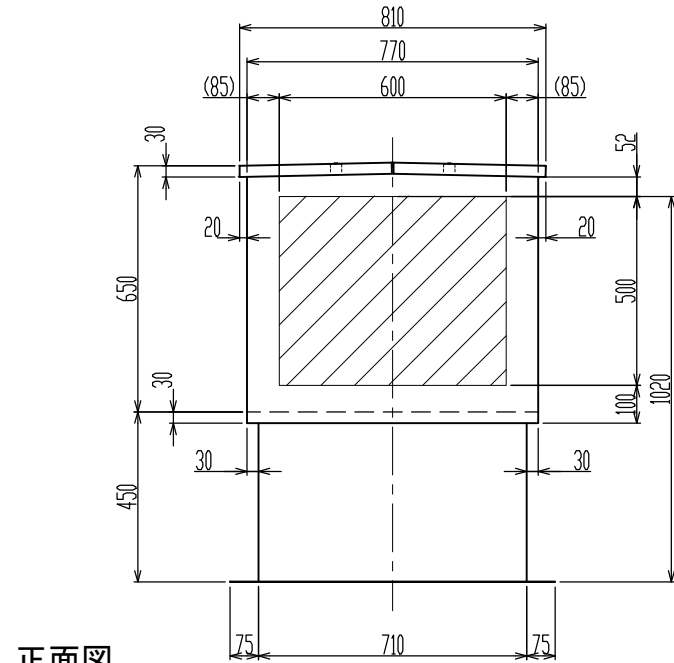
左記台座フランジ部に水勾配向き矢印抜き
勾配角度ケガキ有り
矢印は水下方向（水が流れる方向）を示す



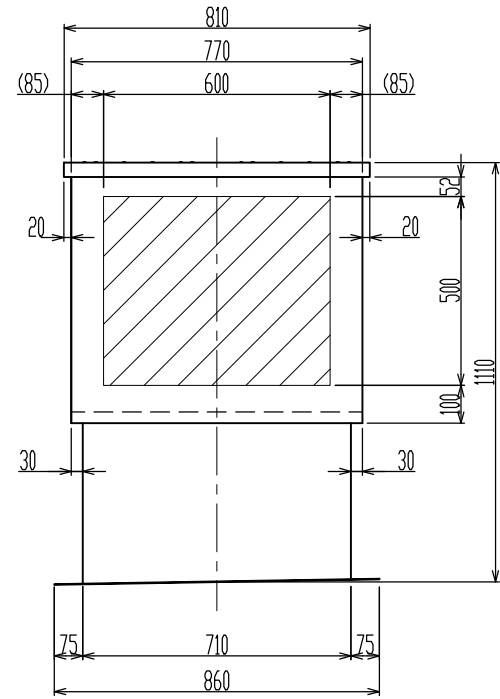
背面図



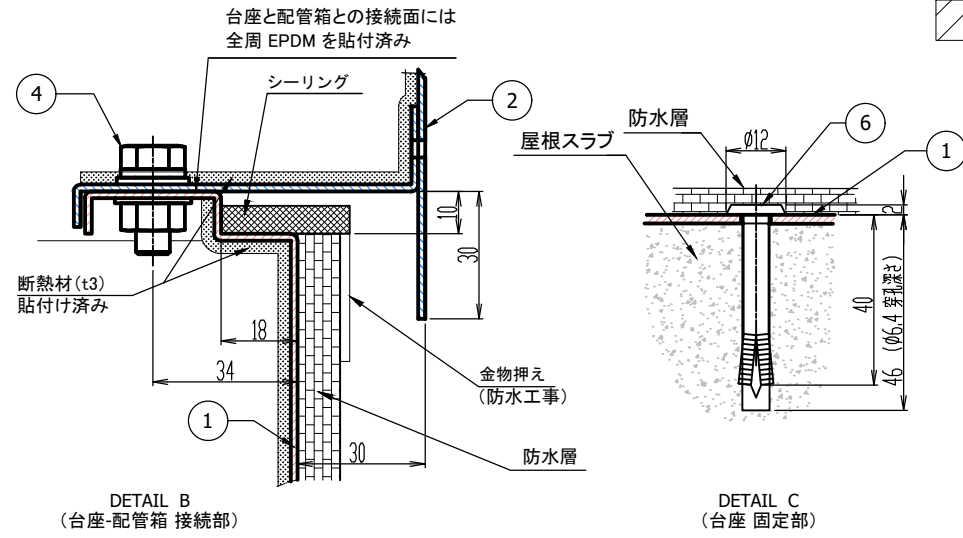
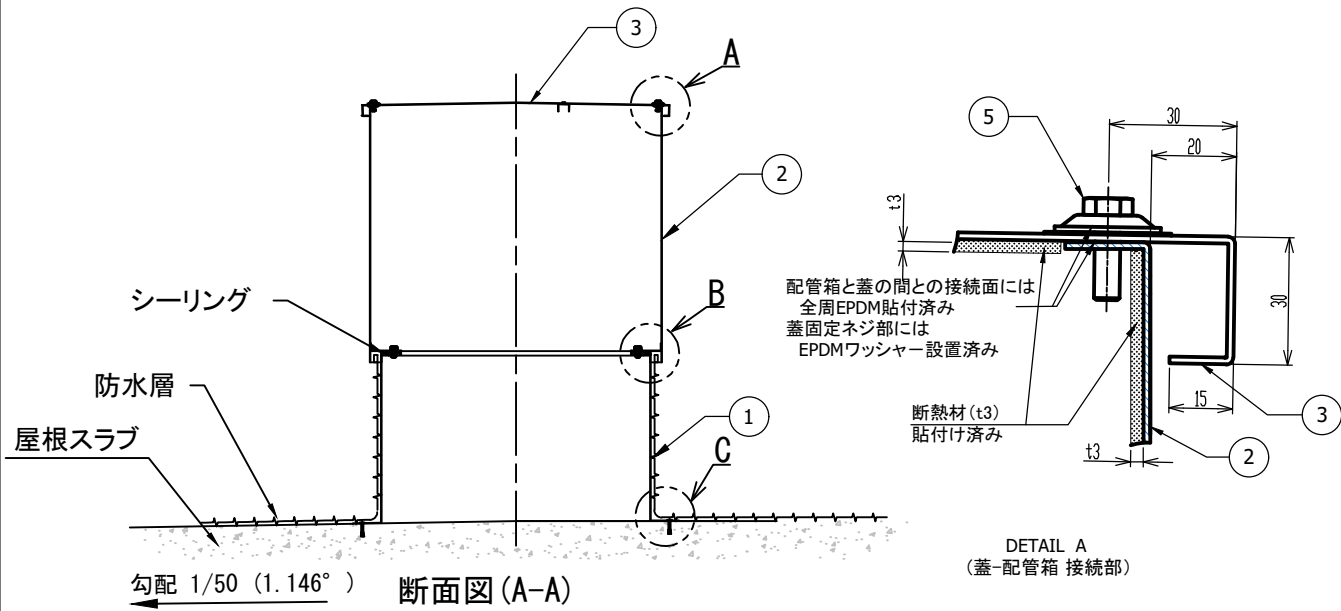
左側面図



正面图



右側面図



	屋根スラブ配管取出最大開口寸法	600 x 600
	配管箱開口部最大開口寸法	600 x 500

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	860	860	1110

総重量 67.6(kg)	蓋	配管箱	台座
	11.1	32	24.5

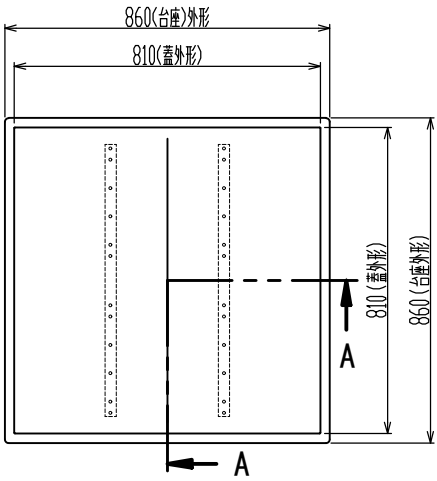
No	名称	数量
1	S1H台座（溶融亜鉛メッキ銅板 t1.6）	1
2	S1配管箱（溶融亜鉛メッキ銅板 t1.6）	1
3	S1蓋（溶融亜鉛メッキ銅板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット（SUS）	12
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット（SUS）	14
6	オールアンカー FT-640（鉄）	14

製品名称	HB-S1H	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	--------	----	------	------------

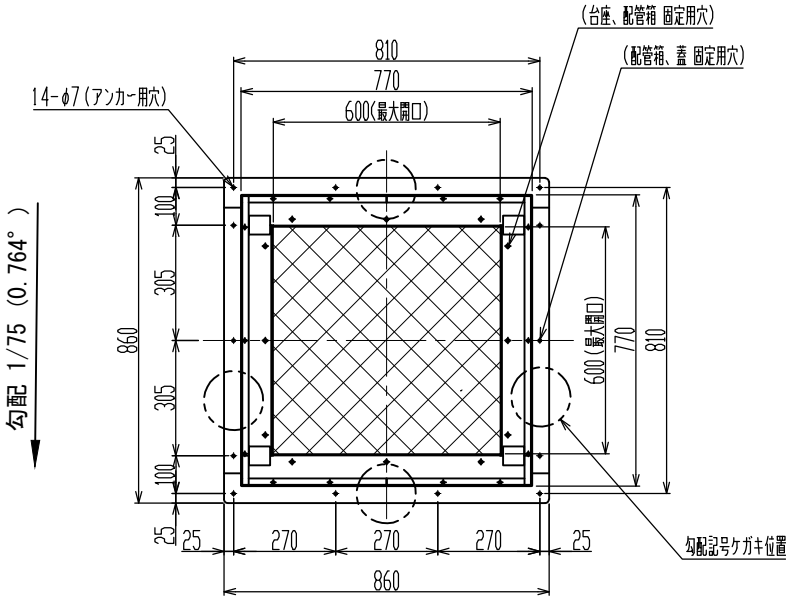
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
許容差	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	9個
φ 100	6個
φ 125	6個
φ 150	4個
φ 200	2個



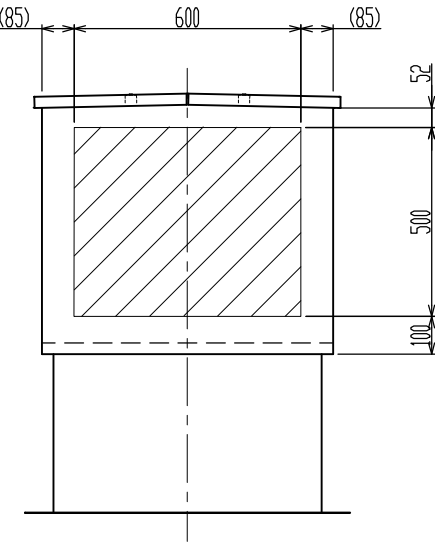
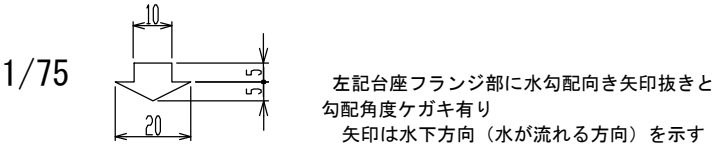
上面図（蓋有り）



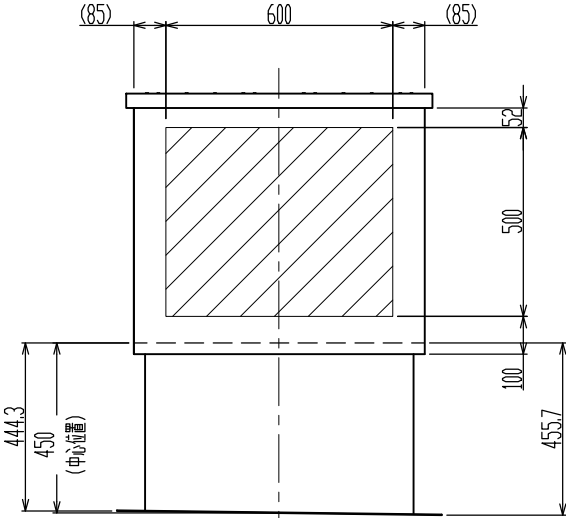
上面図（蓋無し）

機種	HB-S1H 勾配1/75
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

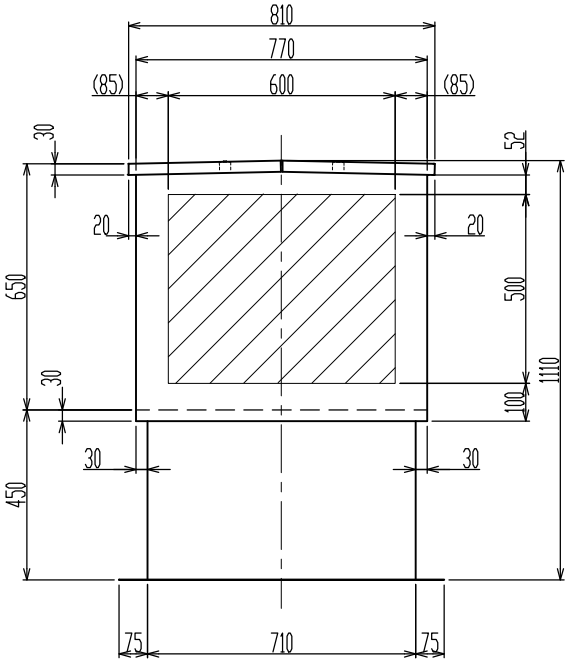
〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



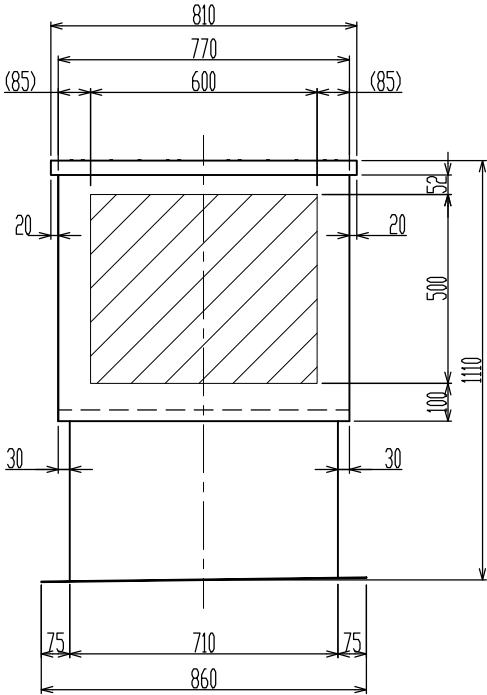
背面図



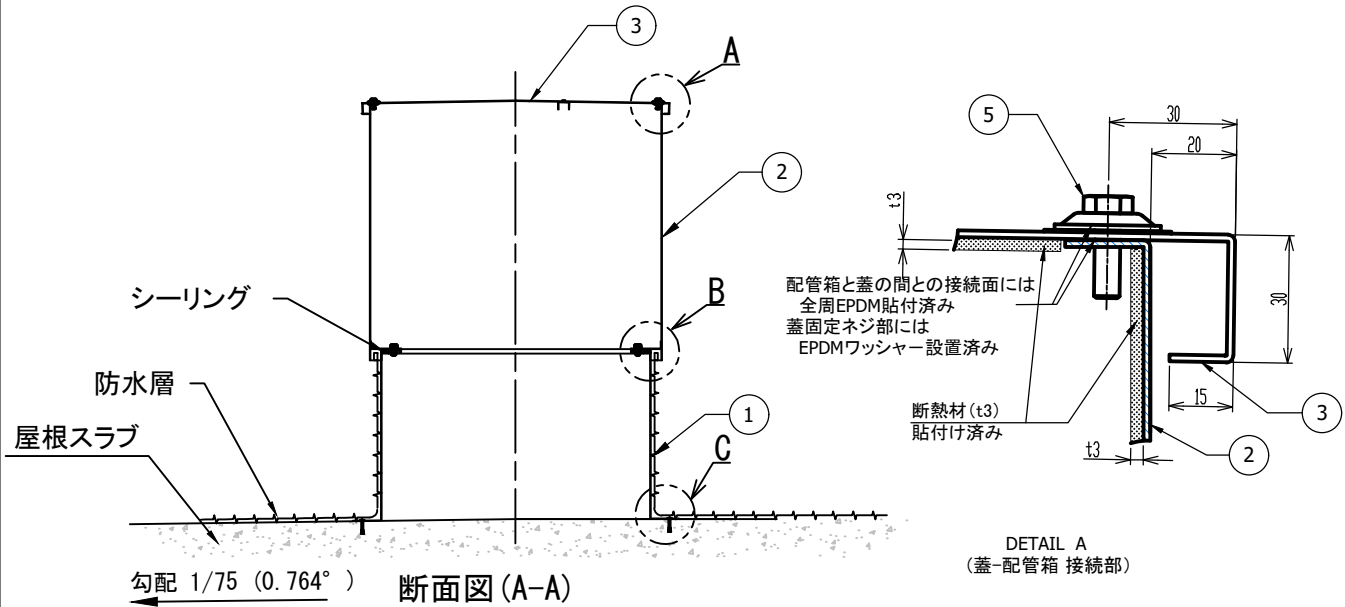
左側面図



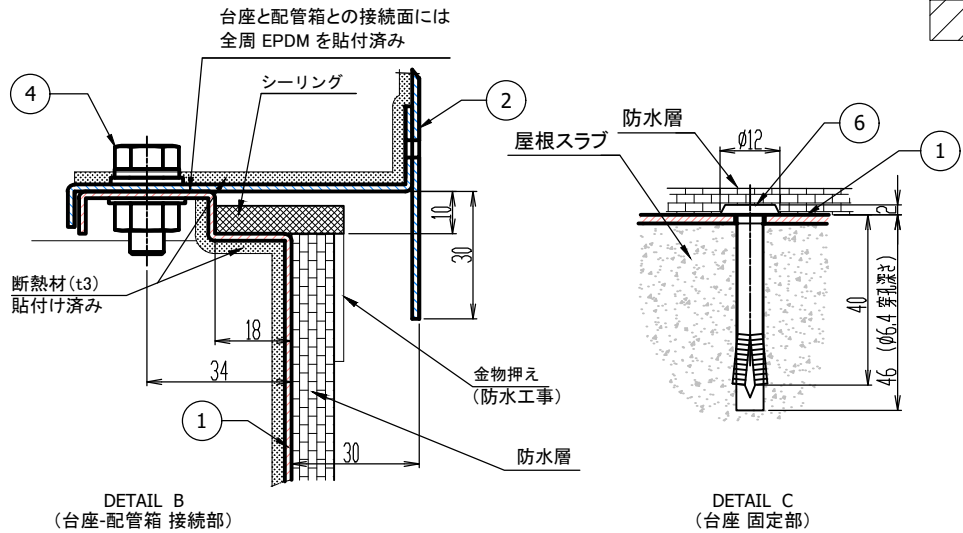
正面図



右側面図



断面図（A-A）



- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 600 x 600
- 配管箱開口部最大開口寸法 600 x 500

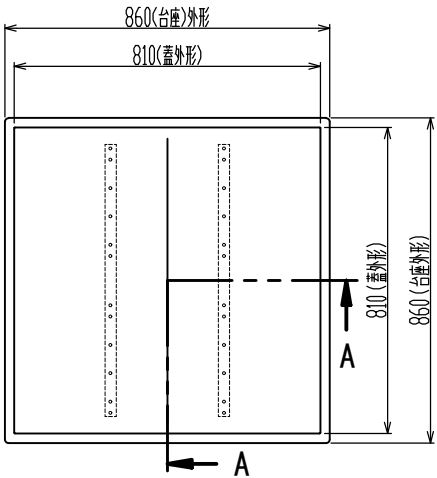
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	860	860	1110
総重量 67.6(kg)	蓋	配管箱	台座
	11.1	32	24.5

No	名称	数量
1	S1H台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S1配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S1蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット（SUS）	12
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット（SUS）	14
6	オールアンカー FT-640（鉄）	14

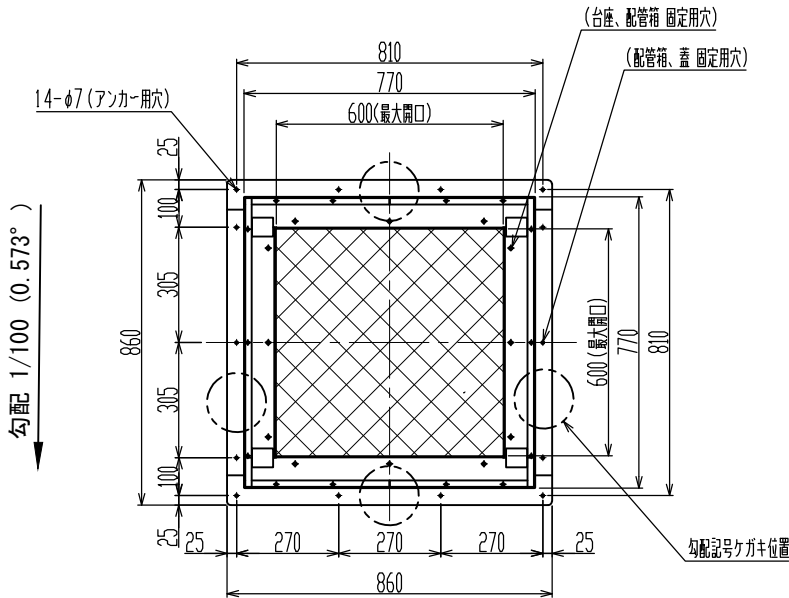
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
許容差	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	9個
φ 100	6個
φ 125	6個
φ 150	4個
φ 200	2個



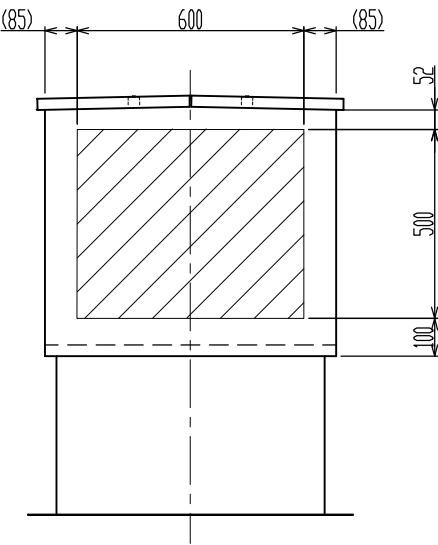
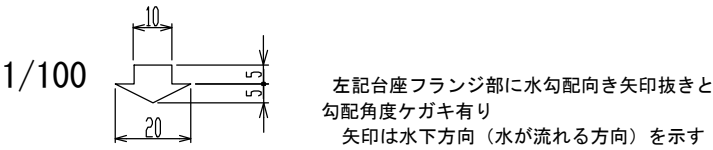
上面図（蓋有り）



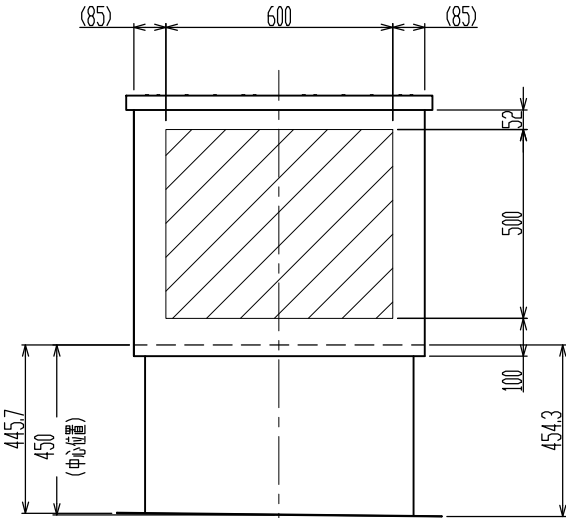
上面図（蓋無し）

機種	HB-S1H 勾配1/100
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

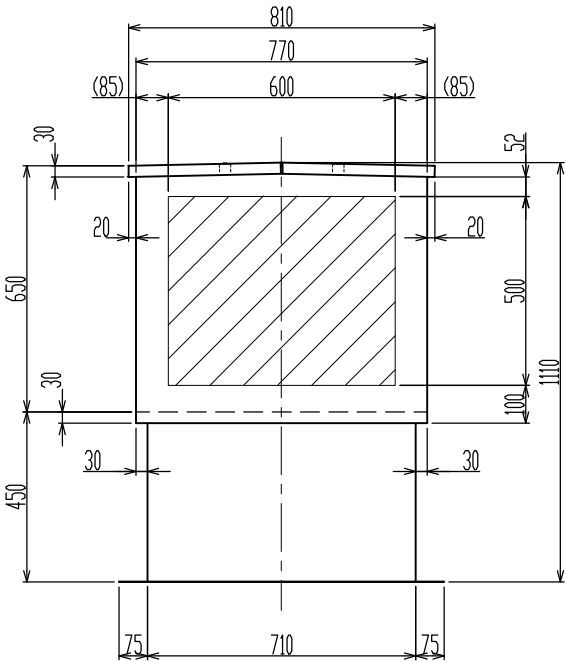
〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



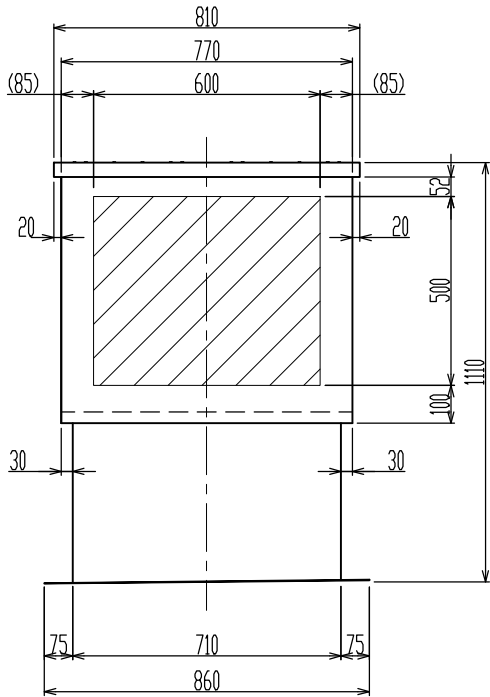
背面図



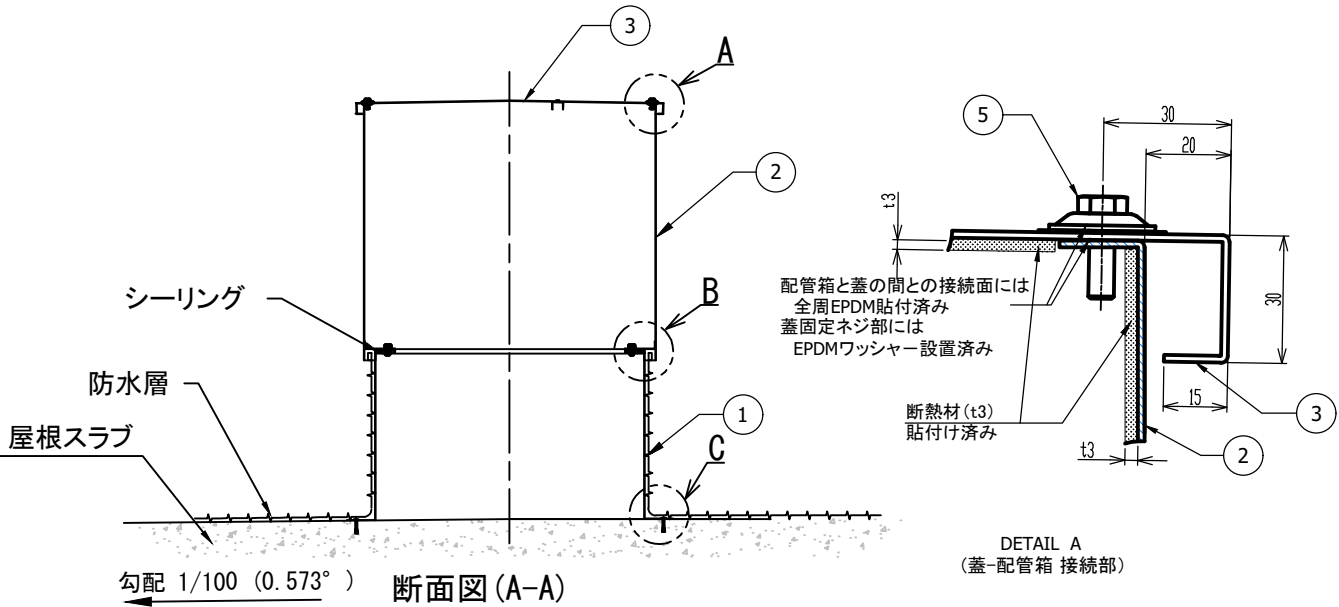
左側面図



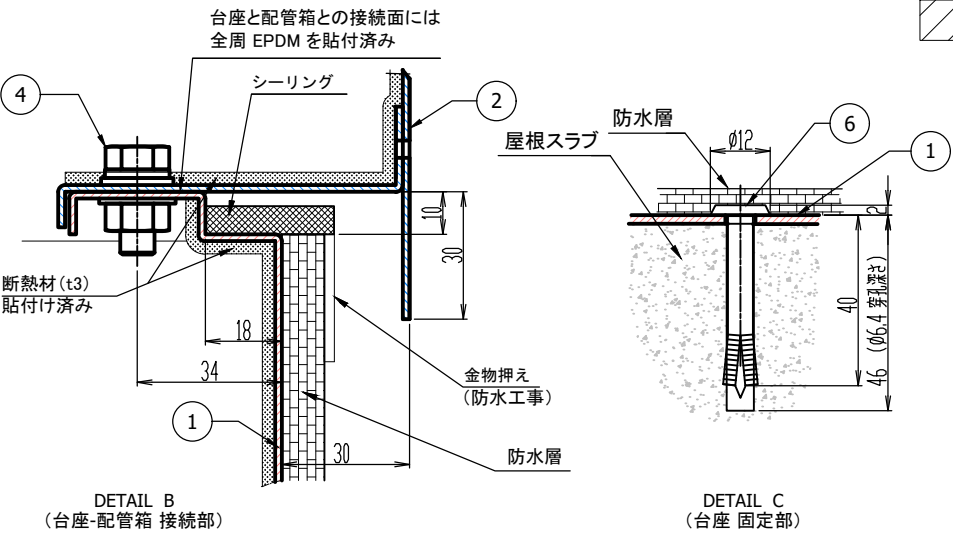
正面図



右側面図



断面図（A-A）



- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 600 x 600
- 配管箱開口部最大開口寸法 600 x 500

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	860	860	1110

総重量 67.6(kg)	蓋	配管箱	台座
	11.1	32	24.5

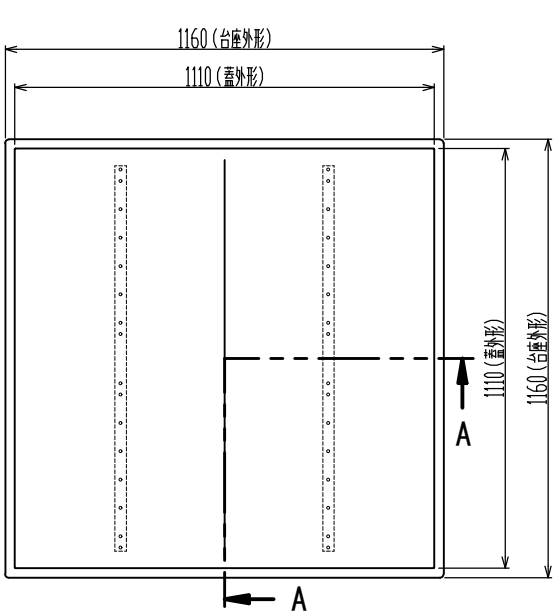
No	名称	数量
1	S1H台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S1配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S1蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット（SUS）	12
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット（SUS）	14
6	オールアンカー FT-640（鉄）	14

製品名称	HB-S1H	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	--------	----	------	------------

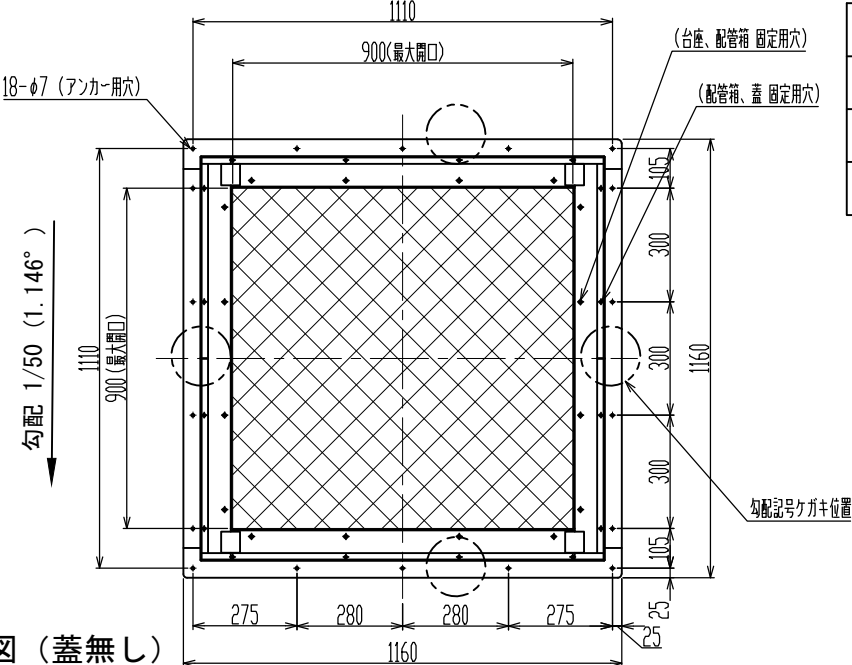
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個



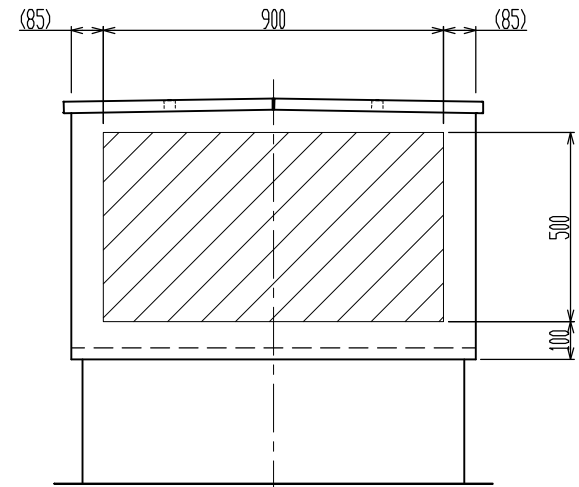
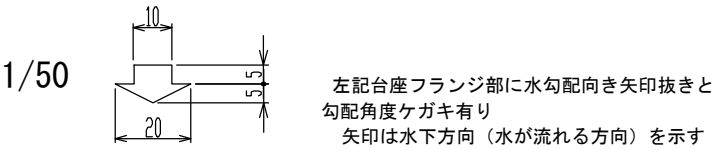
上面図（蓋有り）



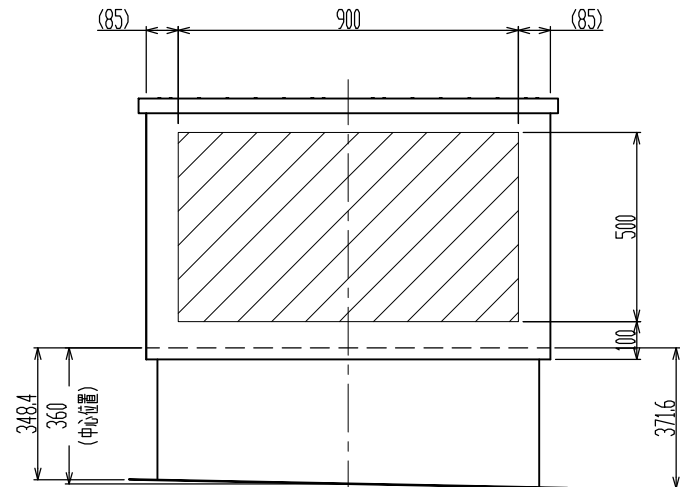
上面図（蓋無し）

機種	HB-S2 勾配1/50
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

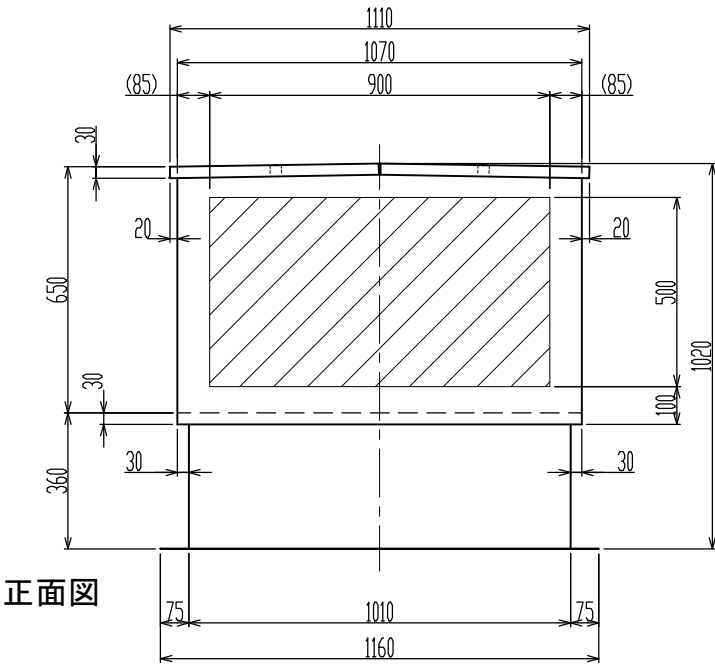
〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



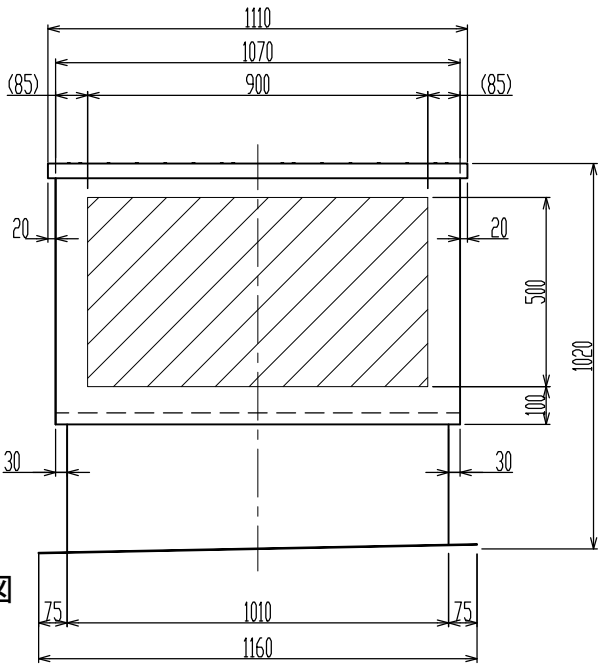
背面図



左側面図

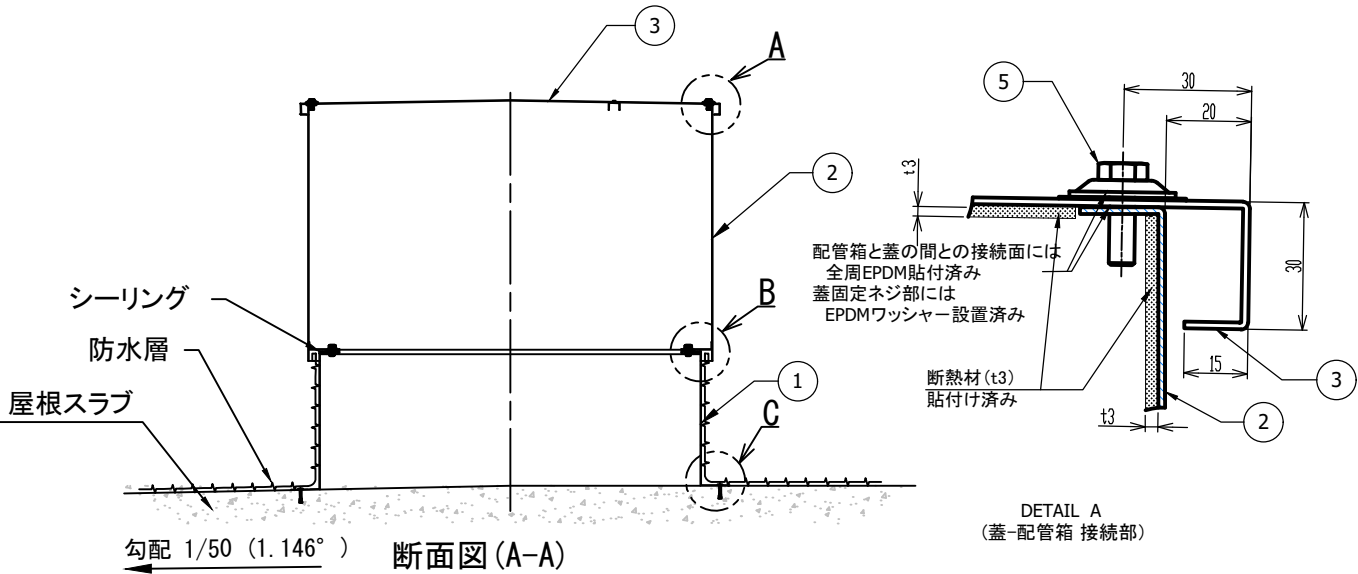


正面図

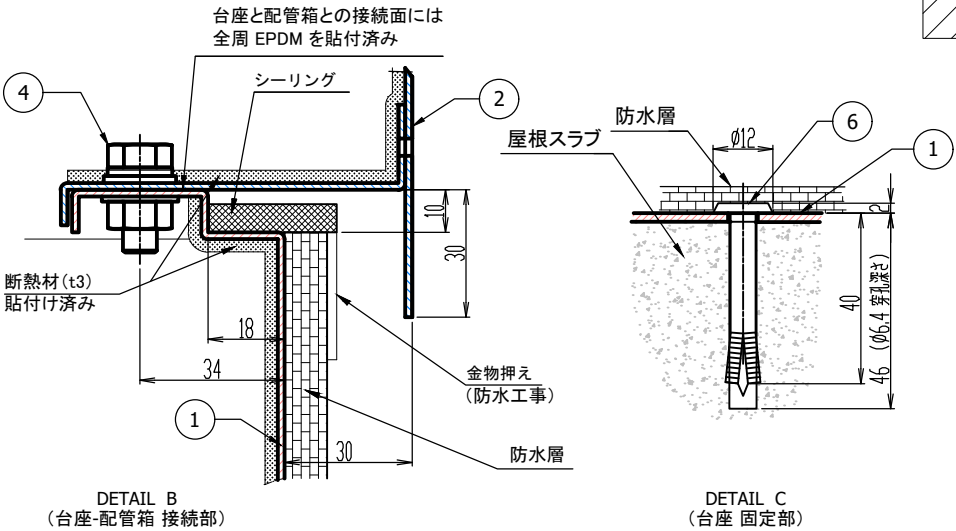


右側面図

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 × 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 × 500



断面図（A-A）



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)

DETAIL C
(台座 固定部)

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1160	1160	1020

総重量 92.4(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	29

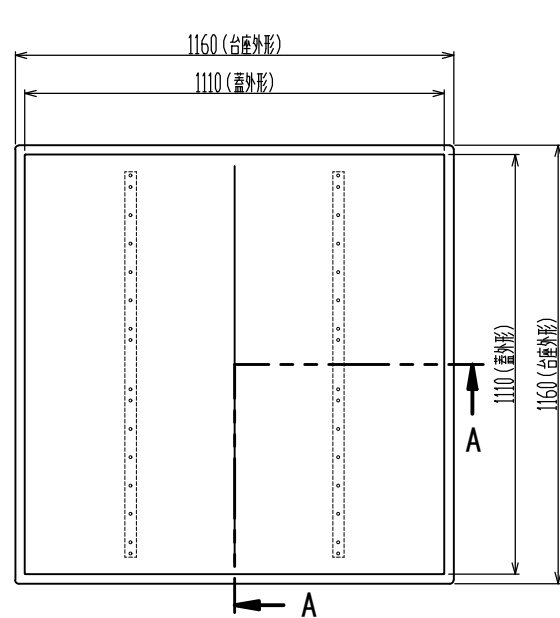
No	名称	数量
1	S2台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット（SUS）	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット（SUS）	16
6	オールアンカー FT-640（鉄）	18

製品名称	HB-S2	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	-------	----	------	------------

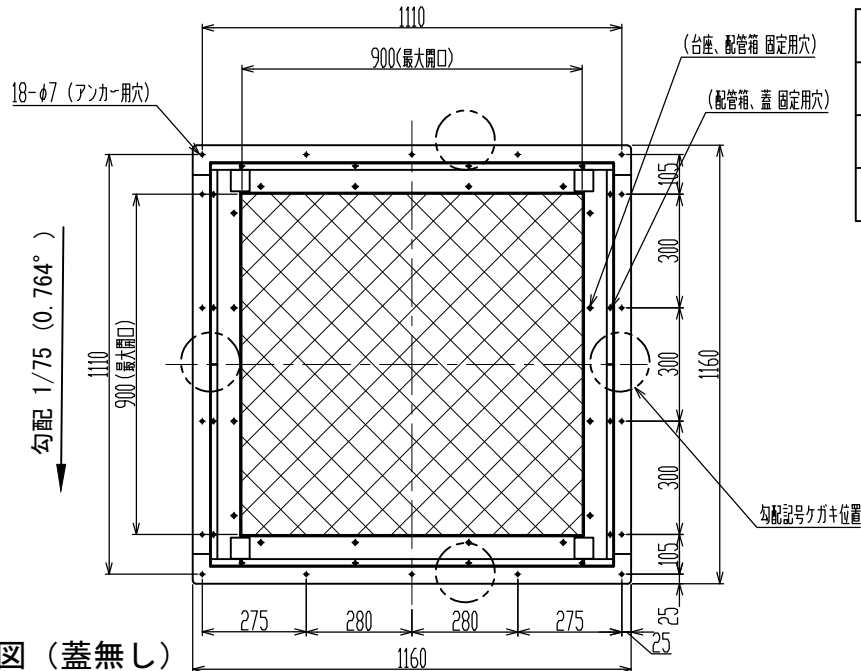
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
許容差	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個



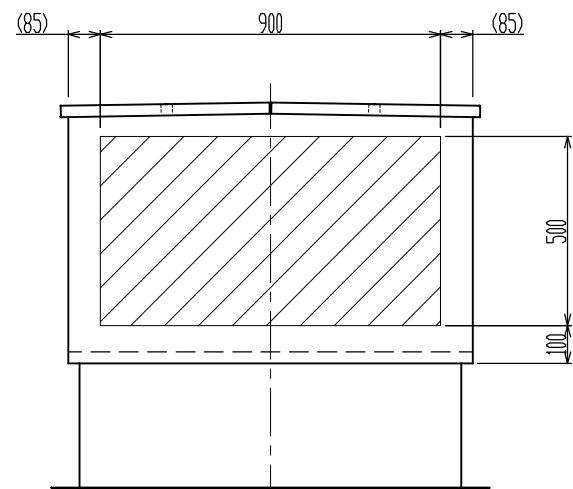
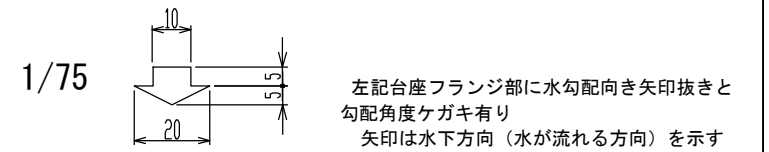
上面図（蓋有り）



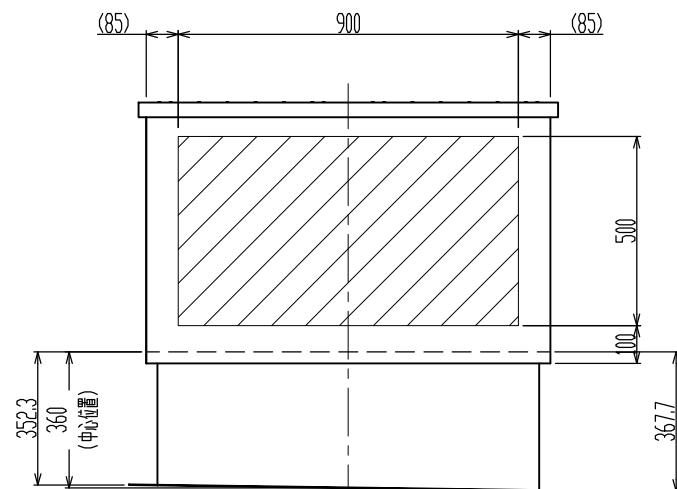
上面図（蓋無し）

機種	HB-S2 勾配1/75
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。

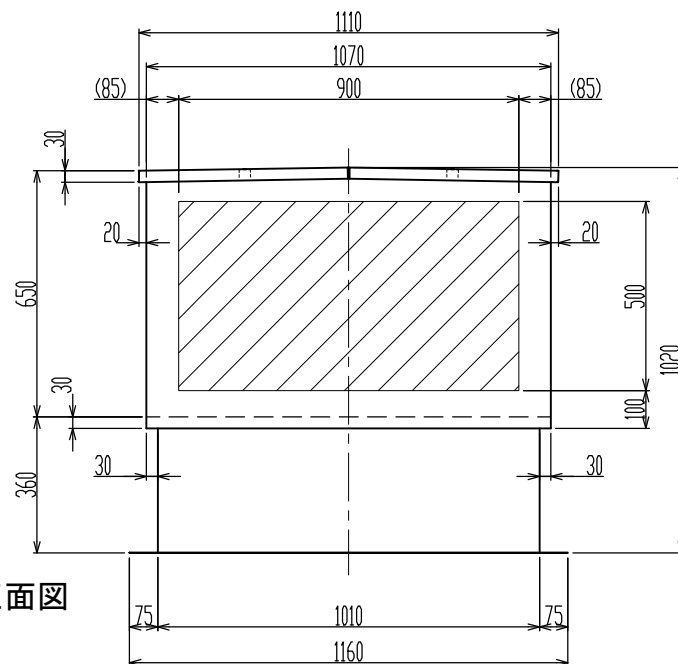


背面図

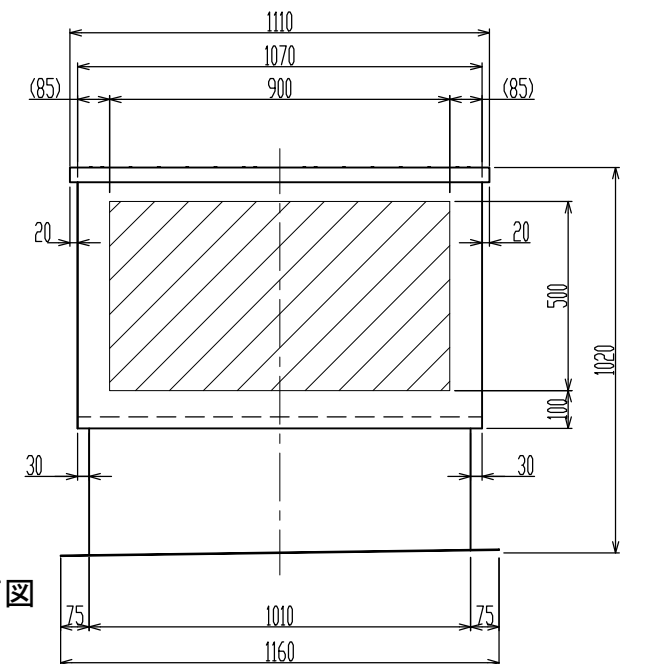


左側面図

勾配 1/75 (0.764°)



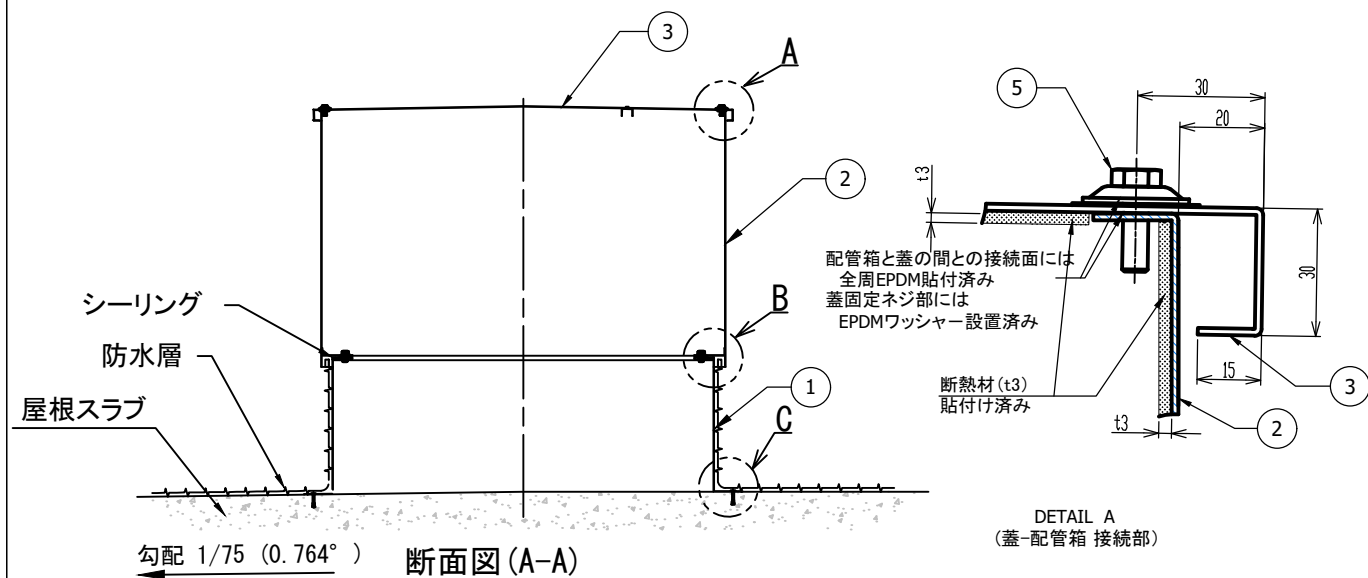
正面図



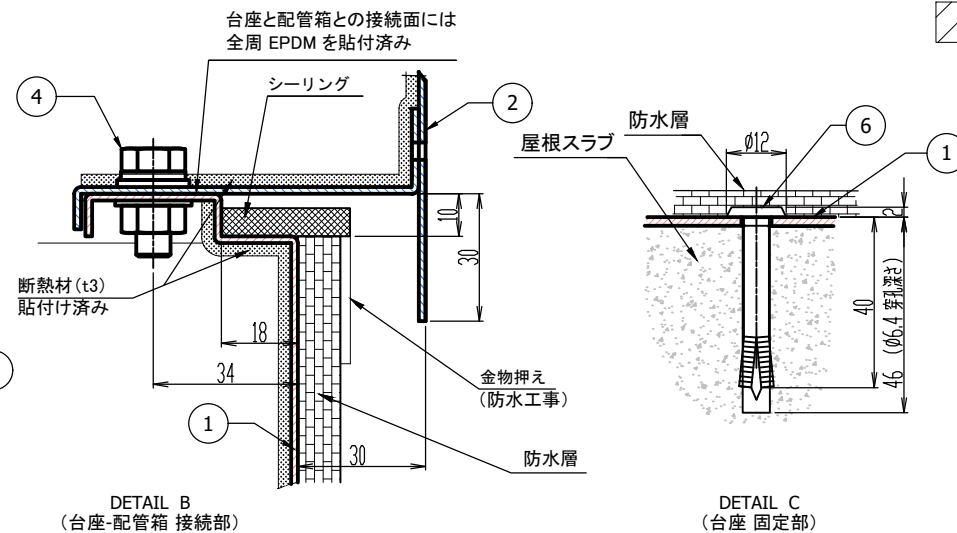
右側面図

勾配 1/75 (0.764°)

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 × 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 × 500



断面図 (A-A)



最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1160	1160	1020

総重量 92.4(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	29

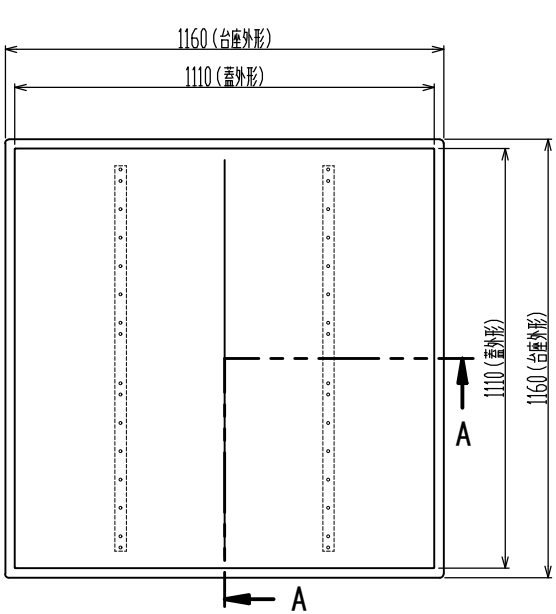
No	名称	数量
1	S2台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	16
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	18

製品名称	HB-S2	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	-------	----	------	------------

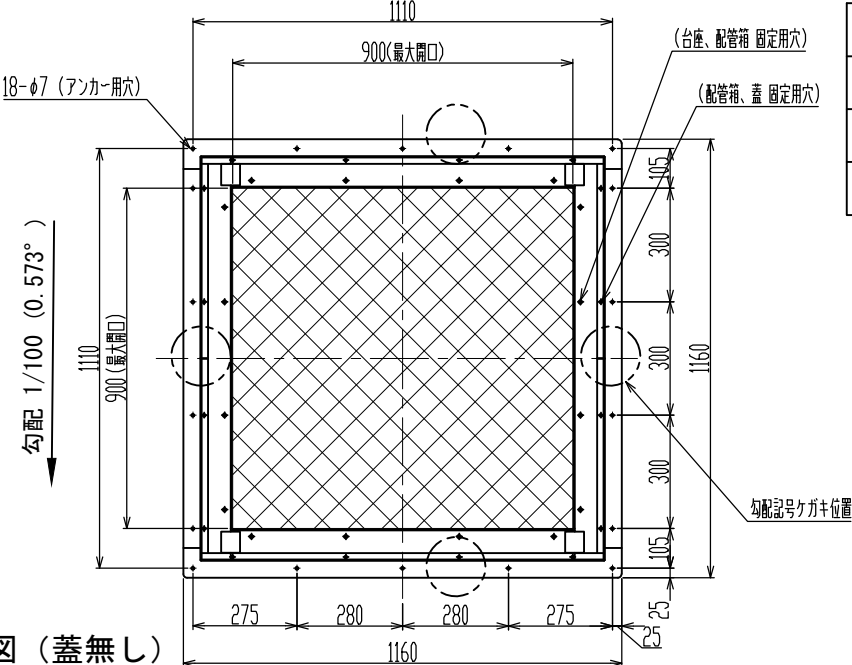
仕様図

公差等級		記号：C	等級：粗級	
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	許容差	±0.2	
	3 ～ 6以下		±0.3	
	6 ～ 30以下		±0.5	
	30 ～ 120以下		±0.8	
	120 ～ 400以下		±1.2	
	400 ～ 1000以下		±2	
	1000 ～ 2000以下		±3	
	2000 ～ 4000以下		±4	

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個



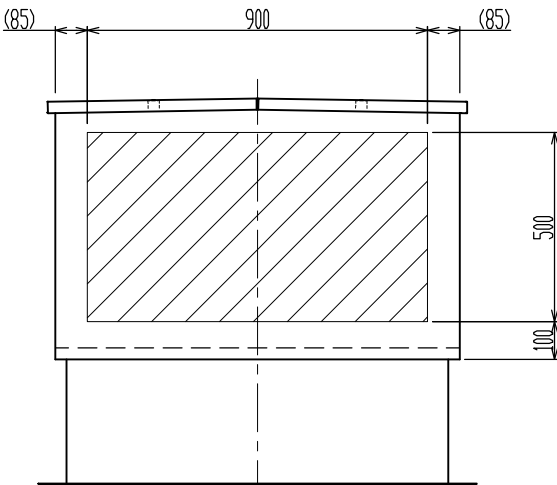
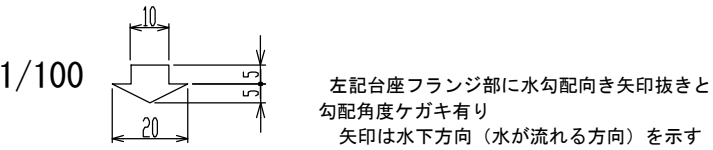
上面図（蓋有り）



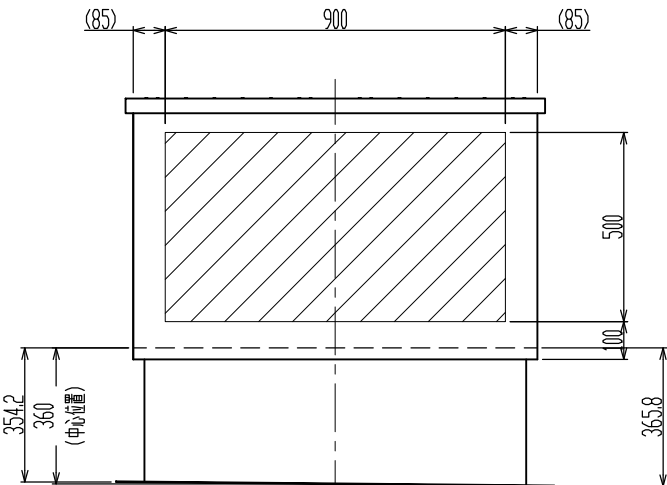
上面図（蓋無し）

機種	HB-S2 勾配1/100
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

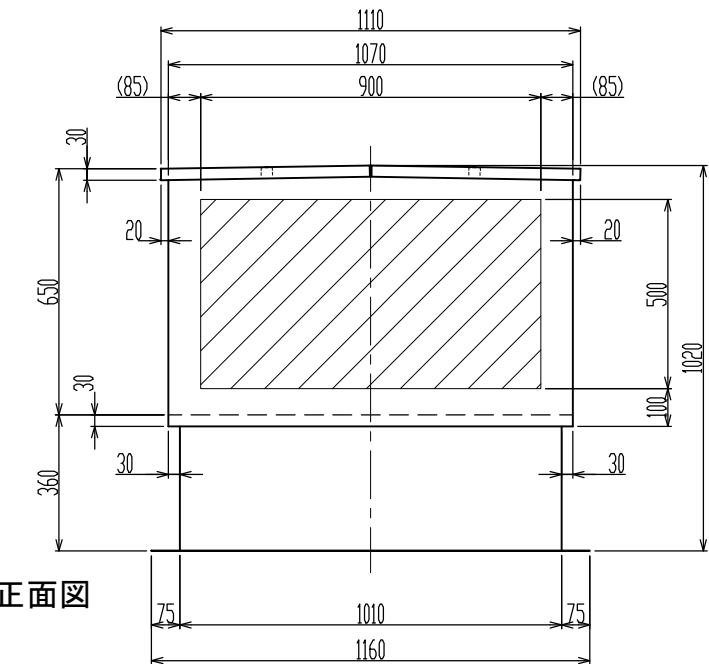
〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。



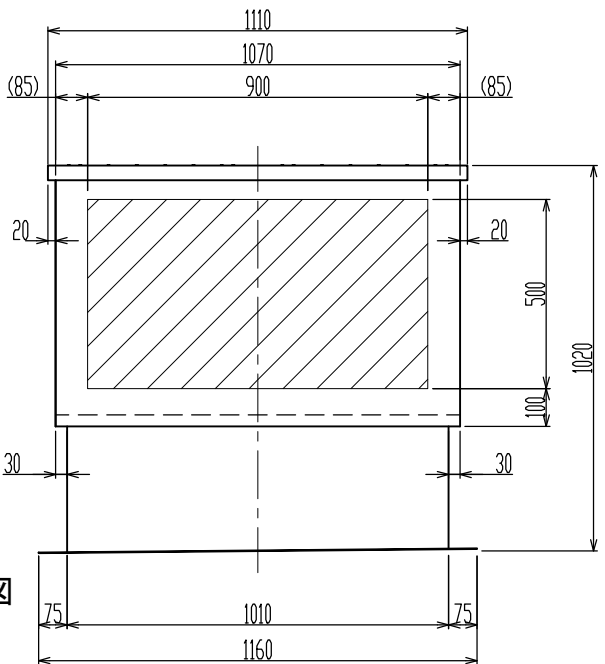
背面図



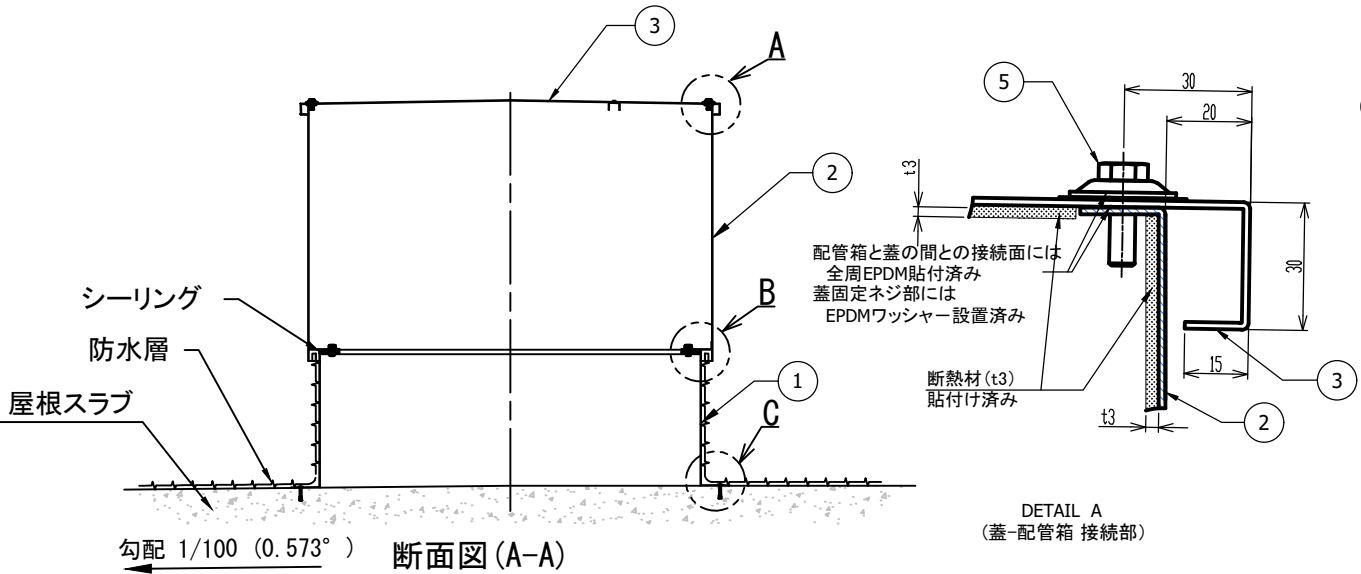
左側面図



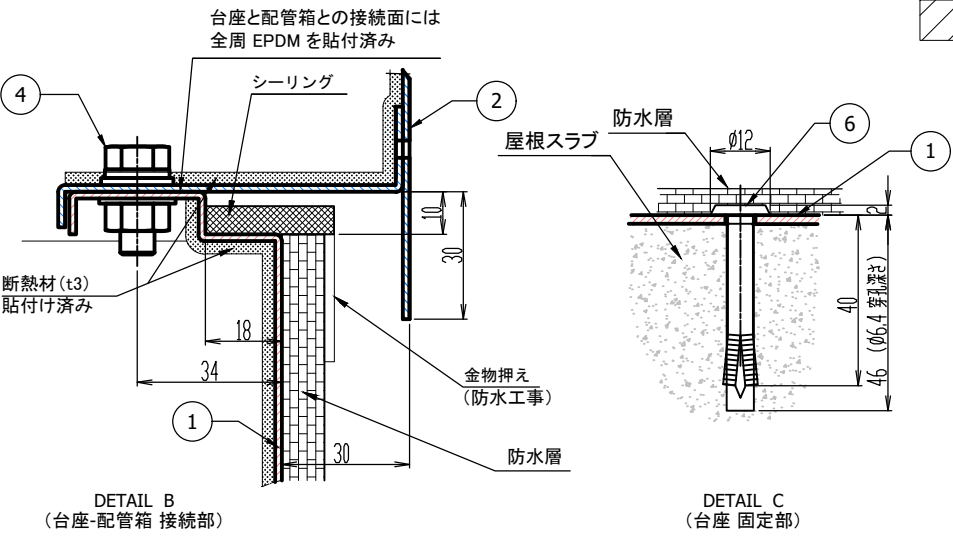
正面図



右側面図



断面図 (A-A)



- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 × 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 × 500

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1160	1160	1020

総重量 92.4(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	29

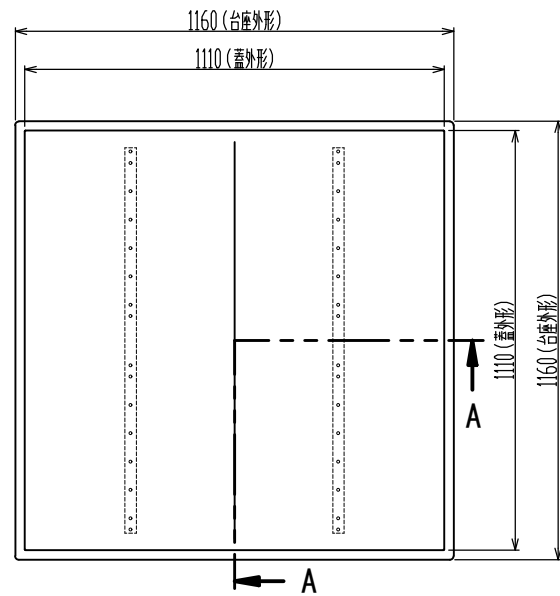
No	名称	数量
1	S2台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	16
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	18

製品名称	HB-S2	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	-------	----	------	------------

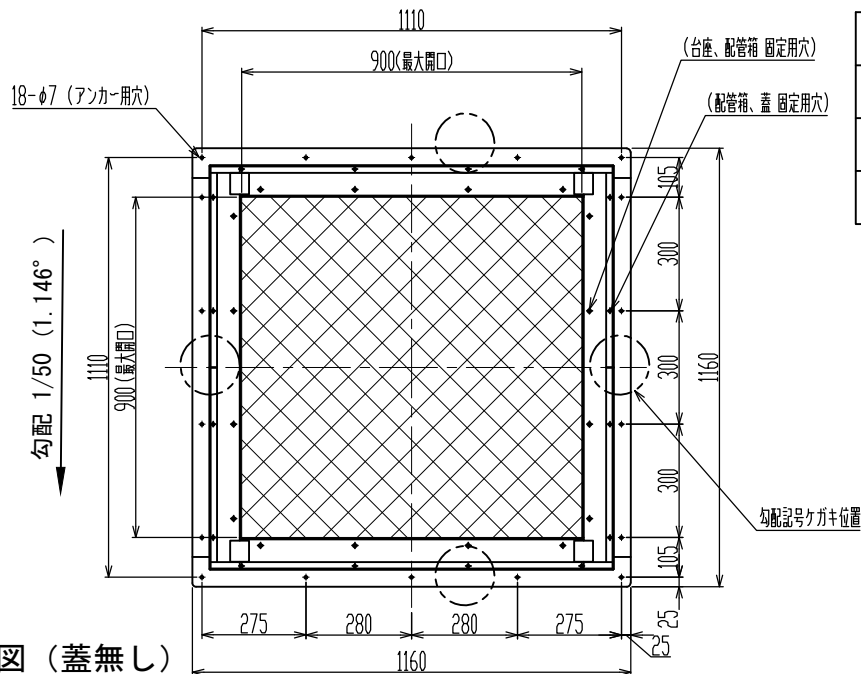
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
許容差	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個



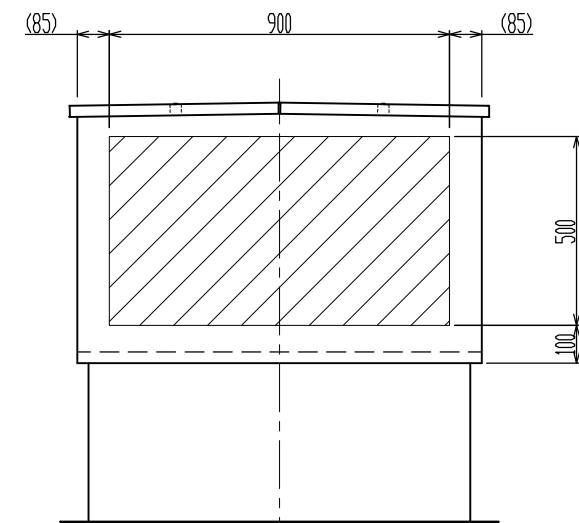
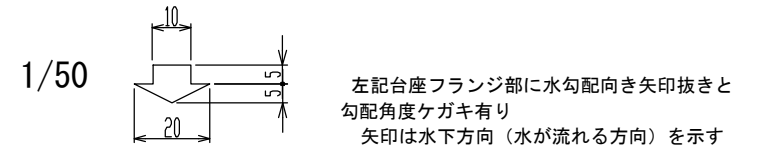
上面図（蓋有り）



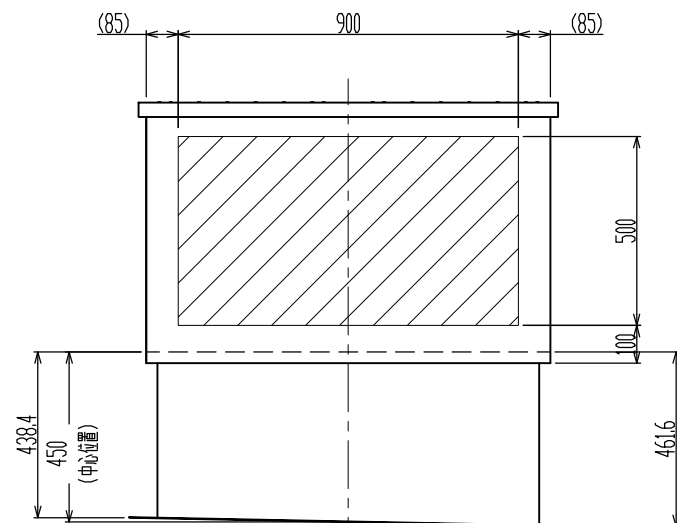
上面図（蓋無し）

機種	HB-S2H 勾配1/50
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。

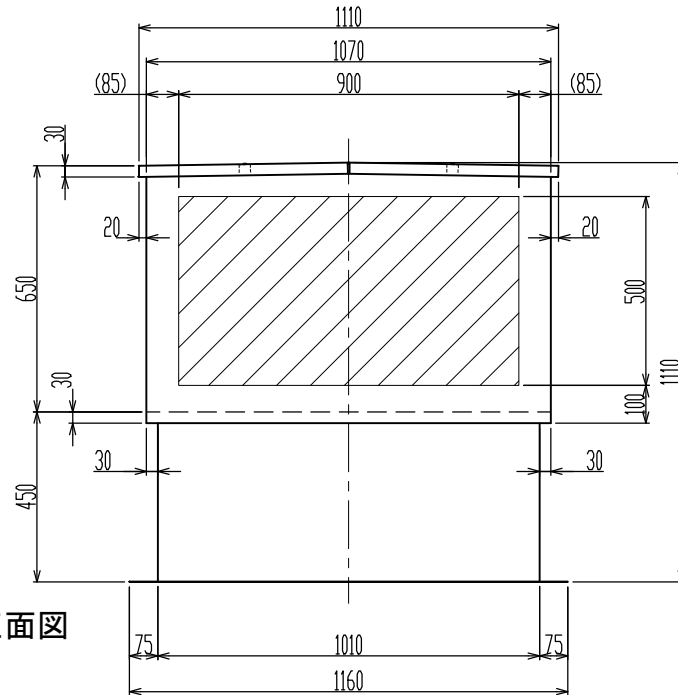


背面図

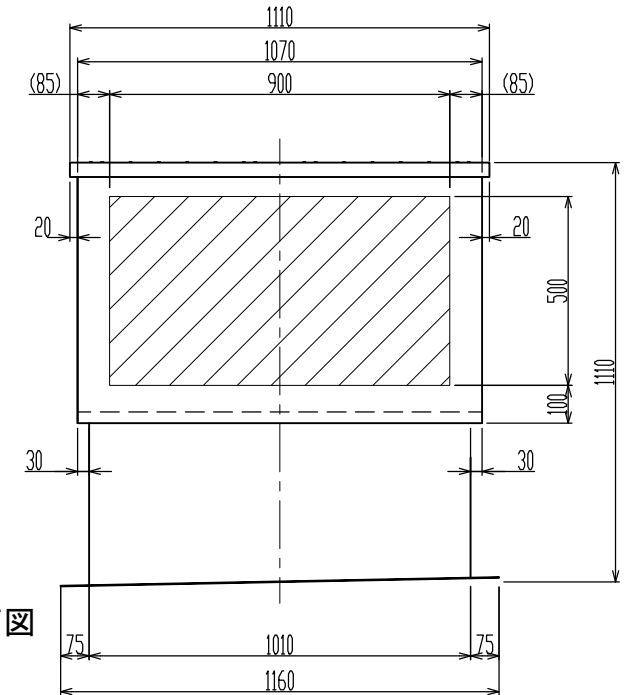


左側面図

勾配 1/50 (1.146°)



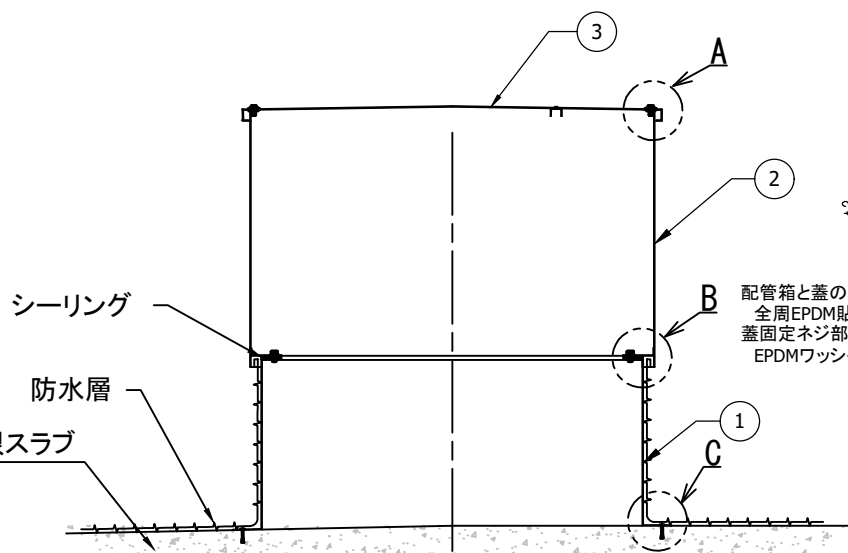
正面図



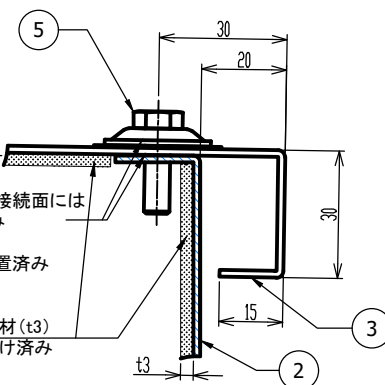
右側面図

勾配 1/50 (1.146°)

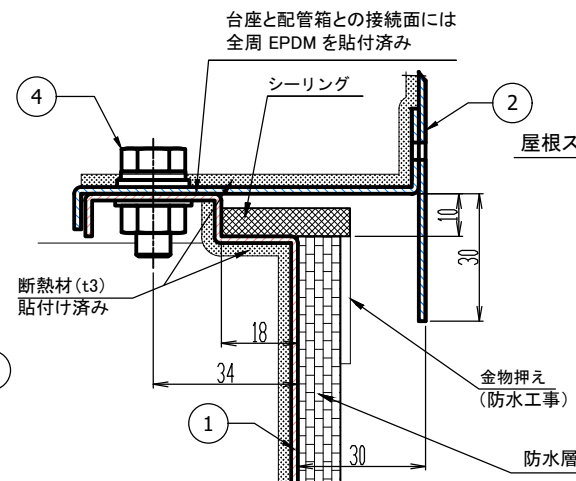
- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 × 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 × 500



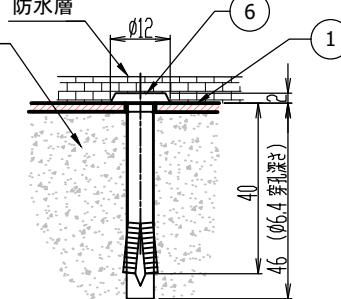
断面図 (A-A)



DETAIL A
(蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)



DETAIL C
(台座 固定部)

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1160	1160	1110

総重量 96.9(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	33.5

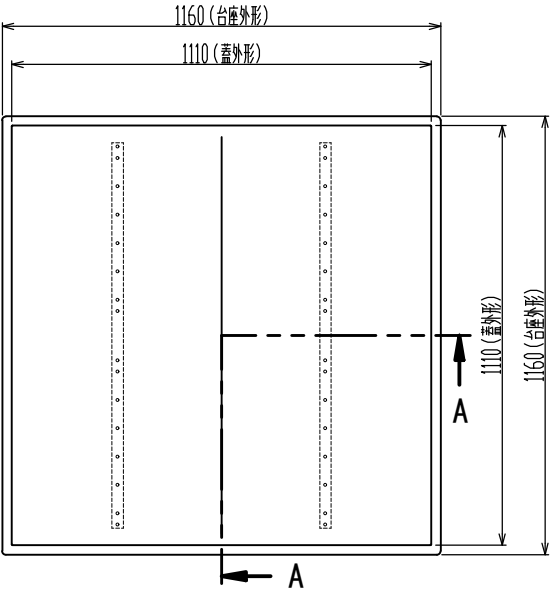
No	名称	数量
1	S2H台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	16
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	18

製品名称	HB-S2H	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	--------	----	------	------------

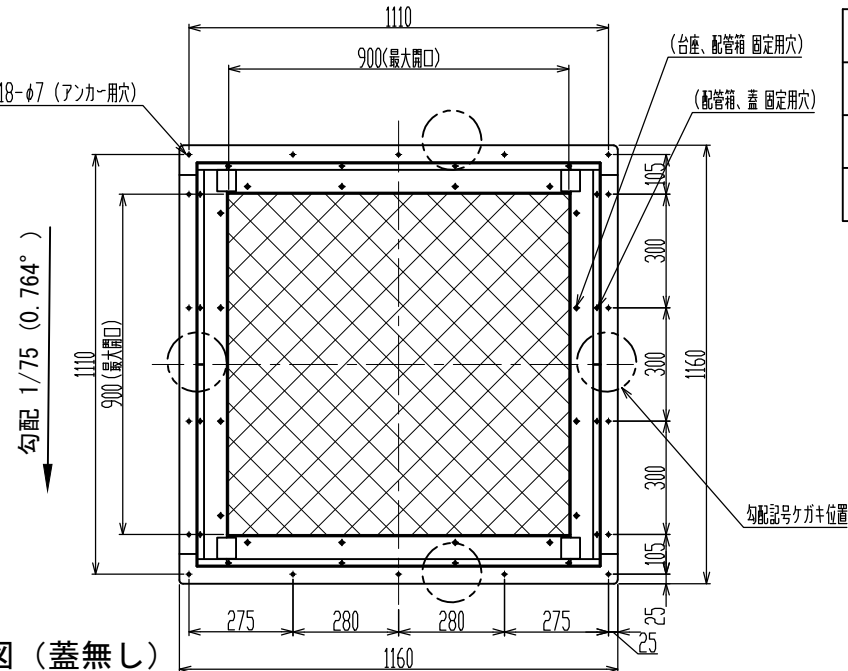
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個



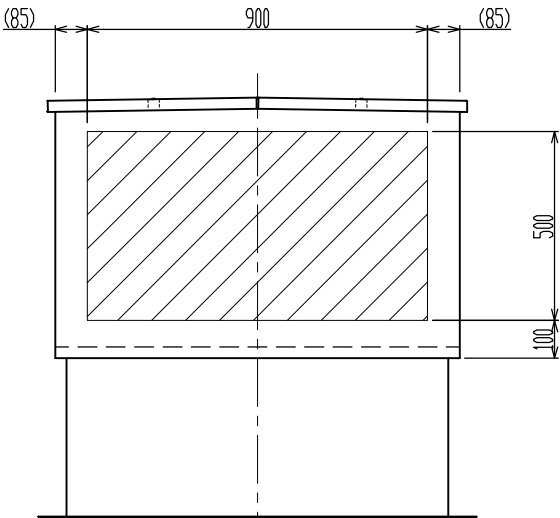
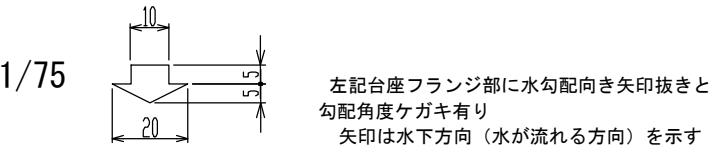
上面図（蓋有り）



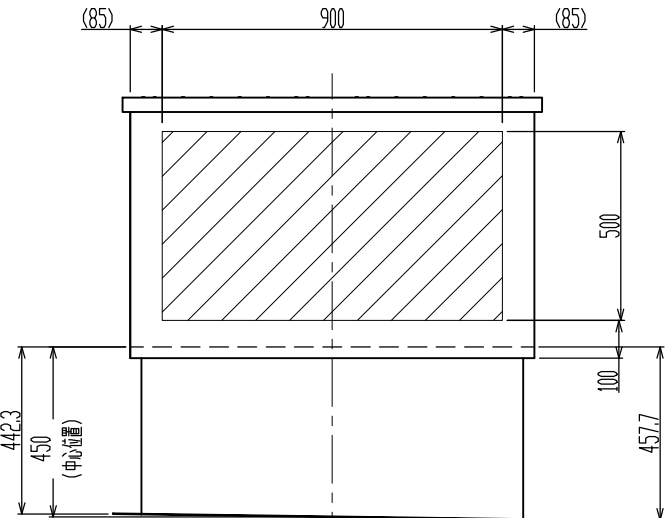
上面図（蓋無し）

機種	HB-S2H 勾配1/75
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。

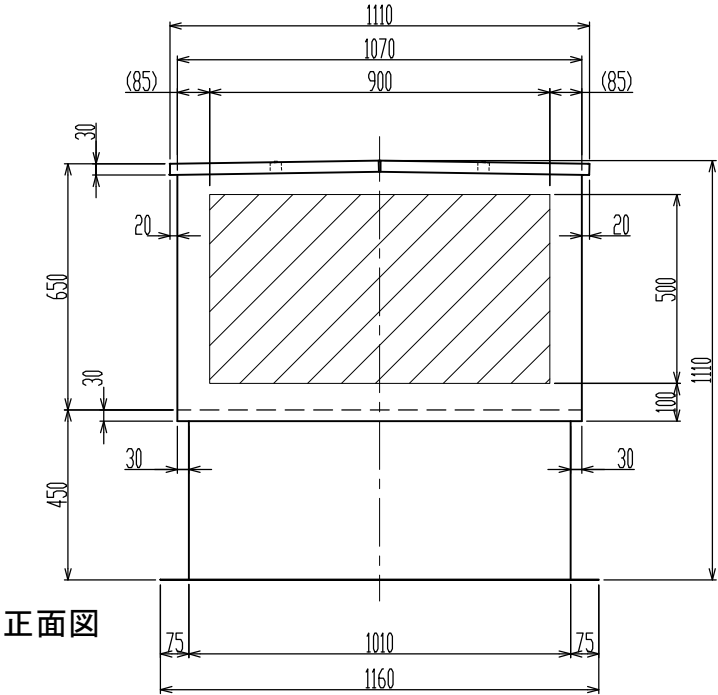


背面図

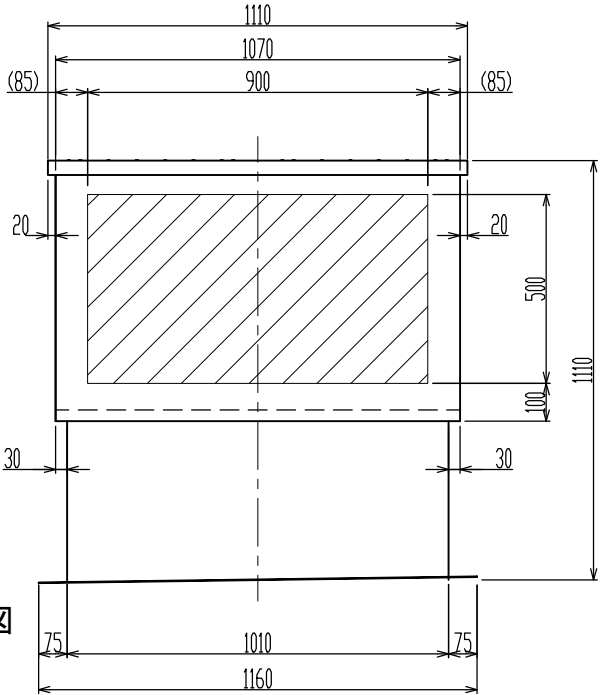


左側面図

勾配 1/75 (0.764°)



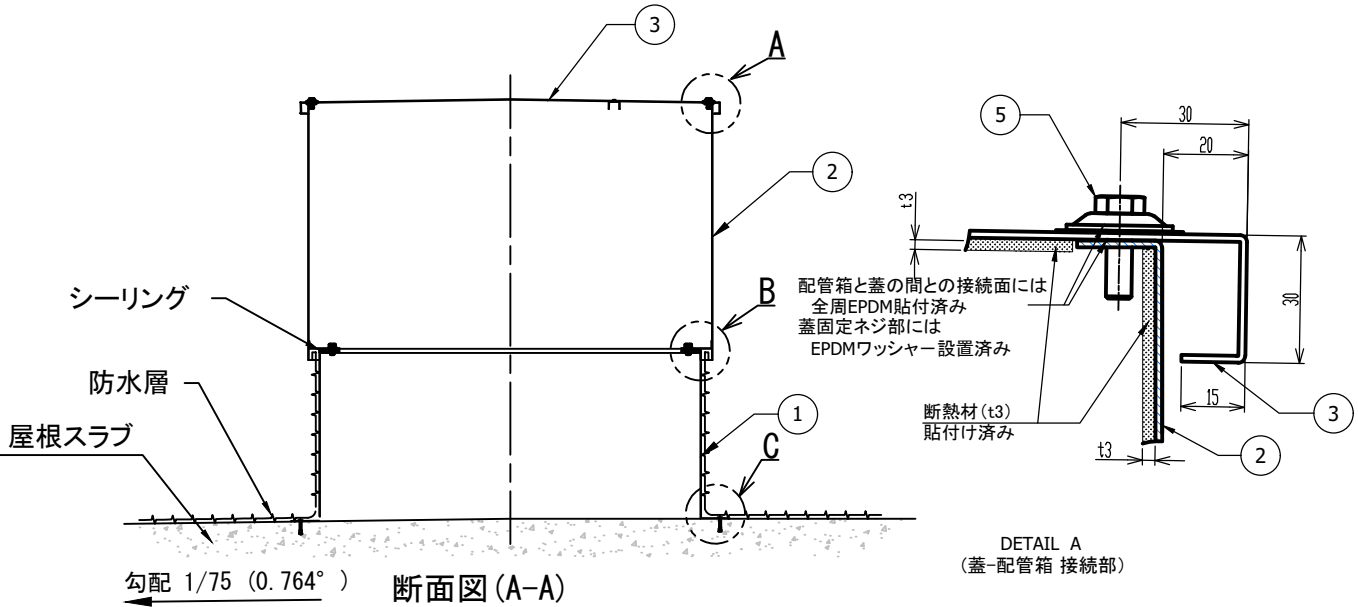
正面図



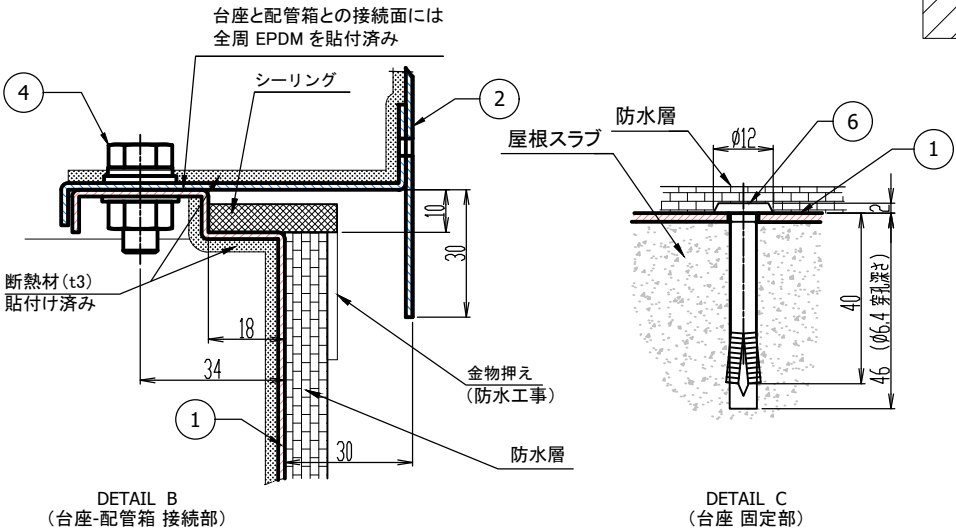
右側面図

勾配 1/75 (0.764°)

- 屋根スラブ配管取出最大開口寸法 900 × 900
- 配管箱開口部最大開口寸法 900 × 500



断面図 (A-A)



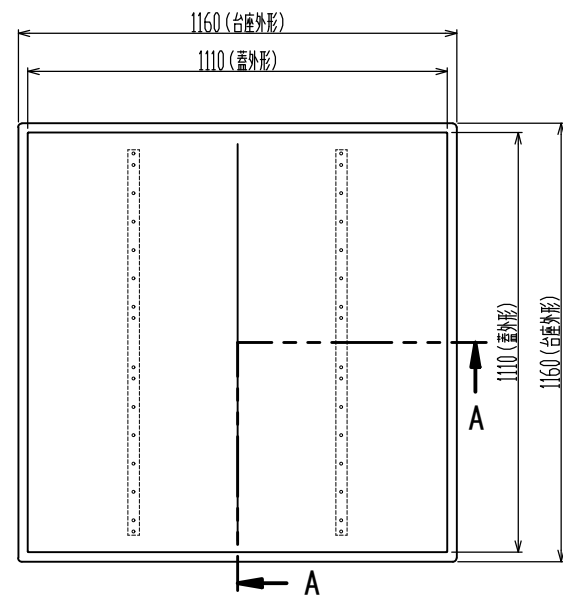
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1160	1160	1110
総重量 96.9(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	33.5

No	名称	数量
1	S2H台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	16
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	18

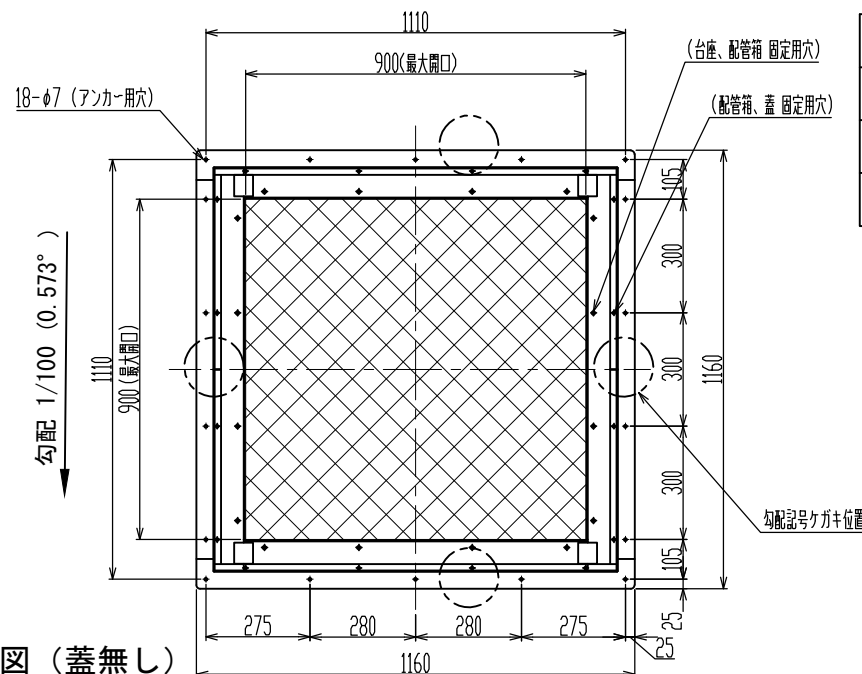
仕様図

公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	10個
φ 100	8個
φ 125	8個
φ 150	6個
φ 200	3個



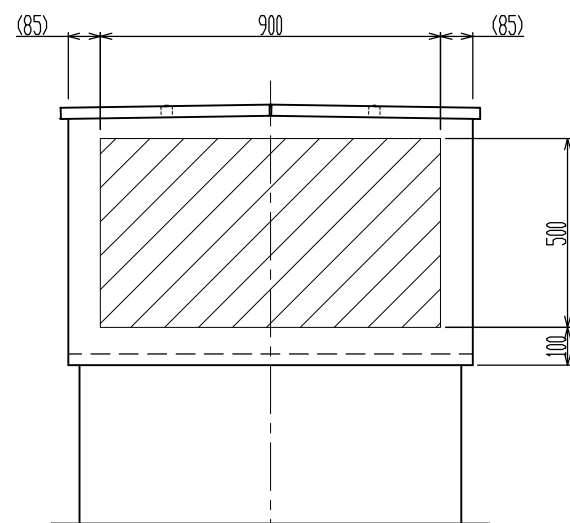
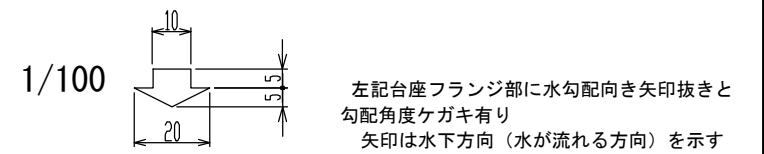
上面図（蓋有り）



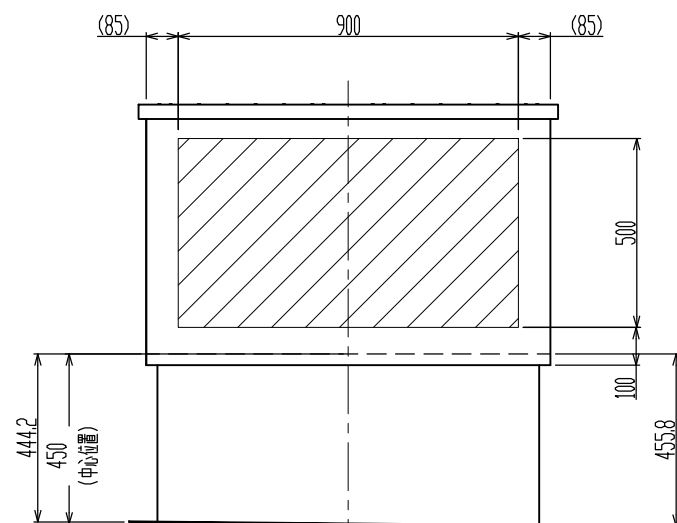
上面図（蓋無し）

機種	HB-S2H 勾配1/100
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働
10日以上となります。

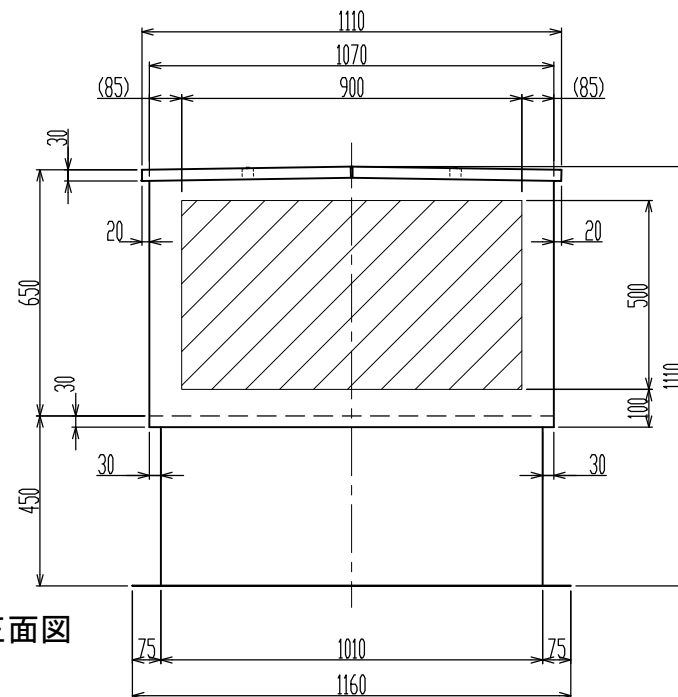


背面図

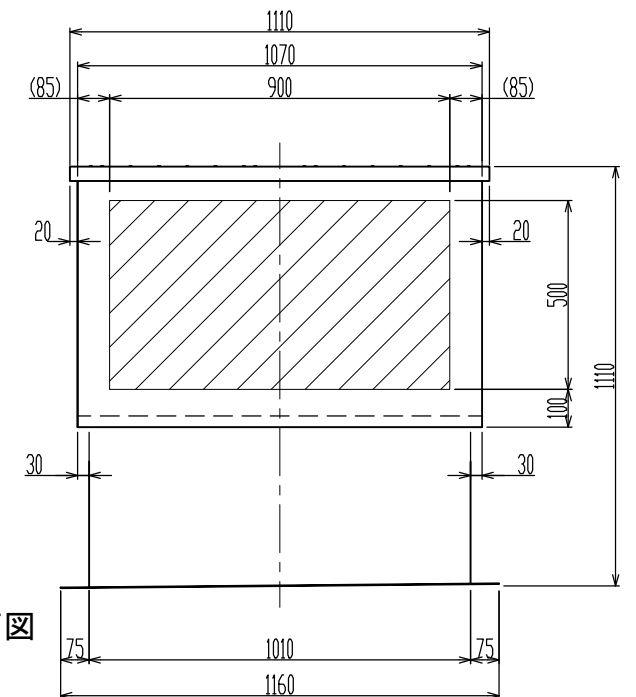


左側面図

勾配 1/100 (0.573°)



正面図



右側面図

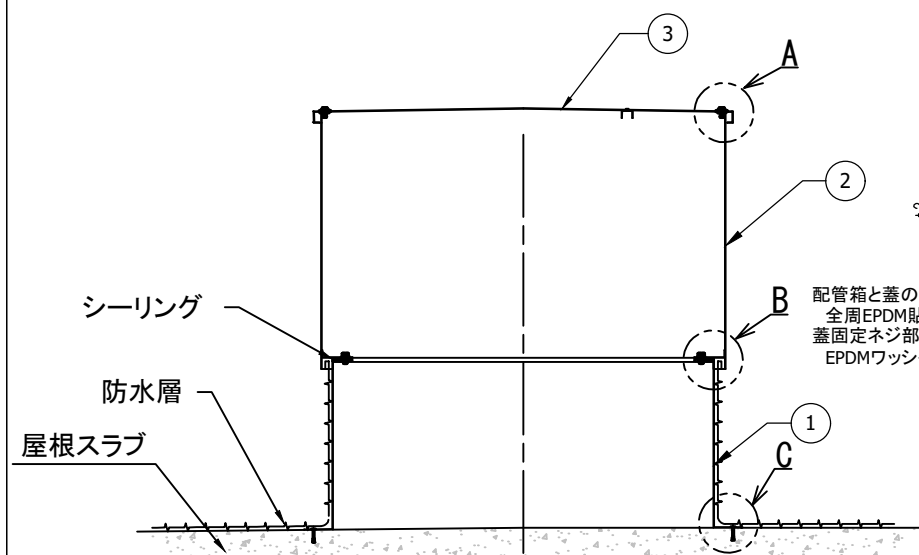
勾配 1/100 (0.573°)

	屋根スラブ配管取出最大開口寸法	900 x 900
	配管箱開口部最大開口寸法	900 x 500

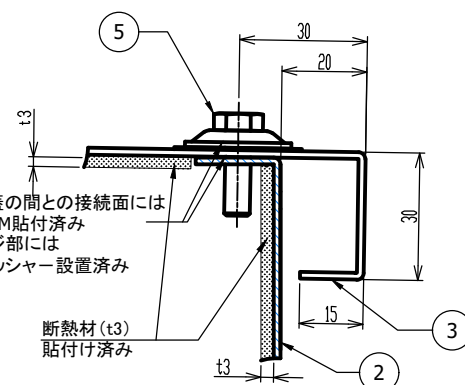
最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1160	1160	1110

総重量 96.9(kg)	蓋	配管箱	台座
	19.4	44	33.5

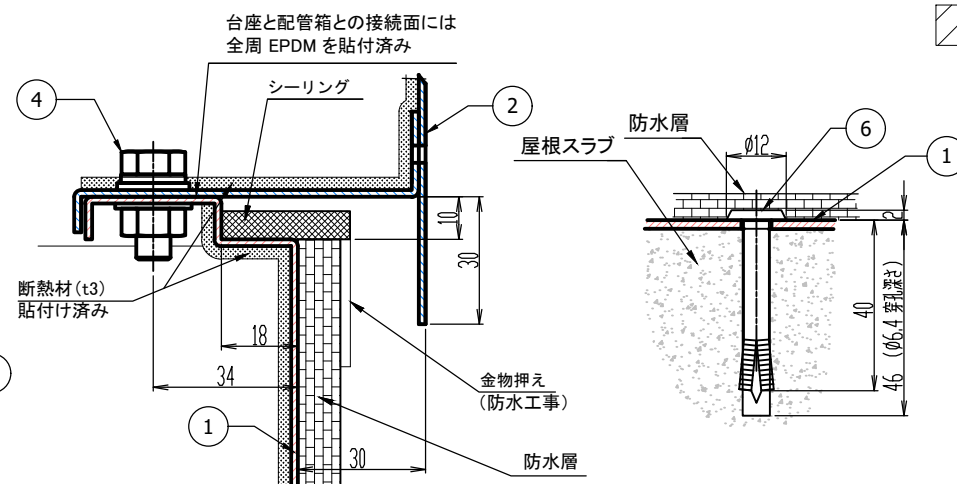
No	名称	数量
1	S2H台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	S2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	S2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット（SUS）	16
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット（SUS）	16
6	オールアンカー FT-640（鉄）	18



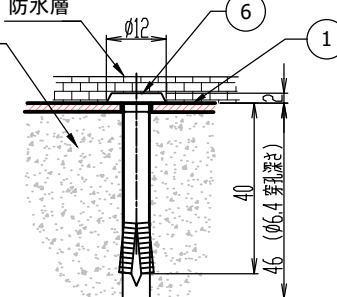
勾配 1/100 (0.573°) 断面図 (A-A)



DETAIL A
(蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)



DETAIL C
(台座 固定部)

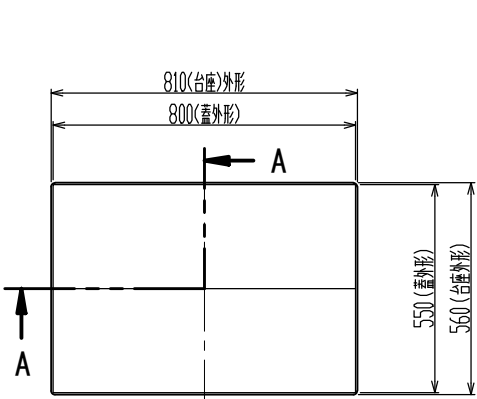
製品名称	HB-S2H	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	--------	----	------	------------

仕様図

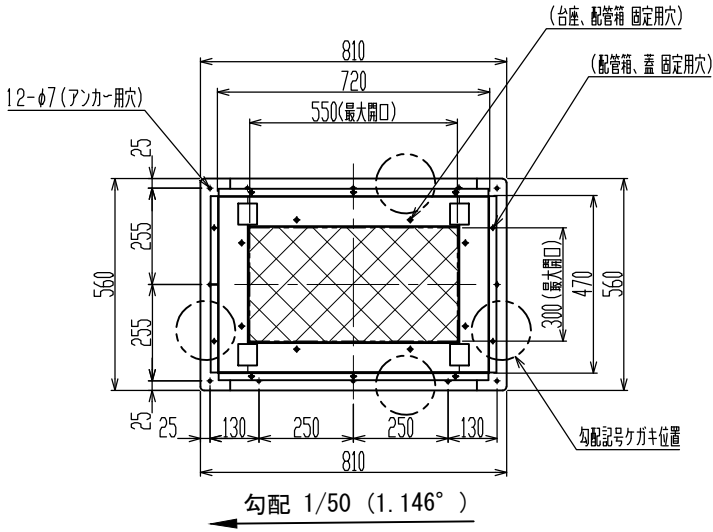
公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	4個
φ 100	3個
φ 125	3個
φ 150	2個
φ 200	2個

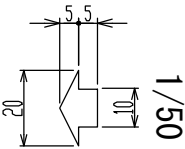
※ 側面はSS1Hと同じ



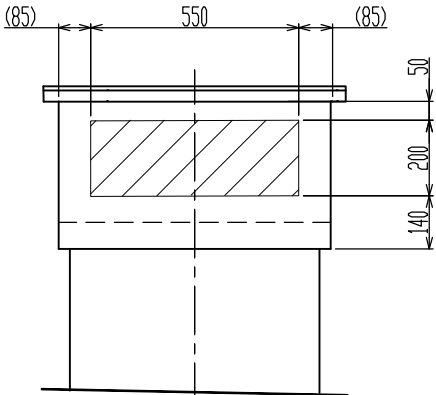
上面図（蓋有り）



上面図（蓋無し）

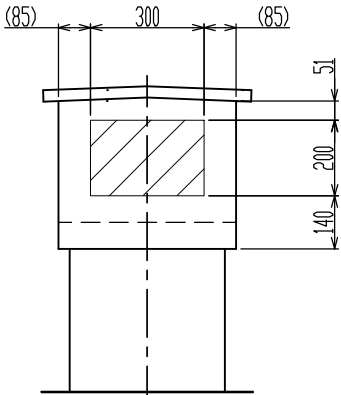


左記台座フランジ部に水勾配向き矢印抜きと
勾配角度ケガキ有り
矢印は水下方向（水が流れる方向）を示す

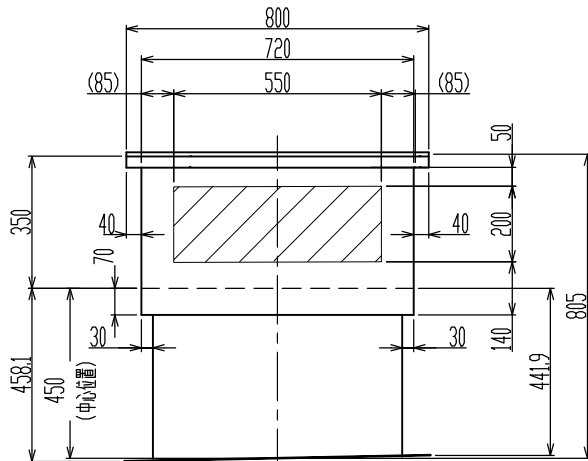


背面図

勾配 1/50 (1.146°)

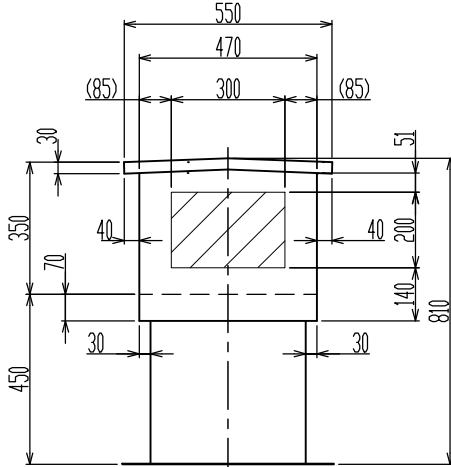


左側面図



正面図

勾配 1/50 (1.146°)



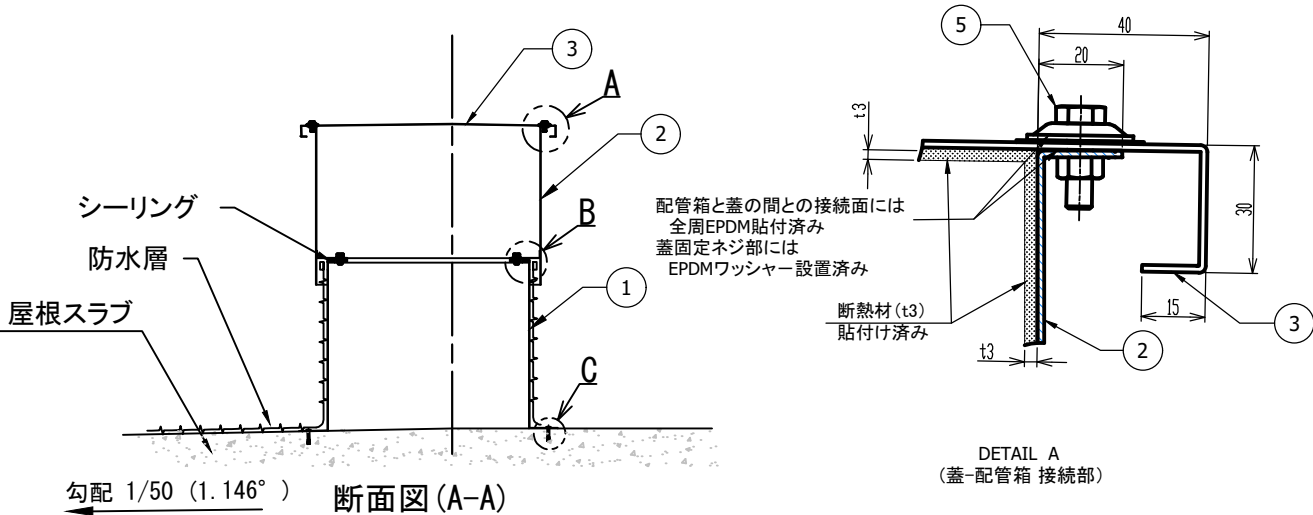
右側面図



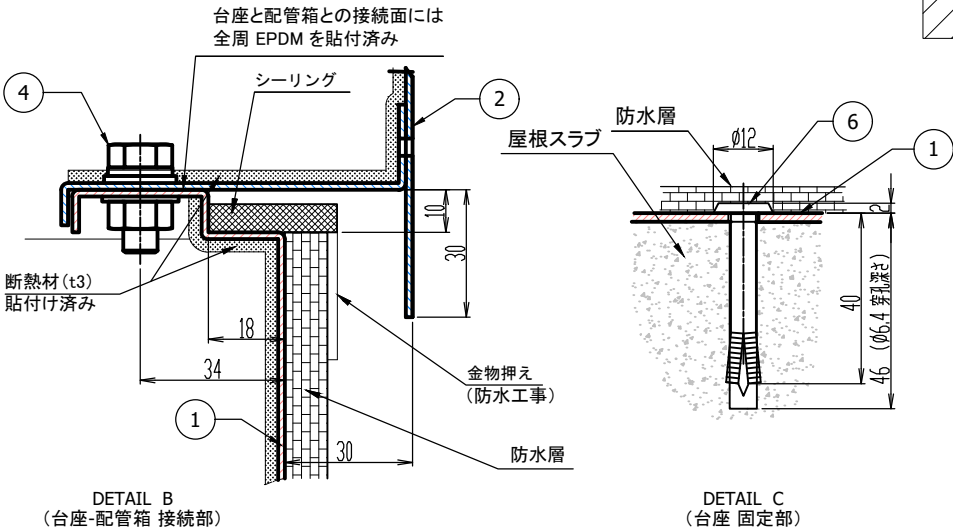
屋根スラブ配管取出最大開口寸法 550 × 300



配管箱開口部最大開口寸法 550 × 200



断面図 (A-A)



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)

DETAIL C
(台座 固定部)

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	810	560	810

総重量 44 (kg)	蓋	配管箱	台座
	8	16	20

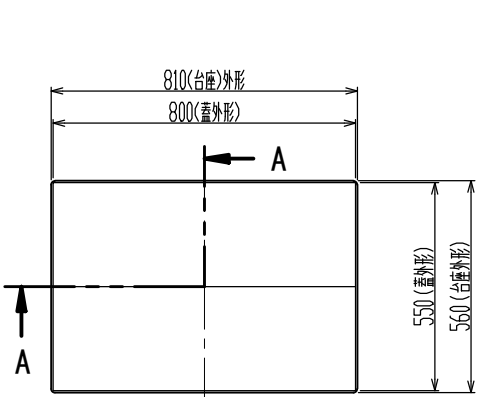
No	名称	数量
1	SS2台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	SS2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	SS2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	8
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	10
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	12

仕様図

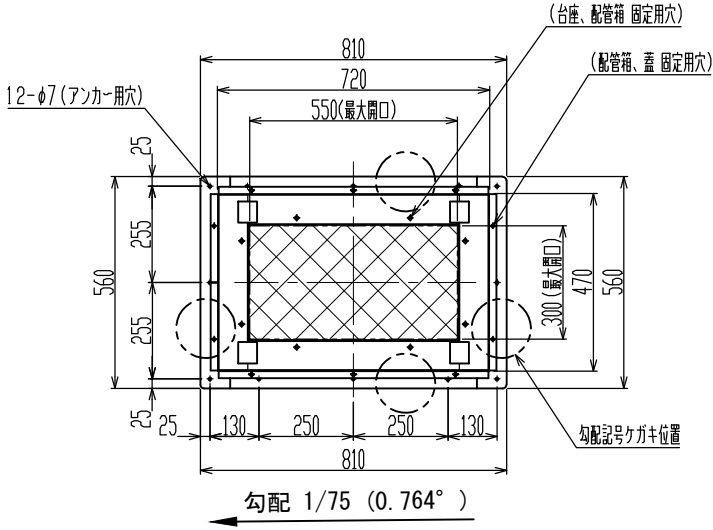
公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
許容差	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	4個
φ 100	3個
φ 125	3個
φ 150	2個
φ 200	2個

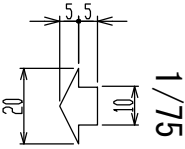
※ 側面はSS1Hと同じ



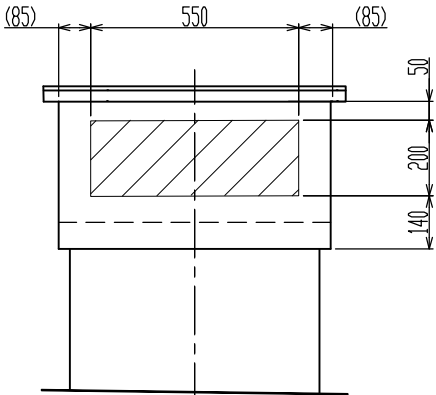
上面図（蓋有り）



上面図（蓋無し）

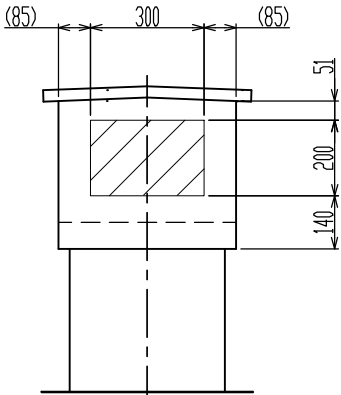


左記台座フランジ部に水勾配向き矢印抜きと
勾配角度ケガキ有り
矢印は水下方向（水が流れる方向）を示す

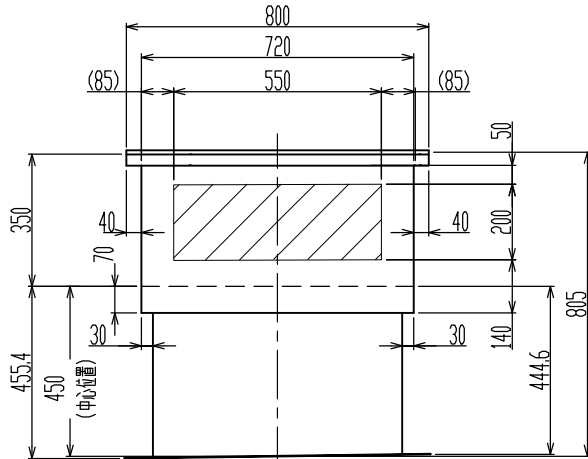


背面図

勾配 1/75 (0.764°)

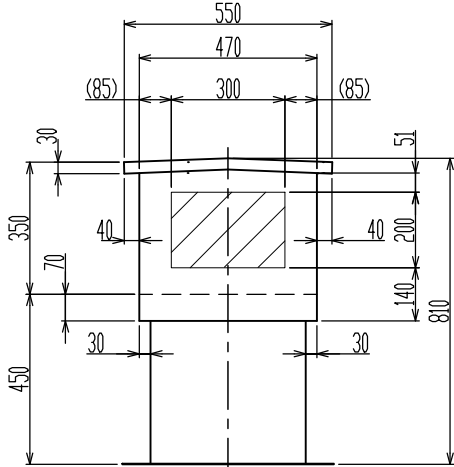


左側面図



正面図

勾配 1/75 (0.764°)



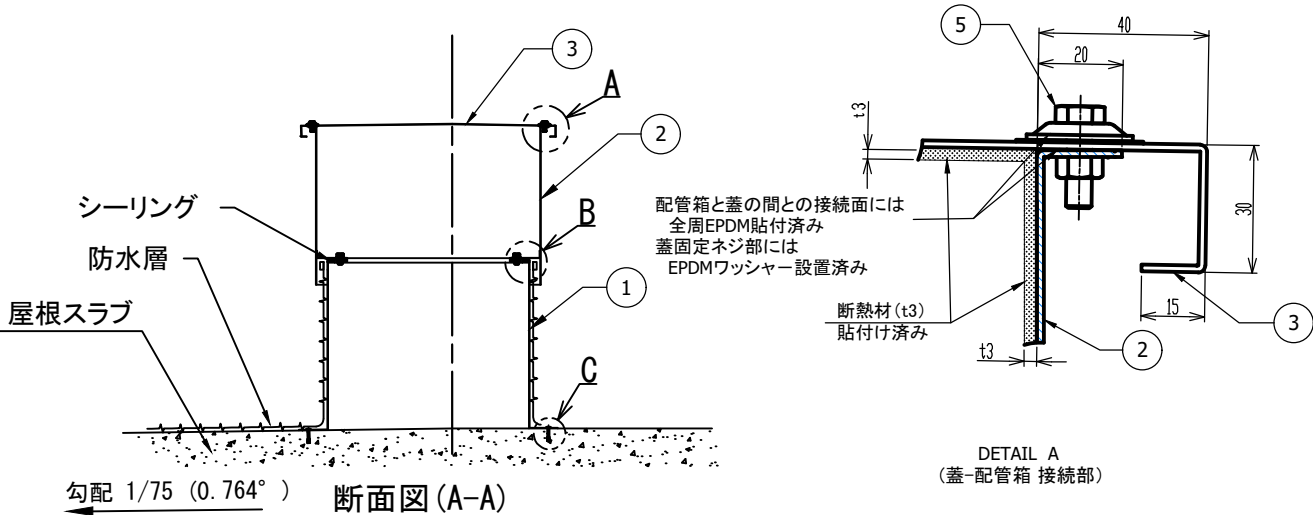
右側面図



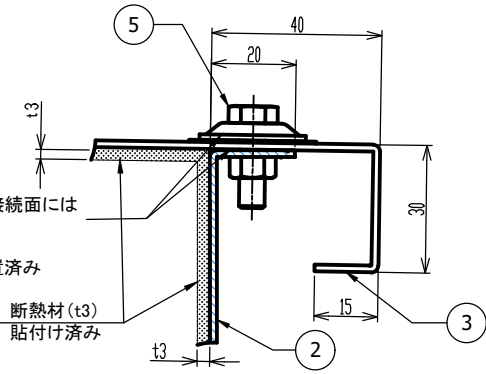
屋根スラブ配管取出最大開口寸法 550 x 300



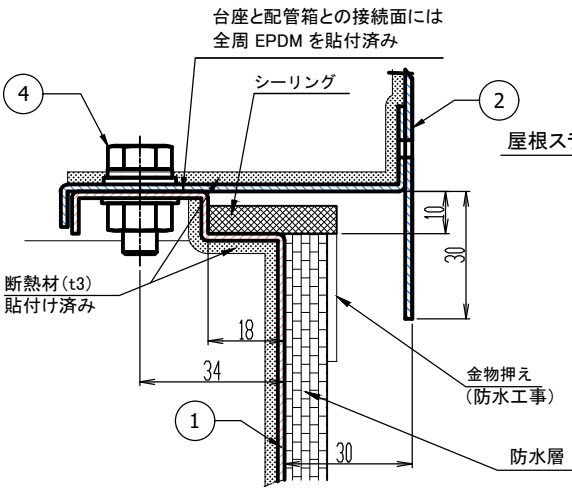
配管箱開口部最大開口寸法 550 x 200



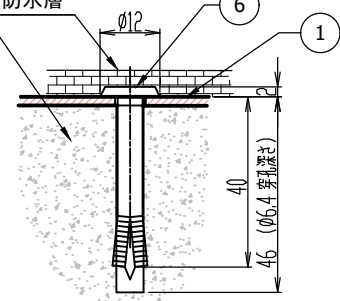
断面図 (A-A)



DETAIL A
(蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)



DETAIL C
(台座 固定部)

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	810	560	810

総重量 44 (kg)	蓋	配管箱	台座
	8	16	20

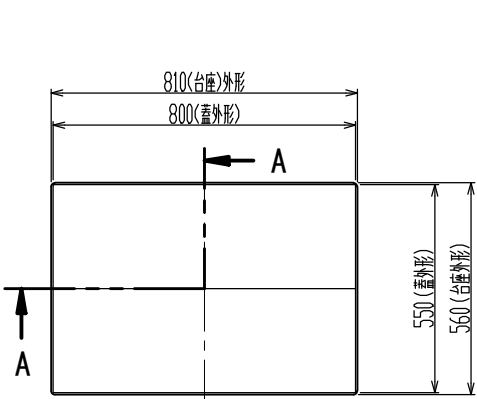
No	名称	数量
1	SS2台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	SS2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	SS2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	8
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	10
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	12

仕様図

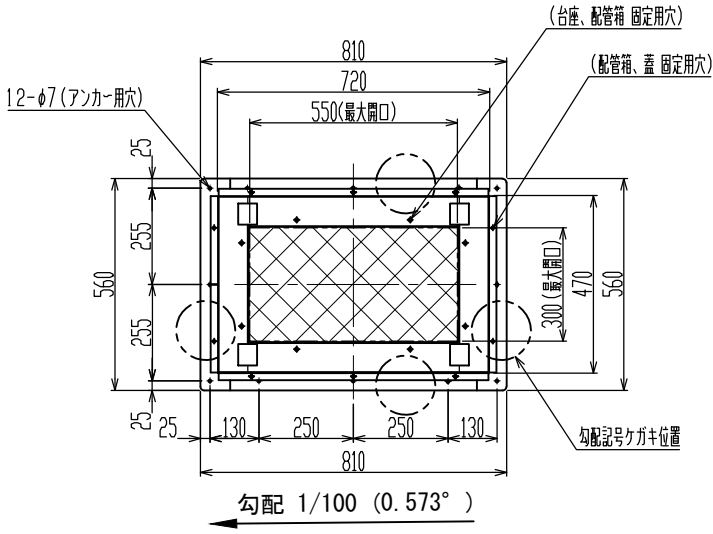
公差等級	記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	±0.2
	3 ～ 6以下	±0.3
	6 ～ 30以下	±0.5
	30 ～ 120以下	±0.8
	120 ～ 400以下	±1.2
	400 ～ 1000以下	±2
	1000 ～ 2000以下	±3
	2000 ～ 4000以下	±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	4個
φ 100	3個
φ 125	3個
φ 150	2個
φ 200	2個

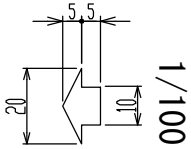
※ 側面はSS1Hと同じ



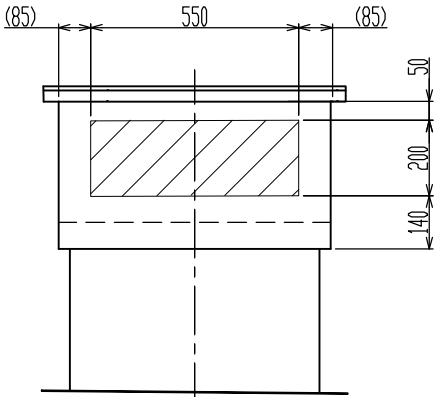
上面図（蓋有り）



上面図（蓋無し）

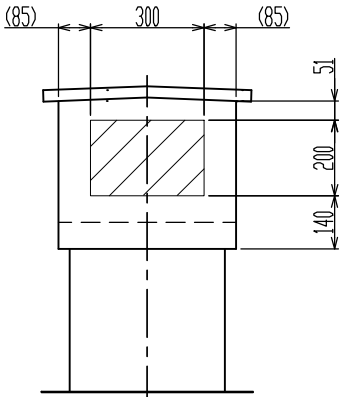


左記台座フランジ部に水勾配向き矢印抜きと
勾配角度ケガキ有り
矢印は水下方向（水が流れる方向）を示す

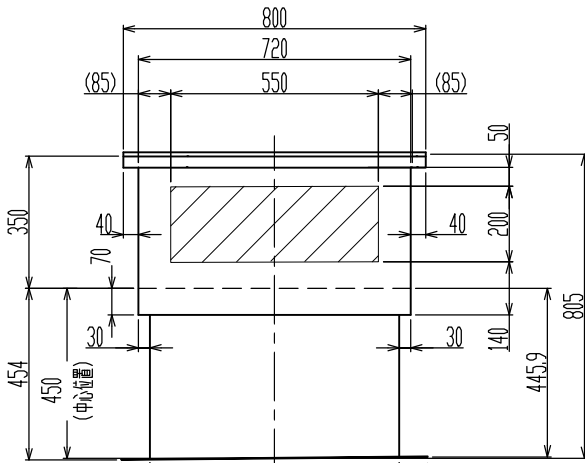


背面図

勾配 1/100 (0.573°)

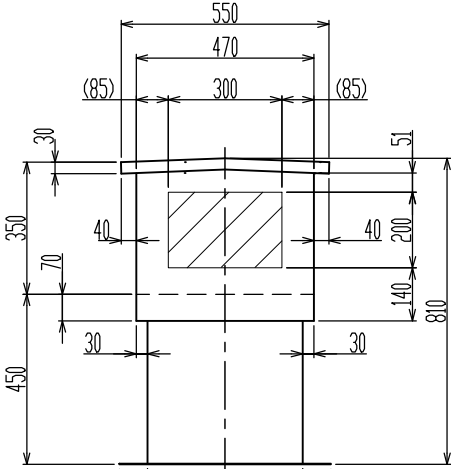


左側面図



正面図

勾配 1/100 (0.573°)



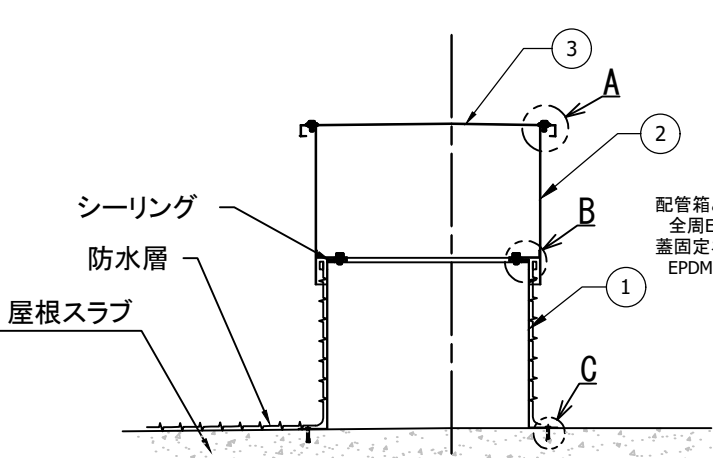
右側面図



屋根スラブ配管取出最大開口寸法 550 × 300

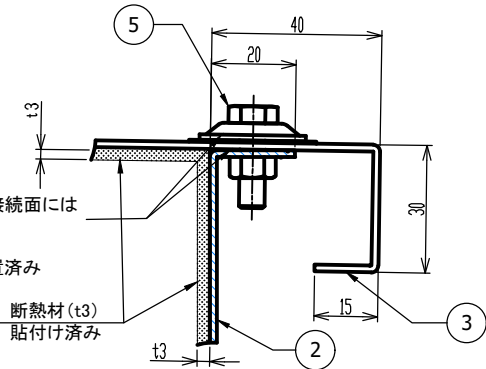


配管箱開口部最大開口寸法 550 × 200

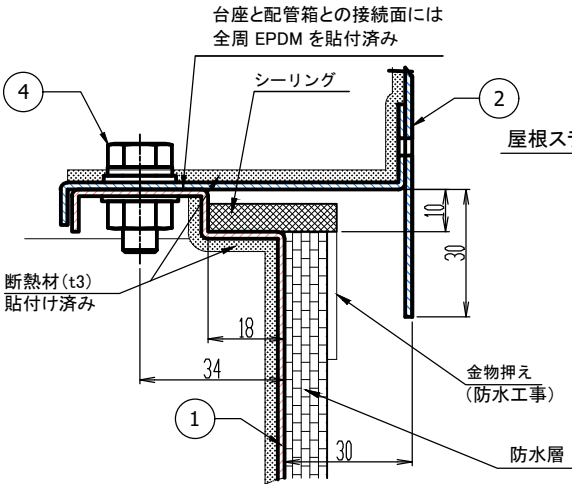


断面図 (A-A)

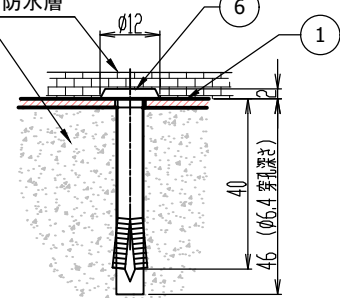
勾配 1/100 (0.573°)



DETAIL A
(蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)



DETAIL C
(台座 固定部)

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	810	560	810

総重量 44 (kg)	蓋	配管箱	台座
	8	16	20

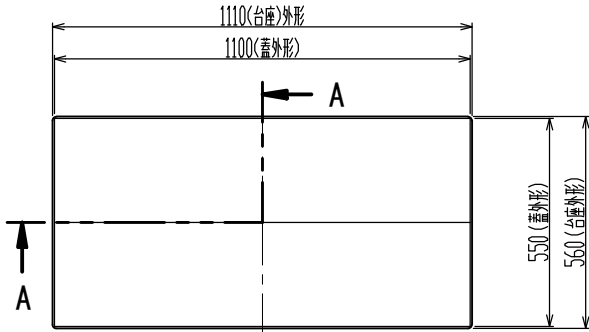
No	名称	数量
1	SS2台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	SS2配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	SS2蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	8
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	10
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	12

仕様図

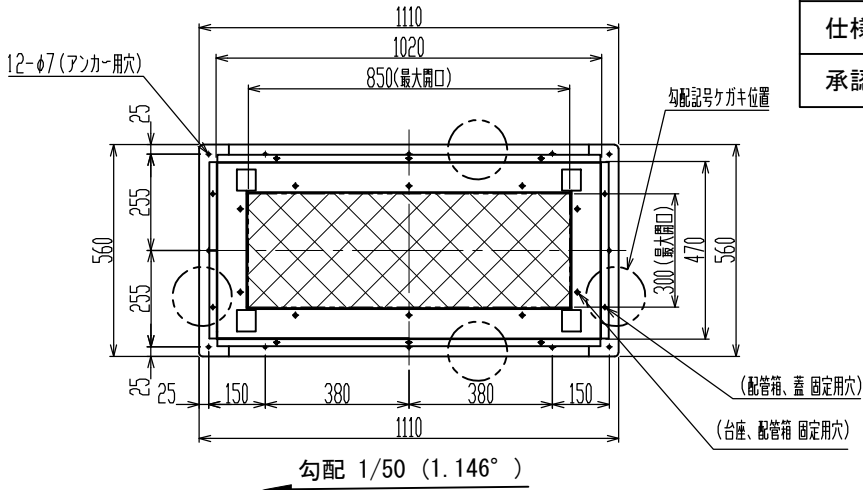
公差等級		記号：C	等級：粗級
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	許容差	±0.2
	3 ～ 6以下		±0.3
	6 ～ 30以下		±0.5
	30 ～ 120以下		±0.8
	120 ～ 400以下		±1.2
	400 ～ 1000以下		±2
	1000 ～ 2000以下		±3
	2000 ～ 4000以下		±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	6個
φ 100	4個
φ 125	4個
φ 150	3個
φ 200	3個

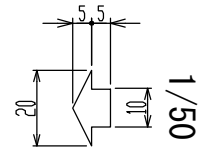
※ 側面はSS1Hと同じ



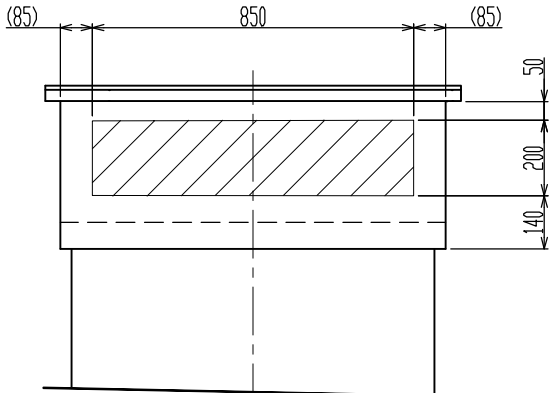
上面図（蓋有り）



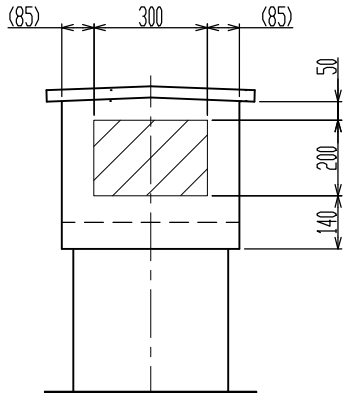
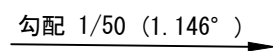
上面図（蓋無し）



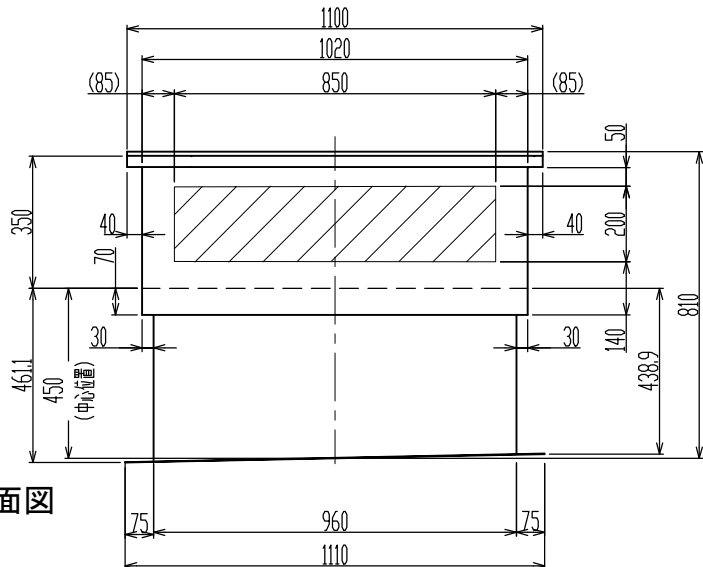
左記台座フランジ部に水勾配向き矢印抜きと
勾配角度ケガキ有り
矢印は水下方向（水が流れる方向）を示す



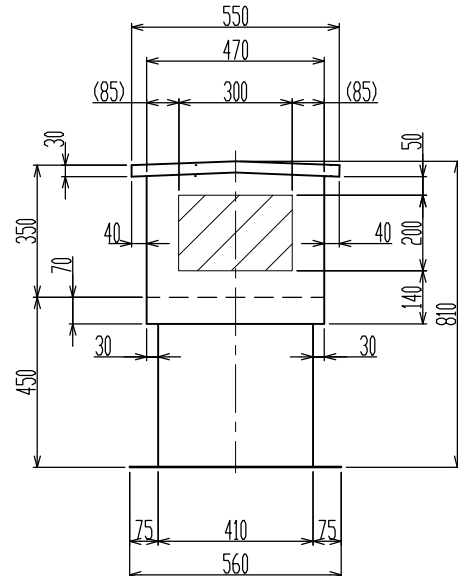
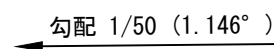
背面図



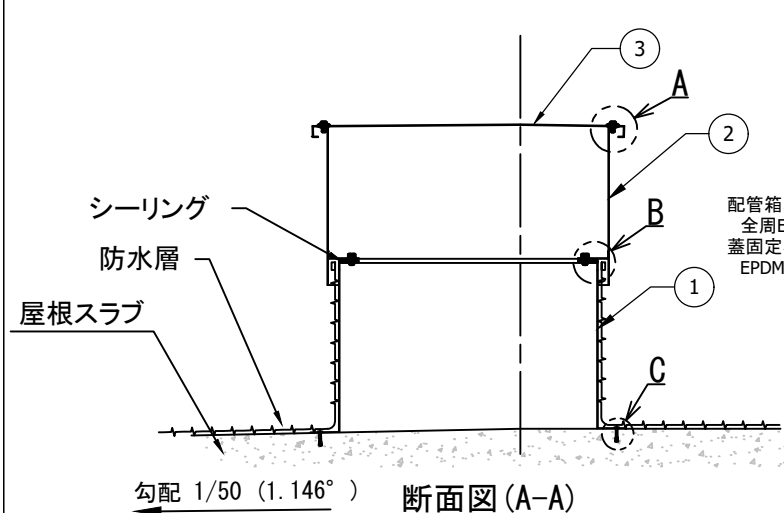
左側面図



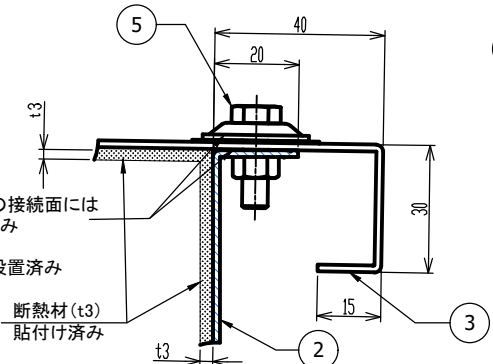
正面図



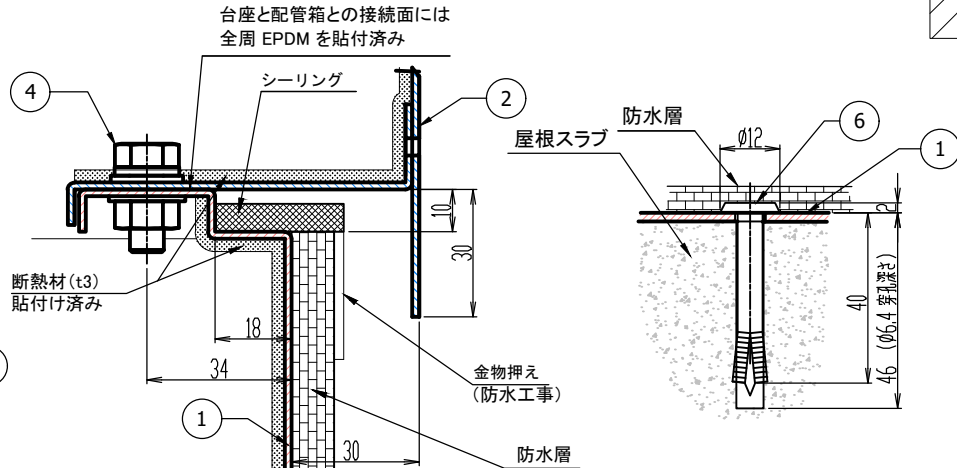
右側面図



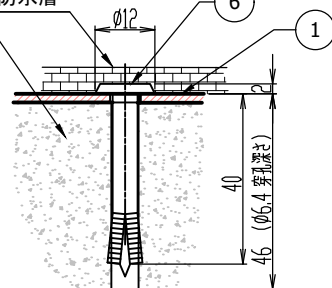
断面図 (A-A)



DETAIL A
(蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)



DETAIL C
(台座 固定部)

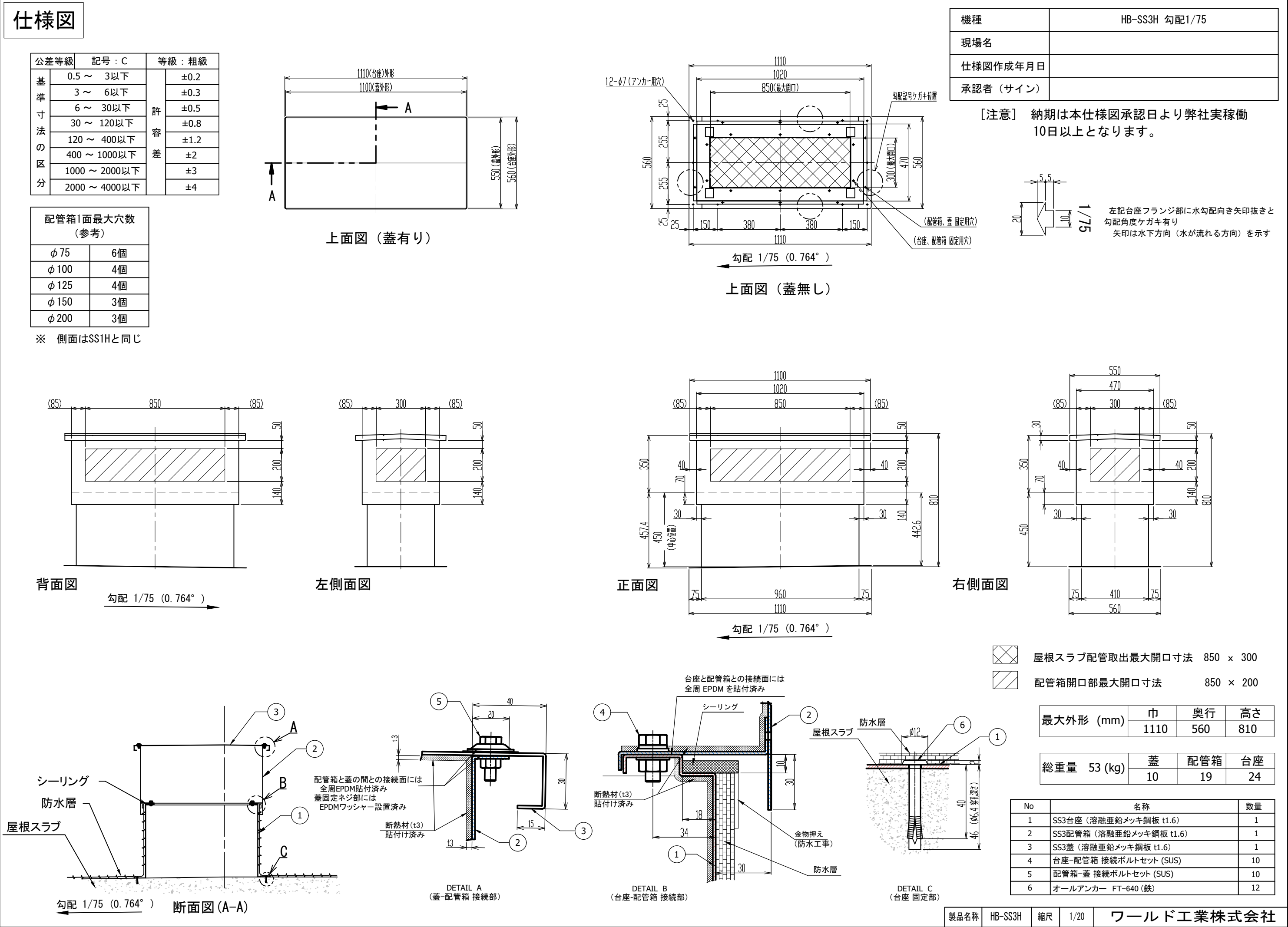
	屋根スラブ配管取出最大開口寸法	850 × 300
	配管箱開口部最大開口寸法	850 × 200

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1110	560	810

総重量 53 (kg)	蓋	配管箱	台座
	10	19	24

No	名称	数量
1	SS3台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	SS3配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	SS3蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座・配管箱 接続ボルトセット（SUS）	10
5	配管箱・蓋 接続ボルトセット（SUS）	10
6	オールアンカー FT-640（鉄）	12

製品名称	HB-SS3H	縮尺	1/20	ワールド工業株式会社
------	---------	----	------	------------

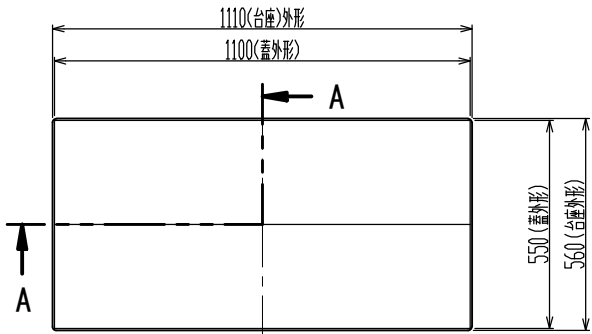


仕様図

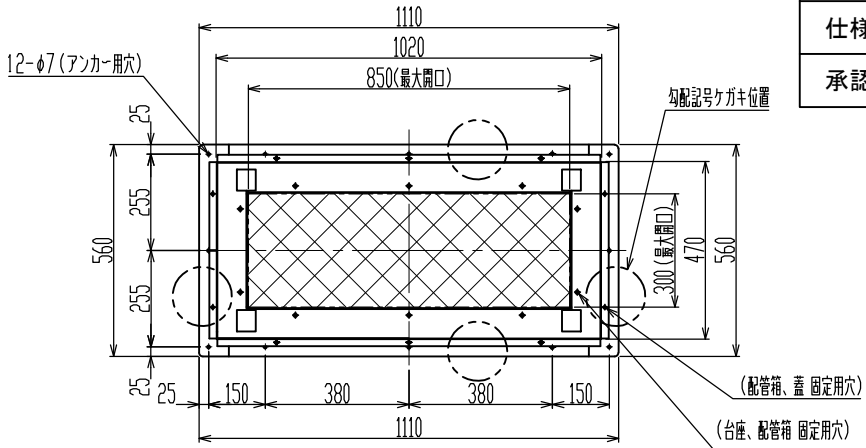
公差等級	記号：C	等級：粗級	
基準寸法の区分	0.5 ～ 3以下	許容差	±0.2
	3 ～ 6以下		±0.3
	6 ～ 30以下		±0.5
	30 ～ 120以下		±0.8
	120 ～ 400以下		±1.2
	400 ～ 1000以下		±2
	1000 ～ 2000以下		±3
	2000 ～ 4000以下		±4

配管箱1面最大穴数 (参考)	
φ 75	6個
φ 100	4個
φ 125	4個
φ 150	3個
φ 200	3個

※ 側面はSS1Hと同じ



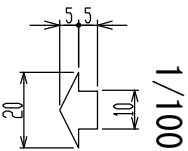
上面図（蓋有り）



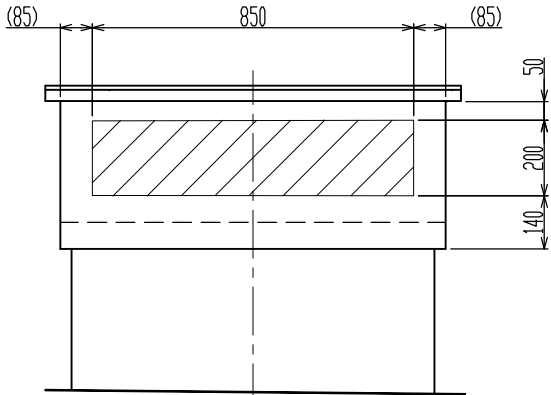
上面図（蓋無し）

機種	HB-SS3H 勾配1/100
現場名	
仕様図作成年月日	
承認者（サイン）	

〔注意〕 納期は本仕様図承認日より弊社実稼働10日以上となります。

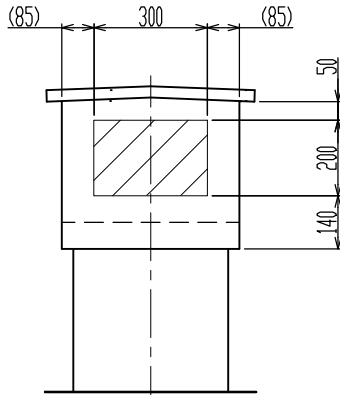


左記台座フランジ部に水勾配向き矢印抜きと勾配角度ケガキ有り
矢印は水下方向（水が流れる方向）を示す

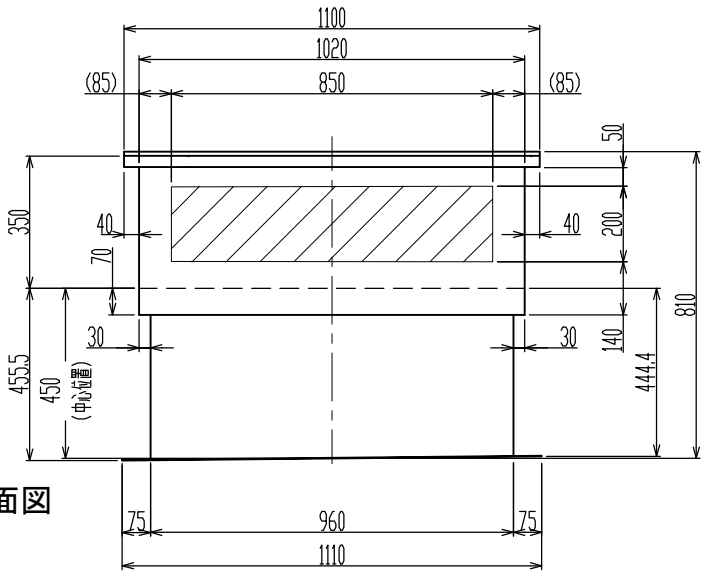


背面図

勾配 1/100 (0.573°)

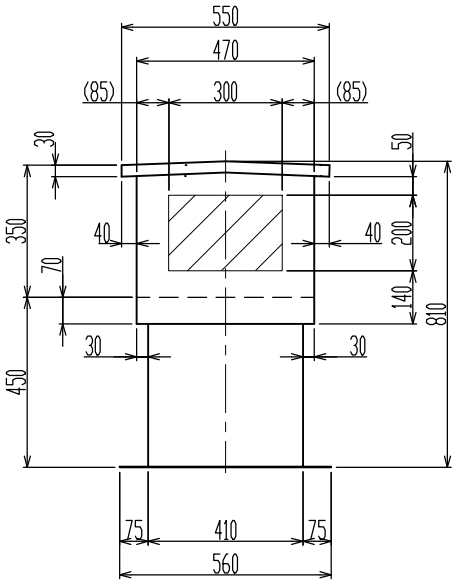


左側面図



正面図

勾配 1/100 (0.573°)



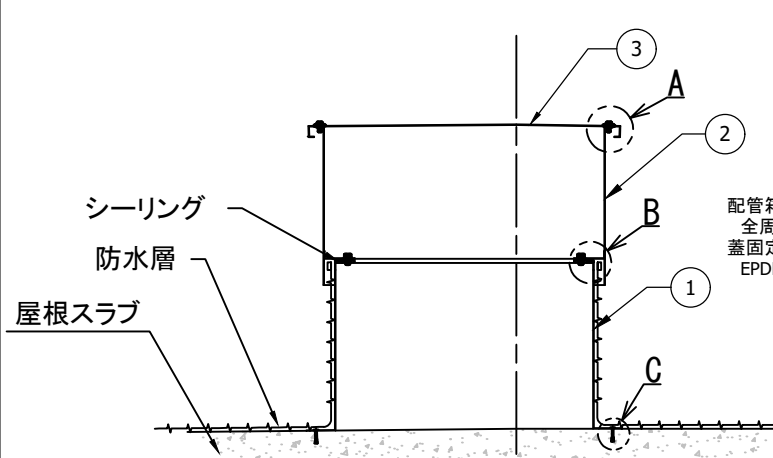
右側面図



屋根スラブ配管取出最大開口寸法 850 × 300

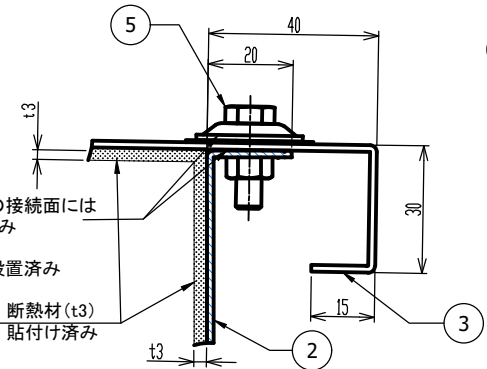


配管箱開口部最大開口寸法 850 × 200

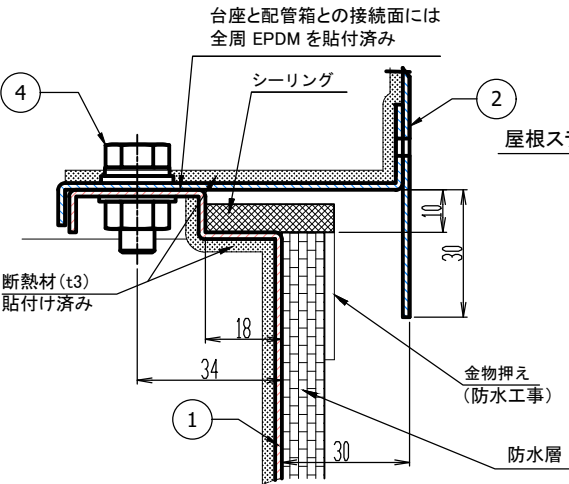


断面図（A-A）

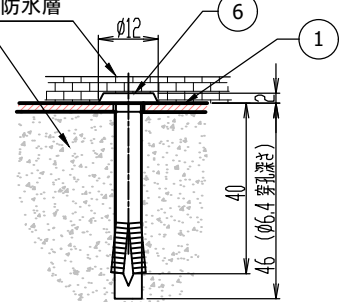
勾配 1/100 (0.573°)



DETAIL A
(蓋-配管箱 接続部)



DETAIL B
(台座-配管箱 接続部)



DETAIL C
(台座 固定部)

最大外形 (mm)	巾	奥行	高さ
	1110	560	810

総重量 53 (kg)	蓋	配管箱	台座
	10	19	24

No	名称	数量
1	SS3台座（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
2	SS3配管箱（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
3	SS3蓋（溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.6）	1
4	台座-配管箱 接続ボルトセット (SUS)	10
5	配管箱-蓋 接続ボルトセット (SUS)	10
6	オールアンカー FT-640 (鉄)	12